Oggi per Domani – сегодня на завтра

CHIRON Group chiron STAMA cms FACTORY5

На EMO MILANO 2021 CHIRON Group представила инновационные технические решения, которые привлекли внимание посетителей высокой производительностью, новаторством, оптимальным экологическим и энергетическим балансом

CHIRON DZ 25 P и ***CHIRON DZ 28 P*** – высокопроизводительные обрабатывающие центры, предназначенные, прежде всего, для автомобилестроения и авиакосмической промышленности. Будь то стремительный рост количества электромобилей или структурные изменения в авиации, везде для реализации возникающих задач требуется максимальная эффективность при обработке крупногабаритных деталей сложной формы. Это – главный критерий. Чем производительнее обрабатывающий центр, тем короче время цикла, тем экономичнее используются производственная площадь, энергия и материалы.

Двухшпиндельные станки новых серий (***DZ 25*** и ***DZ 28***, расстояние между шпинделями 800 или 1200 мм) еще более производительны и, следовательно, более эффективны, чем их предшественники. «Поставленная цель для станков серий ***DZ 25*** и ***DZ 28*** заключается в том, чтобы обрабатывать одновременно две заготовки за то же время, которое требуется одношпиндельному станку на одну. Конечно же, с лучшим качеством! Это окупается не только благодаря повышению производительности, но и с точки зрения инвестиционных затрат», – подчеркнул д-р Клаус Эпплер, управляющий CHIRON Group. Посетители EMO MILANO 2021 смогли увидеть, как пятиосевые станки серии DZ 25 P, благодаря оснащению устройством смены паллет, идеально сочетают производительность, точность и динамику, обрабатывая большие объемы изделий за короткий цикл.

CHIRON в интерактивном режиме также представил 28 и 22-ю серии *DZ* с расстоянием между шпинделями 600 мм.

Интеллектуальная микрообработка на Micro 5

Особый интерес у посетителей вызвала высокоточная микрообработка на чрезвычайно компактных и динамичных станках FACTORY 5Micro5.

Цифра 5 в названии обозначает количество осей, а также идеальное соотношение габаритов станка и обрабатываемой детали (5:1) и в пять раз меньший вес. Здесь ключевое слово – экономичность: потребление энергии в 50 раз ниже по сравнению с обычными станками. ОЦ Micro5 впервые был представлен с новой системой автоматического перемещения Feed5.

На выставке EMO MILANO 2021 группа CHIRON была представлена четырьмя своими сильными брендами: CHIRON, STAMA, FACTORY5 и CMS, презентовала полный портфель решений, которые уже сегодня отвечают требованиям завтрашнего дня: еще больше производительности, экономичности и стабильности.

Были представлены два обрабатывающих центра:

CHIRON DZ 25 P – пятиосевой обрабатывающий центр для двухшпиндельной обработки сложных деталей большими сериями.

FACTORY5 Micro5 – предназначен для микрообработки в автоматическом режиме, занимает небольшую площадь, характеризуется очень низким энергопотреблением.

07 / 2021 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

Серия CHIRON MT 715

В интерактивном выставочном зале CHIRON Group также был представлен ОЦ *CHIRON MT 715*, который предназначен для токарно-фрезерной обработки деталей как из прутка, так и цельнолитых заготовок. Он позволяет последовательно обработать деталь со всех шести сторон.

CHIRON FZ 08 S и STAMA MT 733

Новый обрабатывающий центр, разработанный на основе проверенных, хорошо известных специалистам обрабатывающих центров *CHIRON FZ 08 S* и *STAMA MT 733*, идеально вписывается в портфолио *CHIRON Group*. Благодаря уникальному сочетанию скорости и точности станки серии 715 идеально подходят для выполнения сложных задач комплексной обработки в медицинской технике, авиации и космонавтике, энергетике и автомобилестроении.

Кроме того, компания презентовала:

• модернизацию станков от компании CMS, в результате которой увеличивается их срок службы, повышается производительность, снижается энергопотребление;

• ***AM Cube*** – инновационный 3D-принтер по металлу, предназначенный для изготовления крупногабаритных изделий сложной формы, а также для нанесения покрытий и восстановления поверхности изделий. Интересный пример использования демонстрирует идеальное сочетание аддитивного производства и механической обработки;

Автоматизация процессов позволяет сократить время обработки, выполнять загрузку и выгрузку инструментального магазина параллельно производству изделий. Это также способствует благоприятному экологическому и экономическому балансу.

• цифровые системы *SmartLine* и SmartServices, разработанные для оптимизации непрерывной работы обрабатывающих центров. Они обеспечивают дополнительные преимущества в эффективности, доступности и производительности, а также позволяют экономить энергоресурсы.

07 / 2021 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru