

Новый станок – результат успешного партнерства

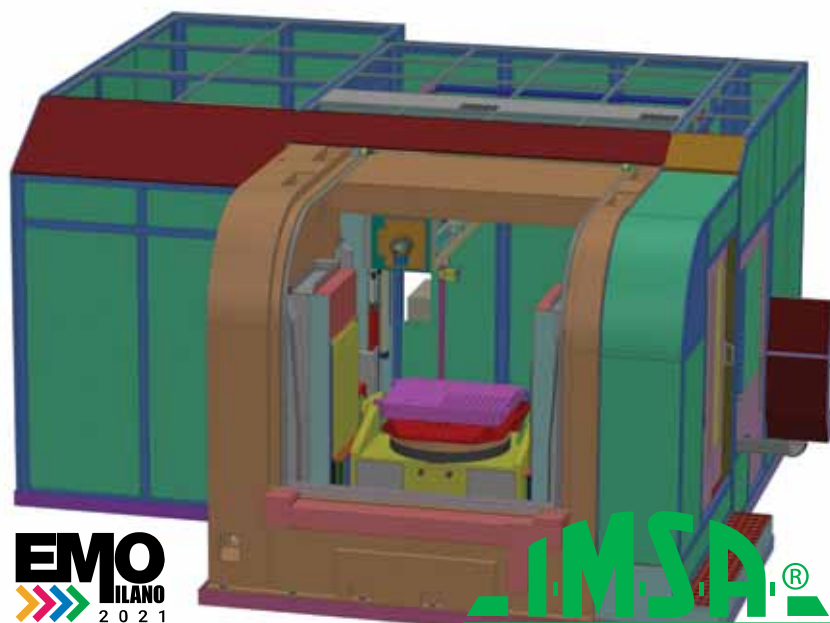
IMSA и NSK

В новом станке для глубокого сверления MF1000-3T от IMSA используются шарико-винтовые пары NSK, соответствующие стандарту DIN и предназначенные для европейского рынка станкостроения. Такой выбор основан на долгосрочном сотрудничестве между двумя компаниями, результатом которого стала разработка новых моделей станков. IMSA представила новый MF100-3T на выставке EMO Milano 2021.

IMSA (Барцаго, северная Италия) была основана в 1988 году. Ключевым направлением деятельности компании является проектирование и производство станков для глубокого сверления и сверления пушечными сверлами. Являясь лидером в своей отрасли, она поставила уже более 500 таких станков, эксплуатируемых по всему миру.

Эти станки используются для различных задач, но чаще всего они применяются для глубокого сверления пресс-форм для автомобильной промышленности. Только за период с 2014–19 гг. было выпущено семь моделей станков IMSA, предназначенных для этой области применения. Благодаря широкому выбору дополнительных опций каждая базовая модель дорабатывается в соответствии с конкретными требованиями заказчика. При этом компания также может проектировать и собирать полностью уникальные изделия.

Чтобы обеспечить максимальную производительность станка, IMSA уже много лет полагается на ШВП и линейные направляющие от NSK – своего



EMO
MILANO
2021

Схематическое изображение нового станка для глубокого сверления IMSA MF1000-3T, оснащенного ШВП NSK по стандарту DIN.

ключевого поставщика компонентов для линейного перемещения. Сейчас компания снова применяет эту испытанную на практике формулу успеха для своего нового станка для глубокого сверления MF1000-3T, который сможет создавать отверстия глубиной до 1000 мм (в зависимости от диаметра инструмента). Оснащенный откидной головкой станок также может выполнять фрезеровочные работы, а автоматический инструментальный магазин на 80 позиций и автоматизированное устройство смены палет упрощают обработку изделий без участия оператора.

ШВП NSK, соответствующие стандарту DIN 69051 (ISO 3408) в отношении как размерного класса, так и класса допуска, полностью удовлетворяют требо-

ваниям IMSA к показателям скорости, точности, грузоподъемности и жесткости. Первый заказ на ШВП для создания прототипа MF1000-3T будет поставлен в мае 2021 г. В него также войдут роликовые направляющие NSK серии RA65.

Изготавливаемые по стандарту DIN ШВП NSK с диаметром вала от 32 до 63 мм и шагом резьбы от 10 до 40 мм обеспечивают скоростной фактор 160 000 dn, что позволяет использовать их в станках для высокоскоростной механической обработки, также требующей высокой точности позиционирования. Кроме того, плавный ход этих ШВП вызывает минимум вибраций в системе линейного перемещения, в то же время способствуя уменьшению общего уровня шума.

NSK Europe Ltd. – это европейское подразделение компании-производителя подшипников NSK с головным офисом в Токио, которая была основана в Японии в 1916 году и сегодня насчитывает около 31 000 сотрудников по всему миру. Продукты и решения, предоставляемые этим поставщиком промышленных и автомобильных комплектующих, можно найти повсюду, где используется движение. Помимо практически всех типов подшипников качения, в ассортимент компании входят корпусные подшипники, системы линейного перемещения, ступичные узлы, подшипники для трансмиссий и двигателей, а также системы рулевого управления. Компания стремится к совершенству во всех видах своей деятельности.

Ее цель – стать лидером по качеству в своей отрасли. NSK идет к поставленной цели за счет непрерывного совершенствования, разработки новых уникальных продуктов, оптимизации производственных процессов и предоставления клиентоориентированных услуг. Благодаря усилиям более 4400 сотрудников SK Europe Ltd. объем продаж компании в 2019 финансовом году превысил 920 млн евро.

MOTION & CONTROL
NSK



ШВП NSK по стандарту DIN для европейского рынка станкостроения обеспечивают высокую скорость при низком уровне шума.