

ПКФ «Станкосервис»

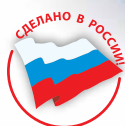
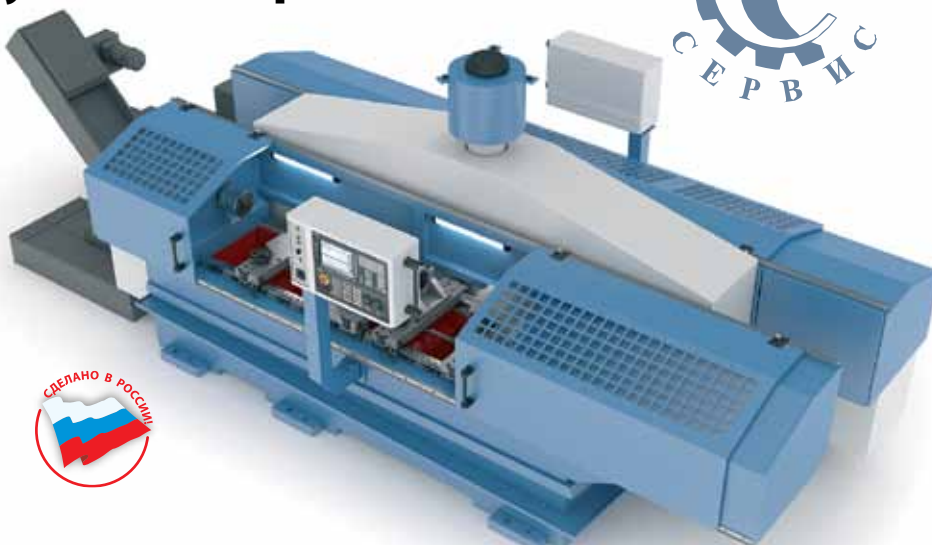
Новинка: станок глубокого сверления



В 2019 году станкостроительное предприятие ПКФ «Станкосервис» г. Рязань представило новый станок глубокого сверления повышенной точности. Конструкция станка была полностью разработана ПКФ «Станкосервис» в рамках программы импортозамещения и в тесном сотрудничестве с заказчиком. Ранее оборудование такого типа закупалось за рубежом и в России не производилось.

Станок РТ533 предназначен для сверления отверстий диаметром от 1,2 мм до 20 мм на длину до 450 мм (в оригинальном проекте).

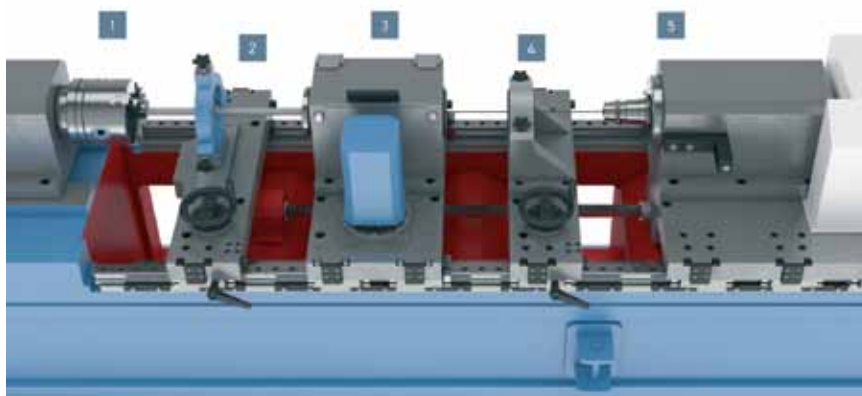
Процесс сверления может происходить с вращением или без вращения обрабатываемой детали, подвижным вращающимся или неподвижным инструментом. Для обработки длинных деталей предусмотрен люнет изделия, а для большой длины сверления – люнет инструмента. В качестве инструмента используются ружейные сверла с внутренним подводом СОЖ и наружным отводом стружки.



Специальный сверлильный станок с ЧПУ РТ533

Глубина сверления, мм	40... 450*
Предельные диаметры обрабатываемых отверстий, мм	1,2... 20*
Пределы частот вращения бабки изделия, мин ⁻¹	80... 4500
Пределы частот вращения бабки инструмента, мин ⁻¹	80... 6500
Рабочая подача привода инструмента, мм/мин	8... 1800
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	«Г»

*- зависит от исполнения станка



Основные узлы станка: 1 – бабка изделия; 2 – люнет изделия (для длинных заготовок малого диаметра); 3 – маслоприемник обеспечивает поджим заготовки, а также отвод стружки и СОЖ из зоны резания; 4 – люнет для поддержки длинного инструмента; 5 – бабка инструмента

Станок модели РТ533 представляет собой комплекс из 2-х станков глубокого сверления с автоматическим циклом обработки и ручной загрузкой. Станки имеют общее электрооборудование, гидростанцию и транспортер стружки, что существенно экономит место, повышает удобство обслуживания и увеличивает производительность комплекса в 2 раза.

Краткая справка:

ПКФ «Станкосервис» – российский производитель станков и запчастей. Компания закрепила за собой лидирующие позиции в проектировании и производстве станков токарной группы и сегодня готова выполнить даже самый амбициозный проект. Надежность компании подтверждается многолетним плодотворным сотрудничеством и наличием долгосрочных контрактов с крупнейшими предприятиями отечественной промышленности. С 2014 года входит в ассоциацию «Станкоинструмент».

Комплекс оснащается уникальной гидростанцией с двумя насосами, рассчитанными на рабочее давление до 150 Бар.

В ходе испытаний станок РТ533 подтвердил проектные характеристики и высокую эффективность.



Изделие из титана закрепленное в специальных оправках для быстрой смены заготовок