

## VQT6UR

СФЕРОКОНИЧЕСКАЯ  
БОЧКООБРАЗНАЯ КОНЦЕВАЯ  
ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТИТАНА

Тангенциальный радиус овальной формы делает фрезу VQT6 оптимальным выбором для обработки поверхностей и фрезерования сопряжений титановых лопаток.

Большая (ap) глубина резания обеспечивает высокую эффективность и длительный срок службы инструмента.

6-ти зубая геометрия с переменным шагом для обработки с высокой скоростью подачи для предотвращения вибрации.

Специальная 3-х зубая геометрия с широкими стружечными карманами для улучшенного отвода стружки.

[www.mmc-hardmetal.com](http://www.mmc-hardmetal.com)



ООО «ММС Хардметал ООО»  
Павильон 7, зал 5, стенд 75С70

СФЕРИЧЕСКИЙ  
ТОРЕЦ

ТАНГЕНЦИАЛЬНЫЙ  
РАДИУС





## WJX

### НОВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ

Разработано для максимальной надежности и эффективности при обработке на высоких подачах и глубинах резания.

Экономичные двухсторонние пластины обеспечивают возможность многофункциональной обработки.

Высокопроизводительные сплавы пластин с покрытием для обработки сталей, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов и закаленной стали.

В наличии торцевые фрезы с хвостовиком и насадной тип диаметром  $\varnothing 50$  -  $\varnothing 160$



[www.mmc-hardmetal.com](http://www.mmc-hardmetal.com)