

# Липецкие станкостроители изготовили уникальный фрезерный станок модели 67Л25ПФ2-01

Липецкое станкостроительное предприятие ежемесячно производит до 15 станков. Лишь небольшая часть из них – серийные. Чаще станки изготавливаются по индивидуальному техническому заданию заказчика. Так, совсем недавно, липецкие станкостроители изготовили уникальный специализированный фрезерный станок модели 67Л25ПФ2-01 с функцией шлифования, который в начале февраля отправился к своему заказчику в столичный регион. Станок изготавливался с учетом всех пожеланий заказчика и уже успешно введен в эксплуатацию.

Данный станок применяется при серийной обработке деталей трубопроводов высокого давления, где требуется высокая точность.

Благодаря небольшим габаритам станка (1685×1655×1890 мм) его можно разместить практически в любом помещении. Масса станка не превышает 1,5 тонн. Максимальная масса обрабатываемой детали – 350 кг.

Специализированный фрезерный станок модели 67Л25ПФ2-01, обладающий повышенным классом точности, способен обрабатывать детали из высокопрочной керамики. На станке возможно производить обработку как в ручном, так и в автоматическом режиме.

В линейке продукции Липецкого станкостроительного предприятия существует станок, который послужил прототипом станка специализированного фрезерного модели 67Л25ПФ2-01 – станок модели 67Л25ПФ2 (видеообзор станка можно посмотреть на официальном Youtube-канале Липецкого станкостроительного предприятия по ссылке [https://](https://www.youtube.com/watch?v=UaTA6-XcDQk)

[www.youtube.com/watch?v=UaTA6-XcDQk](https://www.youtube.com/watch?v=UaTA6-XcDQk)). Главной же отличительной особенностью станка модели 67Л25ПФ2-01 является измененная конструкция привода шпинделя и коробки скоростей, позволяющие шпинделю увеличить частоту вращения до 4000 мин<sup>-1</sup>. Благодаря этому на станке возможно производить операцию шлифования деталей. Также в станке модели 67Л25ПФ2-01 модернизировано ограждение и система охлаждения.

Благодаря автоматическому режиму работы система управления станка позволяет: сократить время на производство; легко запрограммировать станок для выполнения нужной операции; работать оператору любой квалификации.

Тонкие настройки станка позволяют значительно увеличить производительность обработки деталей с максимальной точностью.

Липецкое станкостроительное предприятие (ЛССП, [www.lssp.ru](http://www.lssp.ru)), входящее в список системообразующих предприятий России, является одним из основных российских производителей и поставщиков шлифовального, фрезерного и сверлильного оборудования, стендов для испытания абразивных кругов, магнитной оснастки.

Липецкое станкостроительное предприятие успешно работает уже более 15 лет в соответствии со своей целью: «Развивая высокие технологии в станкостроении, поднять имидж и благосостояние России, тем самым внести весомый вклад в мировую экономику»

Пресс-служба компании «Липецкое станкостроительное предприятие» +7 (4742) 36-19-42

