

Токарные и фрезерные станки с ЧПУ

с коротким сроком поставки



Компания Пумори-северо-запад – эксклюзивный дилер металлорежущего оборудования компании DNR Dema (Турция). Компания производит токарные и фрезерные станки с ЧПУ, плоско-шлифовальные станки.

Технические возможности станков DNR Dema обеспечивают высокую производительность и точность при любом типе производства от единичного до крупносерийного. Преимущества металлорежущего оборудования DNR Dema:

- **Жесткая конструкция.** Жесткая конструкция станка, основанная на сочетании дельтовидной формы колонны и основания, обеспечивает превосходное демпфирование вибраций и распределение нагрузки при резании.
- **Роликовые направляющие** обеспечивают минимальное трение, и исключительную точность перемещений, а шарико-винтовые пары с двойной гайкой класса С3 исключают люфт и обеспечивают работу с минимальным шумом на высоких скоростях.
- **Метод конечных элементов.** Высокопрочная конструкция станка и колонны разработаны с применением 3D-CAD и анализа методом конечных элементов.
- **Привод осей.** Прямое соединение между двигателем и шарико-винтовой парой без люфта обеспечивают точность перемещений и высокую повторяемость по всем осям станка.
- **Управление.** Простое программирование ЧПУ Mitsubishi M80A-8A с функциями Navi-Mill (или FANUC Oi MF – опция). Эргономичная ЖК-панель с ЧПУ упрощает ручное программирование и ввод данных.

В программе выпуска:

Вертикальные фрезерные центры с ЧПУ серии TMC (5 моделей) TMC 850/ 1000/ 1200/ 1300/ 1600. Перемещения по осям XYZ: от 850×510×560 до 1600×700×700 мм. Размеры стола от 1000×500 до 1750×700 мм с макс. нагрузкой от 500 до 1200 кг. Скорость быстрых перемещений по XYZ: 36 м/мин. Встроенный мотор-шпиндель с макс. частотой вращения 10000 мин⁻¹, мощностью 7,5/11, 11/15 кВт. АТС на 24 инструмента.

Горизонтальные токарные центры серии TTC и TTH (5 моделей TTC 6/ 8/ 10/ 12/. Рабочая зона XZ: от 190×450 до 237×760 мм. Длина заготовки от 700 до 745 мм, макс. диаметр от 560 до 650 мм. Главный шпиндель с макс. частотой вращения 2500/ 3500/ 4500/ 6000 мин⁻¹, мощностью 11/20,4, 11/16,5, 15/24,2, 11/18, 15/22,2 кВт. Револьверная головка с 12 приводами инструментами (в т.ч. с осью C).

Высокоточный плоскошлифовальный станок



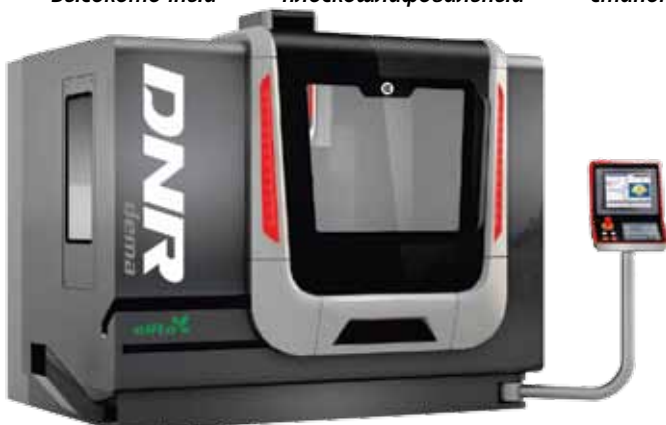
TGH-B 450(M) для обработки любых материалов с максимальной точностью. TGH-B 450(M) имеет рабочий стол 450×900 мм с макс. нагрузкой 400 кг. Вертикальное и поперечное перемещение с приводом от серводвигателя с шарико-винтовой передачей +MPG, электрогидравлической системой управления продольным перемещением.

Компания Пумори-северо-запад осуществляет поставки



оборудования, запчастей и комплектующих, сервисное обслуживание (запуск, гарантийные ремонт, обучение персонала заказчика).

Выслать техническое задание на оборудование, получить консультацию по характеристикам станков, стоимости, условиям и срокам поставки вы можете в отделе металлорежущего оборудования "Пумори-северо-запад" по телефону: +7 (812) 670 70 26 или отправив запрос на почту: marketing@pumorinw.ru



Компания Dener Makina была создана в 1974 году в городе Кайсери в Турции и вместе с квалифицированной и опытной командой стала лидером на рынке производства оборудования для обработки листового металла, предоставления высококачественных и высокотехнологичных решений для резки и гибки: лазерных установок, сервоэлектрических листогибочных прессов, гильотинных ножниц и машин для плазменной резки.

Также подразделение DNR dema со специальным отделом исследований и разработок производит высококачественные обрабатывающие центры, токарные центры и плоскошлифовальные станки.