

# Меры государственной поддержки станкостроительной отрасли и средств автоматизации

Политика России в области средств производства и автоматизации – одна из самых системных и хорошо финансируемых в современной истории страны. Она основана на финансовых стимулах (кредиты, субсидии), протекционистских мерах (ограничение импорта) и создании замкнутых кооперационных цепочек. Успех будет измеряться не количеством выпущенных станков, а процентом локализации в критических компонентах и ростом производительности труда в обрабатывающей промышленности.

Главный вызов: Создание конкурентоспособного, полного технологического цикла – от элементной базы и инженерного софта до готовых высокоточных станков и роботизированных ячеек.

Ключевая задача: Переход от импортозамещения к технологическому лидерству в отдельных нишах (например, аддитивные технологии, специальная металлообработка).

Перспективы: Ускоренное развитие цифровых двойников, гибких роботизированных ячеек и систем на основе ИИ, построенных на отечественной технологической платформе. Акцент будет смещаться на экспорт российских средств производства.

Стратегические документы и указы

Указ Президента № 176 от 27.03.2024 "Об основах технологического суверенитета Российской Федерации" – главный документ, задающий вектор. Обозначает средства производства (вкл. станки, роботы, системы ЧПУ, промышленный софт) как критическую технологическую область. Ставит задачи по созданию отечественных аналогов полного цикла, импортозамещению и технологическому лидерству.

Стратегия технологического развития РФ до 2030 г (утверждена Указом Президента № 642 от 01.12.2016) определяет сквозные цифровые технологии (робототехника, новые материалы, искусственный интеллект, большие данные), которые трансформируют промышленность, включая производство средств производства.

Национальный проект "Производительность труда" (продлен до 2030 г.) – практический инструмент. Субсидирует внедрение бережливых производств и технологий автоматизации (включая покупку российского оборудования) для МСП. Ключевой механизм стимулирования спроса на автоматизацию внутри страны.

Постановления Правительства:

Комплексная программа "Развитие производства средств производства" (реализуется в рамках Госпрограммы "Развитие промышленности"). Бюджет: свыше 700 млрд рублей до 2030 г. Фокус: кооперация между предприятиями для создания полных производственно-технологических цепочек (от сырья и комплектующих до готового станка/робота).

Постановление Правительства № 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории РФ". Устанавливает критерии для отнесения продукции к отечественной (процент локализации). Дает доступ к мерам господдержки и преимуществам в госзакупках.

Специальные инвестиционные контракты 2.0 (СПИК 2.0) – основной инструмент для привлечения крупных инвестиций в созда-

ние/модернизацию производств средств производства. Льготы: стабильные налоговые условия (на 15 лет), ускоренное возмещение НДС, льготы по налогу на прибыль, имущество, землю. Субсидии и льготное кредитование (ключевые постановления):

Постановление № 366 (о субсидировании ставок по кредитам): Возмещение до 90% ключевой ставки производителям средств производства и до 70% их покупателям (стимулирование спроса). Распространяется на промышленных роботов и системы автоматизации.

Постановление № 2235 (о единой отраслевой субсидии - ЕОС): Компенсация затрат на НИОКР, испытания, сертификацию и внедрение российских комплектующих (например, ЧПУ в станки).

Промышленная ипотека (Постановление № 331): Льготная ставка на приобретение российского промышленного оборудования, включая средства автоматизации.

Меры по регулированию импорта и госзакупок: Запретительные/ограничительные меры: введены ограничения на госзакупки иностранных станков, роботов и средств автоматизации для нужд ОПК, госсектора и "белого списка" госкомпаний (Постановления № 925, 1236, 1224). Повышение утилизационного сбора на ввозимые средства производства, делающее импорт менее выгодным. Обязательная установка российских систем ЧПУ на ввозимые для локализации станки (требование Минпромторга).

Поддержка критических технологий внутри "средств производства":

Системы ЧПУ и промышленный софт (Цифровое ядро): создан консорциум "Управляющие электроника и приводы". Ключевые игроки: НИИСУ, "ЭЛЕМЕР-С", КБ "Автоматики".

Субсидии на разработку и внедрение отечественных CAD/CAM/CAE/PLM/MES систем.

Промышленная робототехника и сенсорика: Поддержка проектов по созданию российских роботов, линейных роботов, двигателей и датчиков (включая датчики силы и зрения). Активные игроки: НПО "Андроида", "Промобот", "КИБЕРТОН" и др.

Развитие инженеринговых центров и ЦКП (центров коллективного пользования), оснащенных таким оборудованием.

Критические комплектующие: Программы импортозамещения шарико-винтовых пар, высокоточных подшипников, сервоприводов, шпинделей, режущего инструмента.

Инфраструктурные и кадровые меры: Создание индустриальных (производственно-бытовых) консорциумов: "Станкопром", "Роботикс". Их цель – объединить разработчиков, производителей и потребителей для сокращения цикла "идея-изделие".

Поддержка в рамках институтов развития: Фонд развития промышленности (ФРП): льготные займы. ВЭБ.РФ: комплексное финансирование крупных проектов. Фонд "Сколково", РВК: поддержка стартапов в области новых средств производства.

Кадры: масштабные программы переподготовки и создания мастерских "Профессионалитет" и центров компетенций (совместно с Союзом "Ворлдскиллс Россия"), оснащенных современным российским и импортозамещенным оборудованием.



## С 80-летием!

23 октября 2025 года исполнилось 80 лет одному из основателей «ИТО» Андрею Руффовичу Маслову.

Свой трудовой путь Маслов А.Р. начал в 1961 году с освоения профессии слесаря-инструментальщика. Окончил в 1969 году МГТУ «СТАНКИН», работал во ВНИИИНСТРУМЕНТ», защитил кандидатскую диссертацию, в 1987 году стал старшим научным сотрудником по специальности «Процессы механической и физико-химической обработки, станки и инструмент», затем был назначен руководителем отдела, разрабатывающего весь спектр инструмента для обработки отверстий. Сейчас Маслов А. Р. – доктор технических наук, профессор по кафедре высокоэффективных технологий обработки.

В 2005 г Министерством промышленности и энергетики РФ Маслову А. Р. присвоено звание «Почетный машиностроитель». В 2009 году он удостоен звания «Лауреат премии Правительства Российской Федерации в области образования» за цикл научных трудов «Инструментальное обеспечение машиностроительных производств».

В настоящее время Маслов А.Р. – профессор кафедры «Инструментальная техника и технологии» МГТУ имени Н.Э. Баумана. За время своей научной деятельности в соавторстве и самостоятельно опубликовал 444 печатные работы, включая 17 авторских свидетельств и патентов, 11 монографий, 13 учебников и учебных пособий. Как автор и редактор Маслов А. Р. принял активное участие в публикации 13 справочников по инструменту и металлообработке. Его публикационную активность характеризует индекс Хирша, равный 21 по ядру РИНЦ.

Поздравляем Маслова Андрея Руффовича с 80-летием и желаем крепкого здоровья и многих лет успешной работы на благо отечественного высшего образования.

Коллектив редакции «ИТО»