## Открытие демонстрационного зала Renishaw в Москве

**RENISHAW** apply innovation™

1 октября в Москве состоялось официальное открытие демонстрационного зала компании Renishaw.

В торжественной церемонии перерезания ленточки участвовали генеральный директор ООО "Ренишоу" – Михаил Злотский, директор по региону EMEA Renishaw – Райнер Лотц и представитель посольства Великобритании – Том Оппенхайм.

В демонстрационном зале Renishaw представлены координатно-измерительные машины, оснащенные уникальными 5-осевыми мультисенсорными головками REVO-2; универсальные цеховые системы Equator для крупносерийных и массовых



производств; крепежные приспособления для координатноизмерительных машин и видео-микроскопов; системы для диагностики и калибровки станочного оборудования и КИМ; угловые и линейные датчики перемещения; станки с ЧПУ, оснащенные инновационными решениями для наладки деталей и инструмента, системой сканирования SPRINT, а также программным обеспечением для автоматизированного поиска ноля детали и тестирования станка на технологическую точность, созданную партнером компанией MSP(UK).

Уникальные продукты и решения Renishaw позволяют клиентам компании повышать эффективность производства и улучшать качество выпускаемых изделий.

В числе посетивших мероприятие представители таких компаний как Hoffmann, Siemens, Fanuc, DMG, Mitutoyo, Norgau, CFT, Финвал, MA3 и другие.

Гости смогли посмотреть представленное оборудование, задать вопросы представителям компании Ренишоу, а также пообщаться в неформальной обстановке.

Демонстрационный зал открыт для посещений для всех желающих ознакомиться с продукцией Renishaw.

Компания Renishaw является мировым экспертом в области промышленных метрологических решений и систем контроля процессов обработки, применяемых в самых разных отраслях обрабатывающей промышленности. Renishaw Group имеет более 70 офисов в 33 странах и свыше 4000 сотрудников по всему миру. В России компания Renishaw представлена уже более

www.renishaw.ru

ООО «Ренишоу»











## Высококачественные щупы для прецизионного контроля

Погрешность формы и расположения наконечника щупа, некачественная посадка резьбы или неудачная конструкция, обеспечивающая повышенный изгиб во время измерений, снижают качество контактных измерений.

Узнайте как обеспечить достоверность собираемых данных на странице www.renishaw.ru/precisioncountsrussia









