

Grinding Symposium 2019

ОБЪЕДИНЕННЫЕ ДЛЯ ВАШЕГО УСПЕХА



MÄGERLE | BLOHM | JUNG | STUDER | SCHAUDT | MIKROSA | WALTER | EWAG



С 8 по 10 мая 2019 года в г. Тун (Швейцария) UNITED GRINDING Group в четвертый раз собрала на международном форуме экспертов в области шлифования и технических специалистов из различных отраслей промышленности. Симпозиум стал главной международной площадкой для обмена опытом и информацией во всем, что касается оборудования, технологий и программного обеспечения, применяемых в процессе шлифования в металлообработке, точкой пересечения инновационных научных разработок и их эффективного практического применения

С 8 по 10 мая 2019 года в г. Тун (Швейцария) UNITED GRINDING Group в четвертый раз собрала на международном форуме экспертов в области шлифования и технических специалистов из различных отраслей промышленности. Симпозиум стал главной международной площадкой для обмена опытом и информацией во всем, что касается оборудования, технологий и программного обеспечения, применяемых в процессе шлифования в металлообработке, точкой пересечения инновационных научных разработок и их эффективного практического применения

На шестнадцати специально оборудованных стендах выставочного комплекса Тун-Экспо специалисты компаний, входящих в UNITED GRINDING Group, представили новые программные решения, станки и технологии: MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER и EWAG, продемонстрировали свои новейшие технические разработки, включая три премьеры. Посетители мероприятия познакомились с характеристиками, преимуществами и областями приме-

нения нового оборудования. Эксперты рассказали собравшимся об уже существующих и разрабатываемых технологиях, которые будут внедрены в шлифовальную технику в ближайшее время.

Специализируясь на разработках и производстве оборудования для плоского, профильного и круглого шлифования, а также изготовлении инструмента, предприятия UNITED GRINDING Group предложили своим клиентам познакомиться с технологиями, обеспечивающими рост производительности и качества шлифовальной обработки, а также с эффективными программными решениями, относящимися к концепции Индустрия 4.0.

В лаборатории будущего FutureLAB посетителям были представлены инновационные технологии производства завтрашнего дня, основанные на цифровизации и автоматизации. Некоторые из продемонстрированных образцов пока являются прототипами, над усовершенствованием которых и возможностью интеграции в станки специалисты компании будут работать в ближайшие годы. Организаторы меро-

приятия рассчитывают на получение обратной связи от участников симпозиума, с тем, чтобы сконцентрировать внимание на особо заинтересовавших их моделях.

Презентации станков сопровождались специальными тематическими докладами, проходившими в рамках технических коллоквиумов. Шестнадцать известных международных экспертов, ученых и практиков, ведущих специалистов станкостроительной отрасли представили гостям симпозиума актуальные разработки, отвечающие современным тенденциям металлообработки.

Grinding Symposium предоставил возможность познакомиться с новыми технологиями, способными повысить эффективность производства.

Проведение этого грандиозного по своей информативности и увлекательного по форме и наличию вечерних приемов мероприятия задумано UNITED GRINDING Group не только как презентационная площадка, но и прекрасная возможность выразить благодарность всем своим клиентам. Цель – доставить им еще и массу приятных

эмоций, способствовать прекрасной возможности общаться с коллегами, приехавшими с разных уголков планеты, но занятыми общим делом.

Немаловажна заинтересованность и готовность UNITED GRINDING Group услышать пожелания своих гостей о том, на каких направлениях следует сосредоточить свое внимание, чтобы повысить качество выпускаемой продукции и более полно удовлетворять их потребности.

Инструмент для высокоточной обработки от WALTER

Станок HELITRONIC POWER 400, оснащенный измерительной системой HELICHECK 3D от WALTER, предназначен для изготовления инструмента, используемого в авиастроении. Увеличенный диапазон линейных перемещений нового станка позволяет выполнять обработку заготовок длиной до 420 мм за один установ. Смена инструмента и загрузка-выгрузка деталей выполняются автоматически.

Программное обеспечение 3D Matcher от WALTER позволяет провести предварительное тестирование режимов обработки, с отображением всех этапов в 3D-формате. Система контроля стабильности процесса HELICHECK 3D исключает появление брака.

Электроэрозионный станок HELITRONIC POWER DIAMOND 400 позволяет изготавливать инструменты сложной геометрической формы, применяемые для обработки армированных волокнами пластиков (FRP).

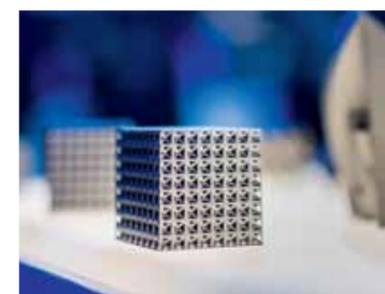
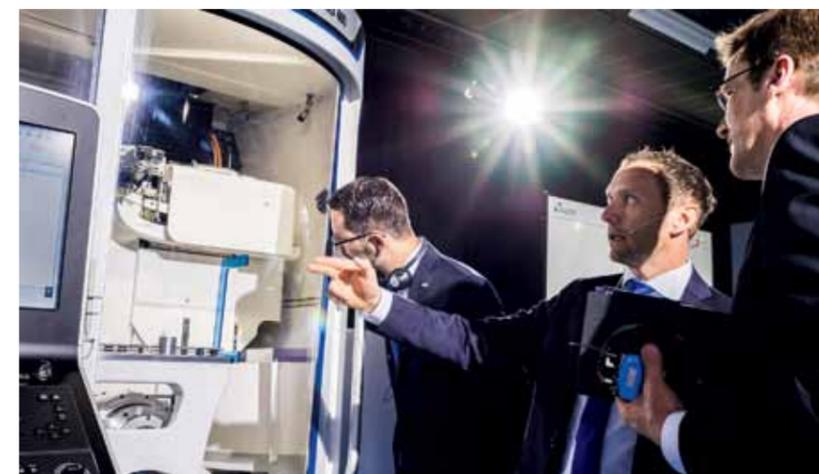
Качество изготовленного PCD инструмента контролируется автоматизированным метрологическим центром HELICHECK PLUS. На автоматически очищенные и прошедшие контроль изделия наносится маркировка.

Инновационная обработка режущего инструмента от EWAG

Компания EWAG продемонстрировала COMPACT LINE и PROFILE LINE – два инновационных шлифовальных станка для высокоточной обработки режущих пластин сложной формы, предназначенных для работы с особо прочными материалами.

Эти высокоточные гибкие 6-осевые компактные обрабатывающие центры имеют шестипозиционную инструментальную головку револьверного типа, оснащенную встроенной системой подачи охлаждающей жидкости, что обеспечивает оптимальную смену инстру-

Новинки UNITED GRINDING GROUP



мента и высокую скорость удаления стружки.

Интегрированный в обрабатывающие центры робот Fanuc выполняет операции загрузки-выгрузки деталей. Стойка управления ЧПУ имеет сенсорный экран, простую, интуитивно понятную систему *ProGrind* и опционально может быть оснащена функцией визуализации CCD-HD.

Следующая новинка – 3- и 5-осевой станки *LASER LINE ULTRA* для производства сверл и сменных режущих пластин из сверхтвердых материалов за один установ: диаметр изготавливаемого инструмента – до 200 мм, длина – до 250 мм, масса – до 5 кг.

Стойка ЧПУ *LASER LINE ULTRA* оснащена простым в использовании программным обеспечением *LaserSoft* семейства *EWAG ProGrind*. Данное ПО позволяет управлять станком и писать программу, используя один интуитивно понятный интерфейс. На экран пульта управления выводится симуляция процессов обработки в 3D-графике, с помощью Ethernet машины могут быть инте-

грированы в сети компании, а специалисты получают доступ к диагностике и техническому обслуживанию. Возможности автоматизации *LASER LINE ULTRA* предусматривают организацию полностью автономного производства.

Высокотехнологичное шлифование от MIKROSA

Компактный и универсальный бесцентрово-шлифовальный станок *KRONOS S 250* отличается высокой точностью и технологической гибкостью. Время, требующееся станку для перенастройки, сокращено до минимума благодаря использованию новой системы вакуумных захватов и легко регулируемых блоков.

Оснащенный автоматизированной системой загрузки-выгрузки и транспортировки деталей, *KRONOS S 250* одинаково хорош как для серийного, так и для единичного производства.

Компактная новинка SCHAUDT

Новый универсальный компактный круглошлифовальный станок

ShaftGrind S способен выполнять шлифование деталей длиной до 650 мм, например коленчатые и эксцентриковые валы.

Роботизированный комплекс автоматической загрузки-выгрузки контролируется системой *Sinumerik 840D*, управляемой посредством удобного, интуитивно понятного интерфейса.

STUDER: расширение возможностей шлифования

Компания *STUDER* представила высокопроизводительные шлифовальные станки: компактный *S11* и прекрасно зарекомендовавший себя *S22*. Эти станки одинаково эффективны для крупного и мелкосерийного производства. Отличающийся превосходной эргономикой, *S11* специально разработан для обработки заготовок весом до трех килограмм.

S22, оснащаемый шлифовальными кругами диаметром 160 мм, идеален для работы на высокой скорости и для эксплуатации со значительными нагрузками, обеспечивая полную обработку детали за один установ.

Оба станка могут быть оснащены автоматизированными устройствами загрузки-выгрузки деталей.

Компания *STUDER* предлагает самый большой модельный ряд станков для внутреннего шлифования: *S110*, *S121*, *S131* и *S141*, рабочие столы которых имеют длину 300, 700 и 1300 мм. Предназначенные для предприятий станкостроительной, аэрокосмической и инструментальной отраслей, они идеально справляются со шлифованием сложных деталей, изготовленных из материалов повышенной твердости, таких как керамика и титан, используемых для изготовления компонентов гидравлических устройств и медицинского инструмента.

Круглошлифовальные станки *STUDER FAVORIT* остаются одними из наиболее популярных для выполнения операций наружного и внутреннего шлифования.

Станок *S41* оснащается инновационной системой направляющих *StuderGuide*, измерительной системой *TouchControl* и имеет обширный выбор вариантов шлифовальных бабок.

Стойки ЧПУ *STUDER FAVORIT* и *S41* оснащены сенсорными экранами, поддерживают программы *StuderWIN*, *StuderPictogramming* и *StuderTechnology*, единые для всех станков *STUDER*.

Универсальные круглошлифовальные станки *S33* и *S31* с межцентровыми

расстояниями 400, 650, 1000 и 1600 мм предназначены для обработки внешних и внутренних поверхностей. Оба станка оснащены инновационной системой температурного контроля, повышающей их динамическую и термическую стабильность.

Три шлифовальных круга *S33* способны выполнять обработку внутренних и наружных поверхностей деталей любой конфигурации весом до 150 кг.

Мировая премьера от MÄGERLE

Компания *MÄGERLE* впервые представила компактный 5-осевой шлифовально-фрезерный центр *MFP 30*, предназначенный для шлифования турбинных лопаток авиационных двигателей. Он оснащен системой автоматической смены шлифовального, фрезерного и сверлильного инструмента, способен выполнять операции загрузки-выгрузки как в ручном, так и в автоматическом режиме.

Мощный привод шпинделя *MFP 30* позволяет комбинировать различные процессы шлифования, а скорость вращения шпинделя (до 12000 мин⁻¹) обеспечивает оптимальные условия для выполнения высокоточной обработки за один установ.

Новинка BLOHM для обработки термочувствительных материалов

Новый *PROFIMAT XT* от *BLOHM* – плоско-профилешлифовальный станок. Характеризуется повышенной жесткостью и динамикой, а возможность регулирования скорости подачи позволяет выполнять бережную обработку термочувствительных материалов. Он предназначен для маятникового, врезного и глубинного шлифования, а также – при оснащении станка опциональным навесным устройством – правки шлифовального круга.

Высокоточное шлифование от JUNG

Станок *J600* от компании *JUNG* способен обеспечить точность шлифования с допуском ± 2 мкм. Это достигается благодаря контролю за температурой основных узлов станка, защите от воздействия внешней среды и подачи СОЖ.

Кроме этого, *J600* имеет встроенный акустический датчик, отслеживающий процесс контакта заготовки и шлифовального круга, отображающийся на мониторе стойки ЧПУ.

Новинки UNITED GRINDING GROUP

