

# Вклад в ваше будущее

Поставщик инструментальной  
оснастки для  
станков с ЧПУ с 1979 года



Инструментальные  
системы



**ANN WAY MACHINE TOOLS CO., LTD.**  
www.annwaytools.com.tw

No. 63-3, Hou sheng Road, Shen kang Dist., Taichung City, Taiwan  
Tel: 886-4-2563-1259 Fax : 886-4-2563-1269  
E-mail: annway.tools@msa.hinet.net



Инструмент

Революционные новинки в области  
металлообработки от Sandvik Coromant

Компания Sandvik Coromant представит на выставке новые решения, в числе которых, как традиционные для металлообрабатывающей отрасли, так и передовые – меняющие принципы обработки и производства.

В числе главных новинок решение в области токарной обработки – метод PrimeTurning и инструменты CoroTurn Prime, которые открывают возможность выполнять операции точения во всех направлениях. По сравнению с традиционными решениями, производительность повышается более чем на 50%.

В дополнение к существующему ассортименту семейства компания выпустила геометрию -L3 для пластин CoroTurn Prime типа A, предназначенную для чистовой и получистовой обработки ковких материалов и предлагаемую в сплавах GC4325 (для материалов ISO P), GC1115 (для материалов ISO M и S) и H13A (для обработки титана). Пластины типы A имеют три вершины с углами 35. Благодаря малому главному углу в плане они обеспечивают высокую скорость резания и почти удвоенную стойкость инструмента, по сравнению с традиционным точением.

Для еще более быстрого и простого программирования траектории перемещения инструмента было разработано программное обеспечение PrimeTurning™ ToolPath. Оно призвано помочь заказчикам генерировать NC-коды или профили для различных операций с использованием метода PrimeTurning™. Новое ПО – усовершенствованная версия генератора кодов PrimeTurning™ и является одним из компонентов предложения CoroPlus® ToolPath. Теперь, благодаря множеству новых функций, помимо продольного точения, ПО поддерживает профильную обработку и обработку торцов при точении наружных поверхностей.



Новейшая система CoroPlus® ToolPath для PrimeTurning™ обеспечивает плавное внедрение и максимальную производительность при применении данного метода точения, а также позволяет получить все преимущества метода PrimeTurning™ и инструментов CoroTurn® Prime.



Еще одна новинка компании – CoroCut® QF, предназначенная для обработки торцевых канавок, который обеспечивает непревзойденную надёжность даже при обработке самых узких и глубоких канавок.

Ранее, при обработке торцевых канавок, из-за их криволинейной формы, возникали сложности с эвакуацией стружки: стружка, застревающая в канавке, могла привести к поломке пластины, что угрожало надёжности процесса. Более того, многие торцевые канавки изготавливаются в основании отверстия, что делает геометрическую проходимость и стабильность инструмента особенно важными. Новый CoroCut QF® улучшает контроль над стружкодроблением и обеспечивает жёсткость, необходимую для работы с большими силами резания. Сейчас система обеспечивает заказчикам не только надёжность процесса обработки, но и возможность обработки без участия оператора.

## ЭФФЕКТИВНОСТЬ КАЧЕСТВО ТОЧНОСТЬ

### Резьбонакатные плашки

- Американская унифицированная тонкая резьба, американская унифицированная резьба, метрическая резьба
- Специальные размеры
- Плашки для накатывания остроугольных шлицев (шлифующие зубья)

### Резьбонакатные станки

- Гидравлическая подача: модели: UM-75, 50A, 50, 40, 30, 16
- Подача от кулачка модели: UM-35, 20,3
- 3 плашки модели: UM-3DL, 3DX, 3D
- Зубчатая передача с мелкими зубьями модели: UM-50H, 35H

**UM75**

**Taiwan UNIFY thread rolling (KIM UNION)**  
Tel: +886-4-25331131 / 25342811 Fax : +886-4-2532-7805

www.kimunion.com Email: kimunion@kimunion.com

Семейство включает призматические державки и режцовые головки *SL* с пластинами различной геометрии. Теперь, в дополнение к пластинам шириной 3 и 4 мм, также появятся пластины шириной 6 и 8 мм с соответствующими державками. Таким образом, в семействе *CoroCut® QF* будут доступны пластины шириной от 3 до 8 мм.



Кроме того, Sandvik Coromant продолжает расширять ассортимент одной из самых универсальных фрез со сменными пластинами – *CoroMill®390*. Компания выпустила новые, большего диаметра, корпуса фрез *CoroMill®390*, разработанные для пластин размера 07: фрезы диаметром 25 мм с шагом *M* и *H* и соединением *EH20*, диаметром 32 мм с шагом *M* и *H* и соединением *EH25* и диаметром 40 мм с шагом *M* и *H* и креплением на оправке 16 мм.

Фреза *CoroMill®390*, со сниженной массой из титанового сплава, (оригинальное название *Lightweight*) – эффективное решение для обработки с большими вылетами, особенно, в сочетании с новыми фрезерными адаптерами *Silent Tools™*. Новинка значительно уменьшает вибрацию в процессе резания, что приводит к повышению стойкости инструмента, надёжности процесса обработки и производительности. Облегченная фреза *CoroMill®390* предназначена, в первую очередь, для торцевого фрезерования с большим вылетом и фрезерования глубоких уступов, карманов и пазов. При создании этой фрезы были задействованы аддитивные технологии (3D-печать).

Для цельных режущих инструментов Sandvik Coromant выпустил новую инструментальную оснастку – цангу с механической блокировкой в патроне. Благодаря дополнительной фиксации эта цанга обеспечивает 100 % защиту от вытягивания инструмента с хвостовиком *Weldon*, что повышает безопасность производства и сокращает количество бракованных деталей. Цанга легко закрепляется в патронах *CoroChuck®930*, как длинного исполнения, так и исполнения *HD* (для тяжёлой обработки). Она обеспечивает низкое биение и имеет возможность внутреннего подвода СОЖ, в результате чего повышается стойкость инструмента. Такая цанга незаменима при изготовлении дорогостоящих изделий и обработке с высокими режимами резания, где защита от вытягивания инструмента особенно важна.

Sandvik Coromant – подразделение международной промышленной группы Sandvik – является ведущим глобальным производителем инструмента и разработчиком инновационных решений для металлообрабатывающей отрасли. Масштабные инвестиции в исследования и разработки, формирование новых стандартов и партнерские отношения с заказчиками обеспечивают создание новых технологий обработки и развития производства. Sandvik Coromant владеет более чем 3100 патентами по всему миру, компания насчитывает более 7900 сотрудников и представлена в 150 странах ([www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)).

Павильон 7.5

стенд 75B10

Winstar Cutting Technologies Corp

83B10

Цельные твердосплавные инструменты

Компания Winstar Cutting Technology Corp. (Тайвань), является производителем высококлассных твердосплавных инструментов. На производстве под одной крышей расположены передовые технологии спекания, шлифования и нанесения покрытий, это позволяет компании выпускать высококачественные, высокопроизводительные и прецизионные инструменты, включая цельные концевые фрезы, индексированные фрезы, сверла и токарные резцы.

Главная забота компании Winstar – это выпуск высококачественных инструментов для производства пресс-форм, автомобилей, медицинского оборудования, компьютерной и бытовой электроники, авиакосмической продукции. Мы в компании считаем, что в будущем металлорежущие инструменты, способные обрабатывать детали из жаропрочных сплавов Инконель, титановых сплавов, высокопрочных закаленных сталей, станут наиболее востребованными на рынке.



Производство высококачественной продукции и укрепление долгосрочных партнерских отношений с клиентами – вот залог успеха нашей компании!

Продукция Winstar продается более чем в 30 странах Европы, Америки, Океании и Азии. Располагая огромным опытом и фундаментальными знаниями в области производства современных металлорежущих инструментов, компания Winstar поставляет своим клиентам высокоэффективные и экономичные инструменты для решения собственных производственных задач.

Winstar Cutting Technologies Corp.

Тел.: +886-4 2329 7318; Факс: +886-6-3840386

info@winstarcutting.com

www.winstarcutting.com



**WINSTAR**  
Milling · Turning · Drilling



**МЕТАЛЛООБРАБОТКА**

The 20th International Exhibition

27-31 May 2019

Booth No : 83B10

WINSTAR CUTTING TECHNOLOGIES CORP.

www.winstarcutting.com