



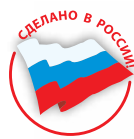
Станок фрезерный широкоуниверсальный с поворотной головкой с УЦИ модели 6ДМ80ШФ1

Это базовое исполнение, технически не совсем традиционного, гаммы фрезерных станков моделей 6ДМ80Ш, к тому же относительно невнушительный по габаритам и невеликий по массе. На станке возможно производить как любые виды фрезерных работ, так и сверление, зенкерование, растачивание отверстий на заготовках из всех металлов и сплавов, да и равным образом разных типов пластмасс в единичном, мелкосерийном и серийном условиях производства. Использование в приводе подачи стола серводвигателя с частотным бесступенчатым регулированием дало возможность разработать и выстроить высоконадёжный механизм с автоматической раздачей движения на управляемые оси.

Станок имеет возможность использовать его для работы и горизонтальным, и вертикальным шпинделем. Присутствие унитарной шпиндельной головки, которая имеет угол поворота на 90° и, в свою очередь, допускает осуществлять установку её под различными углами, устройства гидравлического зажима инструмента и целого ряда вспомогательной оснастки и специального инструментального снаряжения, в том числе допустимость применения на данной модели станка фрезерной и долбежной оригинальных накладных головок, предоставляет возможность ощутимо расширить универсальность выполнения разнообразных работ различным инструментом, и тем самым поднять на новую высоту технологический потенциал этого вовсе небольшого, но исключительного фрезерного станка с жёстким крестовым столом марки Дмитровского Завода Фрезерных Станков.

Примечание 1: При эксплуатации станка с соблюдением всех правил обслуживания, указанных в руководстве по его эксплуатации, ремонтный цикл (срок службы до первого капитального ремонта при двухсменной работе) составляет 10 лет.

К преимуществам модели 6ДМ80Ш перед такими станками, как ОММ64S Одесского завода прецизионных станков «Микрон» в Украине (теперь это другое независимое государство) и ДФ6725 Дмитровского Завода Фрезерных Станков в России, и особо «азиатскими» аналогами, хотелось бы отнести и выделить следующие преобладания: более высокие усилия резания; малые усилия на органах управления; джойстиковое управление по 3-м осям; автоматизированный зажим инструмента; жёсткая бесконсольная конструкция с крестовым столом; широкий рабочий диапазон при наличии бесступенчатого регулирования как подач от 10 до 3 000 мм/мин, так и частот вращения поворотного шпинделя от 15 до 4 000 мин⁻¹ (при всём при том, осталась возможность ручного управления подачами от маховиков); эргономично расположенная зона обслуживания станка фрезеровщиком; несложность конструкции, простота технического обслуживания и ремонта; присутствие централизованной автоматической системы смазки с управлением через контроллер; низкий уровень шума на высших частотах вращения шпинделя (отсутствие конических передач в главном приводе); увеличенная мощность шпинделя до 4,0 кВт; вал отбора мощности (воз-



6ДМ80ШФ1

можность работы с универсальной делительной головкой и с поворотным столом).

Основные поставщики ДЗФС: Lenze официальный представитель фирмы (электропривода, серводвигатели, контроллеры), г. Москва; HEIDENHAIN официальный представитель фирмы (системы УЦИ, ЧПУ, оптические линейки), г. Москва; ЗАО «Форум-электро» (электрика «Schneider Electric»), г. Москва; «Производственное объединение им. И. Бушуева» (электромагнитные муфты), г. Златоуст; «ГидроТехМаш» (гидравлика), г. Москва.

Заключением № 18532/05 от 25.03.2019 г. о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации станки консольно-фрезерные горизонтальные моделей 6ДМ82Г (6ДМ83Г) (Ф1, Ф2), вертикальные моделей 6ДМ12 (6ДМ13) (Ф1, Ф2), широкоуниверсальные моделей 6ДМ82Ш (6ДМ83Ш) (Ф1, Ф2) Минпромторгом Российской Федерации включены в Перечень промышленной продукции РФ, производимой на территории РФ.

Примечание 2: Возможность и свобода выбора – это конечно прекрасно.

Как сделать правильный подбор из эквивалентных отчасти аналогов («подобий», «нечто вроде», «что-то похожего») фрезерной группы станков при наличии более или менее равноценных материальных возможностей и не сожалеть об этом впоследствии?

Велика Россия, а позвонить когда некому, выбирать подчас не из чего, вкладывать деньги временами некуда, и покупать периодами некому, да и станков взять иногда не у кого! Так сделайте стоящий выбор в пользу верного, подлинного, русского и здравствующего дотеле и ныне завода-производителя!

Потому как, ДЗФС – поистине Достойный Задел Финансовых Средств!

Савицкий Владимир Пантелеевич, директор