

Рынок сверлильно-фрезерно-расточных станков

Продолжение. Начало в 08/2020.

В предыдущем номере даны статистические данные торговли сверлильно-фрезерно-расточных станков (СФРС) по коду ВЭД 8459, а также представили 82 ведущие компании-производители сверлильных станков (код ВЭД 845921-845929).

Продолжаем представлять мировые компании-производители сверлильных станков, которые представлены на российском рынке.



Компания **Mollart Engineering Ltd.** (Великобритания) была основана в 1929 году как предприятие общего машиностроения и производства инструментов. Сегодня компания проектирует и производит широкий спектр станков для глубокого сверления для различных отраслей промышленности. А также предлагает полный комплекс услуг по сверлению глубоких отверстий, включая хонингование и общую механическую обработку. Также Mollart имеет инструментальное подразделение, которое производит широкий спектр инструментов, от инструментов для глубокого сверления до специальных инструментов для удаления заусенцев и

полировального оборудования.

Станки серии *Drillsprint* предлагаются для легких и средних режимов работы, что позволяет выполнять широкий спектр задач по сверлению глубоких отверстий.

Сверление отверстий от Ø2 мм до Ø50 мм на глубину до 3000 мм и с использованием от 1 до 8 шпинделей.

Станки серии *BTA* предлагаются для глубокого сверления отверстий от Ø18 мм до Ø150 мм глубиной до 4000 мм на одно- и двухшпиндельных станках. Станки *BTA* могут быть сконфигурированы для сверления / растачивания, зенковки и трепанирования широкого диапазона материалов от алюминия до Inconel 718.

Также компания Mollart предлагает станки для микросверления. Компактный вертикальный сверлильный станок *Microsprint* (VDM) предназначен для сверления отверстий от Ø0,5 мм до Ø6 мм и глубиной до 300 мм по центру или с малым шагом вне центра. Процесс может включать в себя мониторинг инструмента, специальную фильтрацию, сверление индексных шаблонов и многокомпонентное крепление с возможностью автоматической загрузки. Станки *Microsprint* доступны в опциях 1-, 2- или 4-шпиндельного горизонтального сверлильного станка для отверстий от Ø0,5 мм до Ø6,0 мм и глубиной до 300 мм. Опции включают встречное

вращение и фиксацию детали на столе станка.

Станки серии *Pellet Die* Mollart стоят в числе лучших в производстве многошпиндельных центров для сверления отверстий, предназначенных для удовлетворения очень специфических потребностей индустрии штампов для производства пищевых продуктов и биомассы. Станки серии *Pellet Die* производятся с 4, 8 или 16 шпинделями с числом осей до 18 и производят многие тысячи отверстий в одной матрице с отверстиями от Ø1,5 мм до Ø12 мм и глубиной до 150 мм. Столы с наружным диаметром от Ø500 мм до Ø1 500 мм могут быть размещены в пределах производственного диапазона станка.



09 / 2020 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

Компания Mollart – в 2014 году становится мировым лидером в поставке специальных сверлильных станков для гранулирования с установленными шпинделями 450 gundrilling. Благодаря опыту Mollart в области сверления в штампах для гранулирования было разработано оборудование, которое позволяет производить до 200000 отдельных отверстий в деталях из термообработанной штампованной стали массой до 2,5 т и диаметром до 1500 мм с толщиной стенок до 150 мм.

Проверенная концепция модульного сверления глубоких отверстий Mollart со специальной разработкой приложений и, при необходимости, автоматизацией и специальным программным обеспечением, включает точное управление различными синхронными осями плюс радиальное позиционирование сверлильных шпинделей, которые устанавливаются вокруг центрального делительного стола. Перемещение стола также можно запрограммировать на подъем и опускание для создания нескольких слоев отверстий с малым шагом. В станке все шпиндели работают с одним и тем же рядом отверстий, что обеспечивает высокую эффективность и коэффициент использования станка. Высокоэффективная система охлаждения также повышает производительность.

Серия 3-, 4-, 5- и 6-осевых, одно- и двухшпиндельных комбинированных фрезерно-сверлильных обрабатывающих центров с ЧПУ, которые обеспечивают одноцикловую, многофункциональную обработку, включая сверление глубоких отверстий и/или обычные циклы фрезерования и сверления.



В последние 10 лет компания активно развивалась и инвестировала большие средства в новое производство, что многократно окупилось ростом заказов и продаж на рынке США, Мексики и Китая. Так в 2014 году благодаря заказам из США на проектирование и производство 4- и 6-шпиндельных сверлильных станков и Китая компания Mollart показала рекордный рост продаж до 20 млн фунтов стерлингов при штате 150 сотрудников.



Компания **Tacchi Giacomo e Figli SpA.** (Италия) основана в 1926 году и известна как один из мировых лидеров среди производителей тяжелых токарных станков с ЧПУ и токарно-фрезерных центров, а также станков для глубокого сверления. Благодаря объединению с другими фирмами образовалась группа компаний, изменилась номенклатура и размеры производимых станков, выросло число персонала более 125 работников, как технических, так и административных.



В программе выпуска компании **Tacchi Giacomo e Figli SpA.** крупногабаритные станки для глубокого сверления.



Группа компаний **Tailift** (Тайвань) занимается производством широкого ассортимента металлообрабатывающего оборудования: оборудование для лазерной резки, револьверно-пробивные прессы, листогибочные прессы, горизонтальные и вертикальные обрабатывающие центры и радиально-сверлильные станки с ручным, гидравлическим и электрическим зажимом инструмента.



Компания **TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co** (Германия) TBT – семейная компания, входящая в состав многонациональной корпорации Nagel Group. Более 50 лет компания специализируется на производстве оборудования и технологий для глубокого сверления и входит в десятку лидеров на рынке. Основной целью компании всегда было поставлять

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ (по коду 8459) СТРУКТУРА МИРОВОГО ЭКСПОРТА / ИМПОРТА (2018 г)

