

# 1 КЕРАМИЧЕСКИЙ СТАНОК = 1,5 МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ

## Активная долговечность проволоочной электроэрозии Sodick

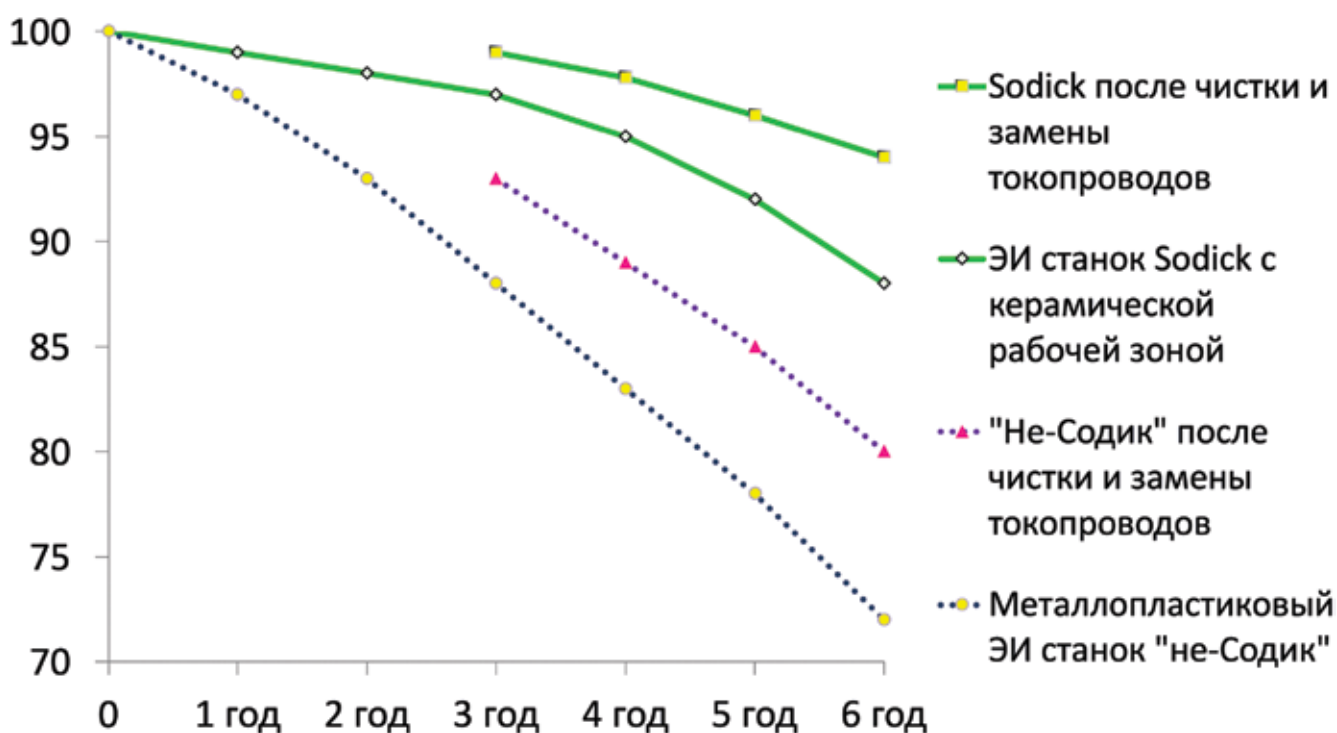
Операторы со стажем знают, что уже через год-два после начала эксплуатации скорость резания проволоочных электроэрозионных станков падает. Происходит это в результате снижения качества электрической изоляции из-за осаждения электропроводного шлама на пластиковых изоляторах.

В керамических станках падение тоже имеет место, но гораздо - раза в 3 - медленнее. Качество и площадь электроизоляции несравнимо выше и больше, чем в металлопластиковых станках!

**Керамический станок не только служит дольше, но производит за время эксплуатации больше продукции**

Керамический станок стоит практически столько же, сколько и металлопластиковый, но живет дольше и приносит своему владельцу значительно больше пользы!

### Падение производительности ЭИ резания (%) за годы эксплуатации



В металлопластиковых станках (не-Содик) площадь изоляторов крайне мала. В ходе эксплуатации на пластиковые поверхности оседает шлам, впитываясь в эти поверхности. Шлам – неизбежный продукт электроэрозии. Качество электрической изоляции падает и падает достаточно быстро: за 6 лет эксплуатации металлопластиковый ЭИ станок теряет до 30% производительности (скорости резания). На керамических конструкциях станков Sodick шлам также оседает. Но, во-первых, площади и объемы электроизоляции в керамических станках Sodick несравнимо больше - сами несущие конструкции изоляторы! Высококачественные высоковольтные изоляторы -  $>10^{14}$  Ом·см. А во-вторых, керамика FineXCera® имеет значительно более высокую химическую стойкость!

Даже если начальная производительность у вырезного станка Sodick одинакова с конкурирующими станками «не-Содик», через несколько лет станок «не-Содик» значительно уступит электроэрозионному станку Sodick. **Металлопластиковые станки не-Содик теряют производительность в 2,5 — 3 раза быстрее, чем электроискровые станки Sodick с керамической рабочей зоной.**