

VQT6UR

СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ
БОЧКООБРАЗНАЯ КОНЦЕВАЯ
ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТИТАНА

Тангенциальный радиус овальной формы делает фрезу VQT6 оптимальным выбором для обработки поверхностей и фрезерования сопряжений титановых лопаток.

Большая (ap) глубина резания обеспечивает высокую эффективность и длительный срок службы инструмента.

6-ти зубая геометрия с переменным шагом для обработки с высокой скоростью подачи для предотвращения вибрации.

Специальная 3-х зубая геометрия с широкими стружечными карманами для улучшенного отвода стружки.

www.mmc-hardmetal.com



ООО «ММС Хардметал ООО»
Павильон 7, зал 5, стенд 75С70

СФЕРИЧЕСКИЙ
ТОРЕЦ

ТАНГЕНЦИАЛЬНЫЙ
РАДИУС





WJX

НОВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ

Разработано для максимальной надежности и эффективности при обработке на высоких подачах и глубинах резания.

Экономичные двухсторонние пластины обеспечивают возможность многофункциональной обработки.

Высокопроизводительные сплавы пластин с покрытием для обработки сталей, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов и закаленной стали.

В наличии торцевые фрезы с хвостовиком и насадной тип диаметром $\varnothing 50$ - $\varnothing 160$



www.mmc-hardmetal.com