



Лидер российского станкостроения – компания STAN приглашает посетить свою экспозицию на главной промышленной выставке России – «Металлообработка-2019»



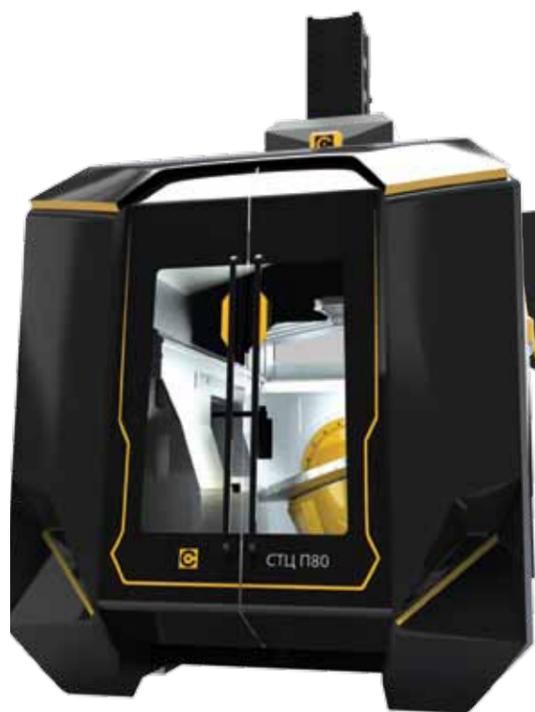
• Портальный фрезерный обрабатывающий центр **СТЦ Ф250+**. Пятикоординатный продольно-фрезерный обрабатывающий центр серии **СТЦ Ф250+ (СК6П-СНС)** с подвижной поперечиной, предназначен для обработки крупногабаритных деталей из жаропрочных, алюминиевых, магниевых, титановых и нержавеющей сталей и сплавов и композитных материалов.



• Токарно-фрезерные обрабатывающие центры **СТТ55, СТТ70, СТТ 125**. Обрабатывающие центры позволяют производить комплексную обработку деталей типа тел вращения с выполнением дополнительных операций: сверление осевых и радиальных отверстий, нарезание резьб, фрезерование лысок. Оснащение станков фрезерной головкой позволяет выполнять пятиосевую обработку криволинейных поверхностей. Серия станков построена по модульному принципу, позволяющему на единой базе создавать оборудование различного назначения и сложности.

• Горизонтально-расточной станок модели **СТЦ Н125М (ИС1250ПМФ4)**. Станок с продольно подвижной стойкой портального типа и поперечно подвижным поворотным столом предназначен для высокоскоростной комплексной обработки особо сложных крупногабаритных деталей массой до 6 тонн. На станке выполняются операции сверления, зенкерования, развертывания, растачивания, нарезания резьб, фрезерования.

«Флагманские модели STAN»



• Вертикальные фрезерные обрабатывающие центры **СТЦ П63, СТЦ П80, СТЦ П125**. Обрабатывающие центры портальной конструкции обеспечивают операции фрезерования, сверления, растачивания и токарной обработки. Конструкция станка обеспечивает высокое демпфирование при разгоне и минимизирует вибрации при изменении направления перемещения. Двухосевой стол позволяет вести обработку при больших отрицательных углах. Станок может быть оснащен паллетной системой.

• Шлифовальный станок с ЧПУ для обработки рабочих лопаток газотурбинных двигателей **СТШ 31**, предназначенный для обработки елочных профилей рабочих лопаток двумя кругами методом глубинного шлифования с периодической правкой.

STAN – крупнейший российский разработчик и производитель станкостроительного оборудования. В состав компании входят семь производственных площадок, созданных на базе крупнейших станкостроительных заводов:

- Завод STAN в Стерлитамаке (НПО «Станкостроение») на данный момент является лидером среди отечественных производителей по производству пятиосевых обрабатывающих центров. В 2016 году на заводе впервые в российском станкостроении был спроектирован и изготовлен пятиосевой вертикальный фрезерный обрабатывающий центр портальной компоновки.
- Завод STAN в Москве (ШЛИСС) является единственным в России производителем современных станков для глубинного шлифования.
- Завод STAN в Коломне (Станкотех) является одним из ведущих российских производителей сверхтяжелого металлообрабатывающего оборудования.
- Завод STAN в Иваново (Ивановский станкостроительный завод) первым в СССР освоил выпуск станков с системой ЧПУ и является единственным российским производителем тяжелых горизонтально-расточных станков и обрабатывающих центров. Кроме того, на предприятии создано современное производство мотор-шпинделей/шпиндельных устройств для станков с ЧПУ.
- Завод STAN в Рязани (Рязанский Станкозавод) является одним из трех предприятий в мире, производящих станки для глубокого сверления.
- Завод STAN в Кимры (Савеловский станкостроительный завод) обладает одним из самых широких модельных рядов выпускаемого металлообрабатывающего оборудования среди российских заводов, в том числе, специального оборудования.
- Завод STAN в Азове (Донпрессмаш) специализируется на производстве листогибочных прессов и гильотинных ножниц. В 2018 году был создан первый российский станок для людей с ограниченными возможностями опорно-двигательного аппарата.

Компании удалось занять более половины российского рынка высокотехнологичного металлообрабатывающего оборудования: с момента основания STAN в 2012 году было отгружено более 1700 единиц оборудования ведущим отечественным машиностроительным предприятиям.

На предприятиях STAN трудятся около 350 конструкторов и технологов, которые заняты разработкой инновационных моделей и модификацией текущего модельного ряда. STAN специализируется на производстве станков с ЧПУ – наиболее сложной технологической нише станкостроения. Некоторые разработки компании не имеют аналогов в России.

На выставке «Металлообработка-2019» STAN представит достижения и реализованные проекты компании за прошедший год, а также перспективные технологии и комплексные решения. STAN продемонстрирует оборудование ивановского завода – горизонтально-расточной станок модели СТЦ Н125М (ИС1250ПМФ4).

В отдельной части экспозиции будет представлен «Инженерный класс STAN» – компактный производственно-учебный цех, оснащенный современными станками и сопутствующим оборудованием, который дает возможность ученикам и студентам профильных классов, а также уже работающим специалистам машиностроительных предприятий получать базовые знания и совершенствовать свое мастерство в металлообработке. Посетители «Инженерного класса STAN» проследят процесс производства детали от этапа 3D проектирования до последующей механической обработки на токарном, фрезерном и сверлильном станках с контрольными измерениями готовых деталей на современном диагностическом оборудовании.

