

Ассоциация «Станкоинструмент» приняла участие в работе совещания Технического комитета по стандартизации ТК 070 «Станки». 30 ноября 2022 года директор по связям с отраслевыми Ассоциациями и органами стандартизации Ляхтохов Д. В. принял участие в работе совещания Технического комитета по стандартизации ТК 070 «Станки». Были рассмотрены следующие вопросы:

- О текущей деятельности ТК 070;
- Обсуждение доработанного проекта национального стандарта ГОСТ Р «Станки металлорежущие. Терминология»;
- Голосование за принятие Перспективной программы стандартизации в сфере станкостроения на период до 2026 года;
- Рассмотрение возможности включения в Программу национальной стандартизации на 2023 год (ПНС-2023) дополнительных тем.

Член Ассоциации «Станкоинструмент» Концерн «Калашников» готовит серийное производство шарико-винтовой передачи собственной разработки. ШВП разработки дивизиона станкостроения концерна «Калашников» успешно прошла полный цикл испытаний, необходимых для серийного производства новых изделий на «Ульяновском станкостроительном заводе». ШВП может использоваться для широкого спектра фрезерных, токарных и других станков повышенного класса точности. «Данный вариант конструкции ШВП более востребован на рынке, он обладает требуемой грузоподъемностью при меньших габаритах и более простым конструктиве», – сказал управляющий директор «Концерн «Калашников» Андрей Барышников. В настоящее время на предприятии ведутся работы по подготовке серийного производства ШВП.

Ассоциация «Станкоинструмент» и Департамент инвестиционной и промышленной политики Москвы приняли окончательное решение по созданию станкоинструментального кластера. В совещании под председательством руководителя Департамента Овчинского В. А. также приняли участие руководители ряда предприятий-членов Ассоциации «Станкоинструмент».

На совещании было принято окончательное решение о создании единой специализированной производственной площадки для производителей станкоинструментальной промышленности на базе индустриального парка «Руднево». На сегодняшний момент в проекте участвуют 8 компаний на производственной площадке 37 000 кв. м. Оператором площадки выступает Ассоциация «Станкоинструмент».

Российский экспортный центр провел вебинар «Государственная поддержка экспортеров в 2022 году и планы на 2023 год».

Российский экспортный центр, как агент Правительства РФ, активно участвует в поддержке экспорта, являясь одним из основных участников Национального проекта «Международная кооперация и экспорт» и руководителем федерального проекта «Системные меры содействия международной кооперации и экспорту», а также соисполнителем по ряду мероприятий федеральных проектов «Промышленный экспорт» и «Экспорт продукции АПК». В текущий портфель программ поддержки РЭЦ вошел 11 программ общим объемом финансирования 80 млрд руб., что в 2 раза превышает объем поддержки прошлого года.

В 2022 году РЭЦ совместно с Минпромторгом России и Минсельхозом России активно работали над пересмотром параметров под-

держки экспорта в связи с потерей доступа экспортеров к ряду рынков и блокировкой отдельных производственно-логистических цепочек, что отразилось в постановлениях Правительства РФ, меняющих условия предоставления поддержки для экспортеров. На вебинаре эксперты РЭЦ рассказали про особенности применения мер поддержки, сделав особый акцент на произошедшие в 2022 г. изменения в условиях их предоставления.

Член Ассоциации «Станкоинструмент» компания «СтанкоМашСтрой» выпустила токарный станок с российским ЧПУ серии СТ16А18, который оснащен цифровой системой для управления производственными процессами «АксиОМА Контрол». Заказчиком разработки стал Санкт-Петербургский государственный морской технический университет – партнер МГТУ «СТАНКИН» по Консорциуму позаказного производства. Это первый шаг в рамках совместной работы университетов по развитию науки, технологий и образования в России. Модель позволяет обрабатывать детали длиной до 650 мм. Макс. диаметр заготовки над станиной равен 360 мм, а над суппортом – 200 мм.



Одним из главных преимуществ станка стала система числового программного управления «АксиОМА Контрол», разработанная учеными кафедры компьютерных систем управления МГТУ «СТАНКИН».

Система ЧПУ дает возможность оперативного конфигурирования под конкретные производственные задачи, реализуемые на станках разного типа, в т.ч. на новейших образцах технологического оборудования.

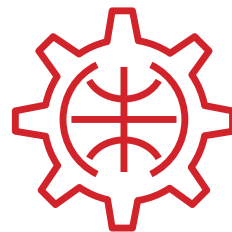
Сотрудничество производителей с разработчиками высшей научной школы позволило вывести на рынок станок, обладающий открытой модульной масштабируемой архитектурой управления. Это открывает неограниченные возможности перед станкостроителями и другими пользователями, которые могут расширить функциональные возможности системы за счёт простой интеграции новых программно-аппаратных решений.



Член Ассоциации «Станкоинструмент» станкостроительный завод «СтанкоМашКомплекс» начал разработку нового токарного обрабатывающего центра ТС1735Ф4. Особенностими будущей модели станка станут:

- макс. длина заготовки 4800 мм;
- макс. диаметр заготовки 660 мм;
- программируемый противопиндель;
- направляющие скольжения, что обеспечивает повышенную жесткость;
- программируемый гидравлический люнет;
- револьверная головка с интегрированной осью Y;
- гидравлический патрон и пиноль;
- хвостовик режущего инструмента ВМТ 55.

Начало выпуска данных станков – в I квартале 2023 г.



• ассоциация • СТАНКОИНСТРУМЕНТ

Член Ассоциации компания «СКИФ-М»: изменение в номенклатуре пластин для быстрых подач. Компания «СКИФ-М» сообщает о начале производства пластин для фрез-серий: MT215, MT115, MT219, MT119 с новым исполнением режущей кромки: FONT09T308SR-F сплав HCP30X, HCP40X, HCM30X; • FONT120412SR-F сплав HCP30X, HCP40X, HCM30X; • FONT140412SR-F сплав HCP30X, HCP40X, HCM30X.



Эти пластины за счет изменения геометрии режущей кромки показывают более высокую стойкость к износу по сравнению с режущей кромкой ER, и имеют одинаковую стоимость. В связи с этим «СКИФ-М» прекращает производство устаревших пластин. Компания дополнительно сообщает, что новые пластины могут быть отгружены в течение 48 часов после подтверждения заказа.

Член Ассоциации «Станкоинструмент» компания «Станэксим» ввела в эксплуатацию мобильную горизонтально-сверлильную установку. На предприятии ПАО «Уралмашзавод» – одном из крупнейших производителей оборудования для металлургии, горнодобывающей промышленности, энергетики успешно введена в эксплуатацию мобильная горизонтально-сверлильная установка SMO1049–01 производства ООО «ИТЦ СТАНЭКСИМ».



Данный проект возник в связи с потребностью предприятия в современном оборудовании которое будет отвечать требованиям производства. Установка изготовлена в мобильном исполнении, что позволяет легко перемещать ее в нужное место и оперативно проводить текущие и плановые работы. SMO1049–01 применяется для сверления лучевых отверстий в детали типа «крышка с цапфой в сборе». SMO1049–01 имеет сертификат собственного производства выданный Белорусской ТПП.

Использованы материалы:
<https://stankoinstrument.ru/>

