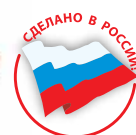


Владимирский станкостроительный завод «Техника»



ООО Владимирский станкостроительный завод «Техника» – предприятие с многолетней историей (основан в 1935 году). Главная специализация ООО ВСЗ «Техника» – производство станков высокой точности, в том числе круглошлифовальных, внутришлифовальных, резьбошлифовальных. Станины в точных станках выполняются из высоконаполненного композиционного материала (синтегран) марки СГН-Э-7,5-1-20, что позволяет получить высокие демпфирующие способности и практически отсутствие температурных деформаций. Направляющие скольжения формируются методом отпечатка, что позволяет получить высочайшую степень сопряжения. Шпинделя точных станков могут выполняться на гидродинамических или гидростатических опорах, при этом биение базовых поверхностей шпинделей менее 0,1 мкм.

Предприятие продолжает расширять линейку выпускаемого оборудования – разработан, изготовлен и поставлен Заказчику универсальный кругло-резьбошлифовальный станок модели КШ-1600.4 с длиной обработки 1600 мм с автоматической сменной шлифовальных кругов. Станок предназначен для наружного и внутреннего шлифования с особо высокой точностью обработки цилиндрических, конических и торцовых поверхностей круглых, в том числе эксцентричных, и некруглых деталей, имеющих сложно-профильные поверхности, а также резьб.



Освоено производство резьбошлифовальных станков с высотами центров 125 и 175 мм. Станки имеют возможность обработки наружных и внутренних резьб - метрических, полукруглых, круглых, упорных, трапецеидальных, дюймовых и конических. Обработка деталей может производиться в центрах с использованием поводков и планшайбы, трехлапчковым, магнитном или цанговым патронах при необходимости с использованием люнета. При обработке внутренних резьб имеется возможность подачи СОЖ через шпиндель бабки изделия.

Подготовлена глубокая модернизация станка FC-300-05,

предназначенного для выполнения операций сверления; прямолинейного, контурного и объемного фрезерования керамических материалов алмазным инструментом с подачей СОЖ через инструмент. Планшайба двухкоординатного стола в новом исполнении может вращаться с частотой до 700 мин⁻¹, обеспечив возможность выполнения операции точения. В настоящее время ведутся работы по оснащению станка системой наложения ультразвуковых осевых колебаний на инструмент.

ООО Владимирский станкостроительный завод «Техника» продолжает осваивать новые образцы современных станков. Разработаны и подготовлены в производство станки для приборных предприятий: трехкоординатный фрезерный обрабатывающий центр со столом 350×400 мм, 5-координатный фрезерный обрабатывающий центр со столом диаметром 300 мм, токарно-фрезерный патронный обрабатывающий центр с диаметром обработки до 160 мм и длиной до 150 мм, а также токарно-фрезерный патронный обрабатывающий центр с противопинделем с диаметром обработки до 160 мм. Станки предполагается выпускать в варианте высокой точности (точность одностороннего позиционирования менее 0,003 мм с возможностью обработки сложных материалов, например, чистого молибдена.