

The future has come –



БУДУЩЕЕ УЖЕ НАСТУПИЛО!

Bodor CNC Machine Co.ltd – известная во всем мире китайская компания, специализирующаяся на исследованиях, разработке, производстве и поставках оптоволоконных и углекислотных лазеров, предназначенных для резки, гравировки и маркировки металлопроката. Её продукция эксплуатируется в более чем 150 странах мира, где она имеет развитую сеть службы сервиса, сотрудники которой находятся на связи с клиентами в круглосуточном режиме

Поставщик интеллектуальных решений для лазерной резки

Лазерная резка обладает существенными преимуществами перед другими технологиями. Она гарантирует высокую скорость, производительность и точность реза разнообразных материалов. В числе преимуществ лазерного оборудования Bodor инновационность, универсальность, экологичность, низкая энергоёмкость, небольшие эксплуатационные расходы, удобство в обслуживании. Программное обеспечение Bodor отличается простотой в применении, гарантируя безопасную и стабильную работу техники. Все станки проходят обязательную предпродажную проверку и сопровождаются полным пакетом сервисных услуг.



Компания уделяет самое пристальное внимание исследованиям и разработкам инновационных технологий, для чего собрала команду профессионалов, обладающих солидным опытом в области лазерной обработки металлов и осуществляющих контроль качества продукции на всех этапах производства.

Станки Bodor предназначены для маркировки и раскроя как плоского металлопроката, так и труб. Они демонстрируют стабильную работу, высокое качество и производительность. Незначительная зона термического воздействия позволяет выполнять резку легкодеформируемых и нежестких деталей. Диаметр лазерного луча регулируется от 0,05 до 3,00 мм, при этом в детали из листа толщиной до 4 мм может быть выполнено отверстие диаметром от 0,05 мм, а в детали из листа толщиной до 20 мм – 0,20 мм и выше. Допуск при раскрое достигает 0,05 мм, чистота поверхности плоскости реза отличается высоким качеством и отсутствием шероховатостей, наплывов и заусенцев.

Благодаря тонкой линии реза и программе оптимизации раскроя существенно снижается количество отходов. Следует отметить также, что используемое программное обеспечение и конструктивные особенности станков позволяют в несколько раз сократить время подготовки производства при освоении выпуска новой продукции.

Лазерная режущая головка Bodor genius

Главной изюминкой оборудования Bodor является режущая головка собственной разработки, о чем свидетельствуют принадлежащие компании патенты. Настройка фокусного расстояния лазерной головки происходит автоматически системой ЧПУ в зависимости от толщины листового проката. Это исключает возможные ошибки или сбои в результате влияния человеческого фактора.

Технология ускоренного прожига листа Bodor Lightning позволяет на 90 % сократить время операции и существенно сэкономить газ и электроэнергию, параллельно снижая и другие производственные затраты.

Наличие функции автоматического выбора сопел в зависимости от используемого материала, его толщины и типового процесса резки существенно упрощает задачи оператора, сокращает время переналадки и повышает эффективность обработки. Автоматическая калибровка и очистка также позволяют уменьшить количество ручных операций.

Высокоточная приводная система обеспечивает стабильную и надежную работу оборудования, а наличие защитного экрана из стекла, полностью закрывающего рабочую зону, повышает безопасность как оборудования, так и персонала.

04 / 2019 • Издательство: «ИТО» • ito@ito-news.ru

Станина

Одним из главных конкурентных преимуществ оборудования Bodor является станина, отлитая из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом. Он характеризуется высокими прочностными свойствами и великолепными эксплуатационными характеристиками. Станина изготовлена методом литья под давлением, имеет стабильные геометрические параметры в течение всего жизненного цикла, что положительно сказывается и на продолжительности эксплуатации узлов станка.

Портал

Подвижный портал станка в виде поперечной алюминиевой балки, полученной литьем под давлением, благодаря её прочности и в то же время небольшому весу, обеспечивает скоростную высокоточную резку по контурам любой сложности.

Для простоты и удобства перемещения листового проката больших габаритов и деталей поверхности рабочего и вспомогательного столов оснащены системой роликов. Двойные ограничители движения стола значительно повышают надежность оборудования и безопасность оператора.

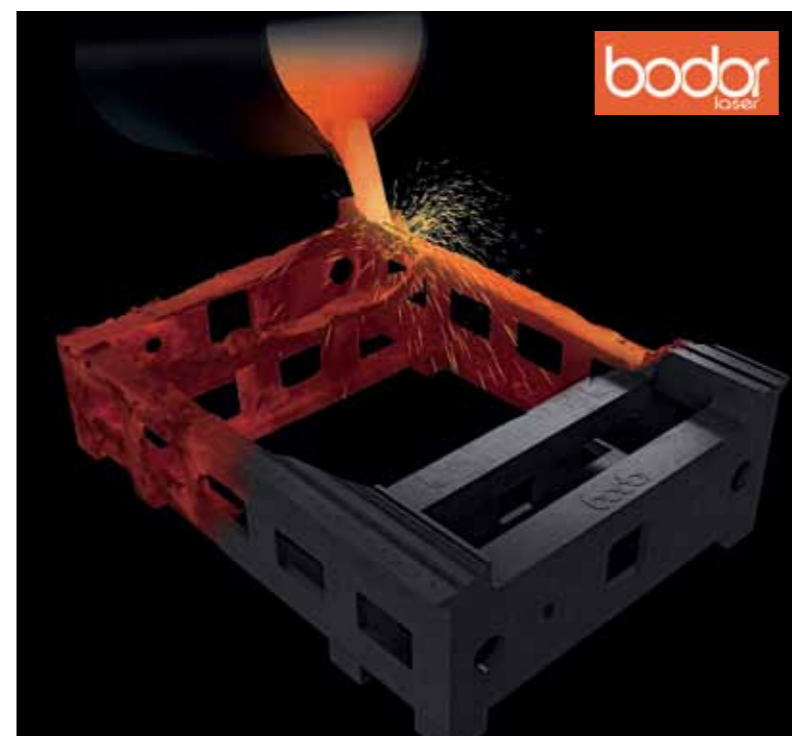
Автоматическая система смазки и функция оповещения при низком уровне смазочной жидкости гарантируют её своевременную подачу, что обеспечивает бесперебойную работу станка и позволяет вовремя реагировать на ситуацию. Это повышает точность резки и продлевает срок службы трансмиссии.

Ограждение станка

Плазменное закаленное стекло высокой прочности придает эстетичность внешнему виду станка и удобство при эксплуатации, а также гарантирует надежную защиту от вредного воздействия.

Контроль безопасной работы

Отдельного внимания заслуживает система безопасности станков Bodor. Функция автоматического контроля расстояния от лазерной головки до заготовки в процессе резания помогает снизить риск столкновений и аварийность.



Bodor Pro

Беспроводной пульт управления

Благодаря функции контроля давления газа предупреждается его снижение ниже допустимого уровня. Кроме этого, система контроля выполняет раннюю диагностику неисправностей и сигнализирует о возможных проблемах, что обеспечивает их своевременное устранение.

Стойки ЧПУ

Все станки Bodor оснащаются стойками ЧПУ с оригинальной системой управления Bodor Pro, разработанной специалистами компании. Интерфейс программы позволяет отображать процессы обработки в табличном виде, благодаря чему управлять станком можно практически на интуитивном уровне.

Операционная система оптимизирует раскрой, поддерживает импорт графических файлов, осуществляет автоматический поиск края материала и управляет позиционированием по осям X/Y, используя шесть пар контрольных точек, с точностью до 0,05 мм. Точность повторной установки еще выше – 0,03 мм. При этом максимальная скорость позиционирования у большинства станков – 200 м/мин.

Стойки ЧПУ оснащаются сенсорным дисплеем с разрешением 1920x1080 пикселей эквивалентным экранам IPAD.

Переносной пульт управления

Станки Bodor genius оснащаются также переносным пультом – MANGO, предназначенным для беспроводного дистанционного управления. Его размеры не превышают габариты мобильного телефона. Благодаря эргономичной форме, напоминающей плод манго, пультом можно управлять одной рукой. Встроенный магнит позволяет его фиксировать в любой точке металлического ограждения станка, в результате чего он доступен в любой момент.

Лазерные станки Vodor

На сегодняшний день компания Vodor genius выпускает пятнадцать линеек станков.

Любая модель может быть оснащена лазерной режущей головкой мощностью 4000, 3000, 2000, 1500 или 1000 Вт, но возможны варианты в зависимости от назначения лазера и потребностей заказчика.

Все машины имеют защитный кожух из специального сверхпрочного стекла и систему вентиляции, снижающие вредное воздействие на организм человека. Все оборудование Vodor имеет трехлетнюю гарантию

Серия S

В неё входят три модели станков S4020, S6020, S6025. Они укомплектованы лазерами повышенной мощности от 6 до 15 кВт, что позволяет резать листовой прокат максимальных толщин.

Серия E

Станки предназначены для резки круглых труб диаметром от 20 до 200 мм и профильных – сечением от 20×20 до 140×140 мм. Для оптимизации рабочих процессов они комплектуются сменным столом, характеризуются более эффективным резанием. Их позиционирование имеет стандартные для оборудования Vodor параметры. В линейку входят четыре модели: E3015, E4020, E6020 и E6025. Длина обрабатываемых труб от 3 до 6 метров. Рабочая зона составляет соответственно: 3048×1524, 4000×2000, 6100×2000 и 6100×2500 мм.

Серия E-A

В серию входят станки для лазерной резки с двумя сменными столами и автоматической загрузкой. Для более эффективного использования его аспирационная система разделена на зоны и управляется также в автоматическом режиме. Наиболее популярная модель данной серии – E3015 A – имеет рабочую зону 3048×1524 мм и оснащается, в соответствии с задачами, источниками мощностью от 1 до 4 кВт. Опволоконные лазерные станки серия E-A предназначены для резки листового проката. Они представлены моделями E3015, E4020 и E6020. Их рабочая зона составляет соответственно 3000×1500, 4000×2000 и 6100×2000 мм. Максимальная скорость холостых ходов 100 м/мин, а скорость резания – 35 м/мин. Комплектуются станки лазерами мощностью от 1 до 4 кВт. Наибольшей популярностью пользуется модель E3015, соответствующая требованиям, предъявляемым к обработке деталей большинства отраслей промышленности. В этом станке оптимально сочетаются мощность, надежность несущей конструкции, высокая скорость – до 35 м/мин – и повышенная производительность резки; автоматическая загрузка/выгрузка уменьшает трудозатраты. В настоящее время такие автоматы широко используются в электронной и электротехнической отраслях, автомобилестроении, на предприятиях, производящих разнообразные машины и механизмы, аккумуляторные батареи, светильники и т.д. Данное оборудование отличается от других серий более точным позиционированием до 0,03 мм и повторным – до 0,02 мм.

Серия P-A

Станки предназначены для лазерной резки с автоматической загрузкой. Для более эффективного использования его аспирационная система разделена на зоны и управляется также в автоматическом режиме. Максимальная скорость позиционирования – 140 м/мин. Наиболее популярная модель серии – P3015 A – имеет рабочую зону 3048×1524 мм. Может комплектоваться лазерными источниками мощностью от 1 до 4 кВт.

Серия P-T

Станки серии P-T предназначены для резки круглых труб диаметром от 20 до 200 мм и профильных – сечением от 20×20 до 140×140 мм. Они оснащены надежным и бережным механизмом фиксации труб, а также системой быстрой автоматической центровки. Благодаря сменному столу время обработки оптимизировано. Характерная для данной серии модель станка P3015 T комплектуется лазерными источниками мощностью от 1 до 4 кВт. Её рабочая зона 3048×1524 мм позволяет обрабатывать трубы длиной от 3 до 6 м.

Серия F-T

Станок предназначен для обработки как листового проката, так и круглых труб диаметром от 20 до 200 мм и профильных – сечением от 20×20 до 140×140 мм. Комплектуется двумя сменными столами. В модельный ряд серии входят станки F3015 T, F4020 T и F6020 T. Как и станки предыдущей серии, они отличаются более точным позиционированием – до 0,03 мм и повторным – до 0,02 мм.

Серия T

Специальные лазерные станки серии T предназначены для обработки круглых труб диаметром от 20 до 230 мм, а также профильных – от 20×20 до 160×160 мм, с толщиной стенки 1,2 мм и более. Наиболее популярная в линейке модель T230 имеет рабочую зону длиной 6500 мм, оснащена полным сервоприводом и электрическим патроном. Станок комплектуется лазерами мощностью от 1 до 4 кВт. В качестве промежуточной точки опоры используются люнеты.

Серия T-A

Станки предназначены для лазерной резки труб. Они оснащены полным сервоприводом, механизмом автоматической загрузки и центровки. В рабочую зону подается по одной трубе. В процессе автоматической разгрузки детали и отходы разделяются, сокращая процедуру сортировки. Наибольшей популярностью пользуется модель T230 A с рабочей зоной 6500 мм. Она комплектуется лазерными источниками мощностью от 1 до 4 кВт. Разработана для резки круглых труб диаметром от 20 до 230 мм, и профильных труб сечением от 20×20 до 160×160 мм.

Серия i3 Linear

Высокоскоростной станок для точной лазерной резки серии i3 Linear представляет собой полностью огражденную конструкцию, изолирующую рабочую зону, что исключает возможность загрязнения внешней среды и защищает от излучения. Машина оснащается линейным двигателем, имеет компактную конструкцию и низкую потребляемую мощность. Рабочая зона 600×600 мм. Комплектуется лазерными источниками мощностью от 1 до 4 кВт. Точность позиционирования по осям X/Y – 0,01 мм и повторного – 0,004 мм. Максимальная скорость позиционирования – 120 м/мин. Максимальное ускорение – 1,4 g.

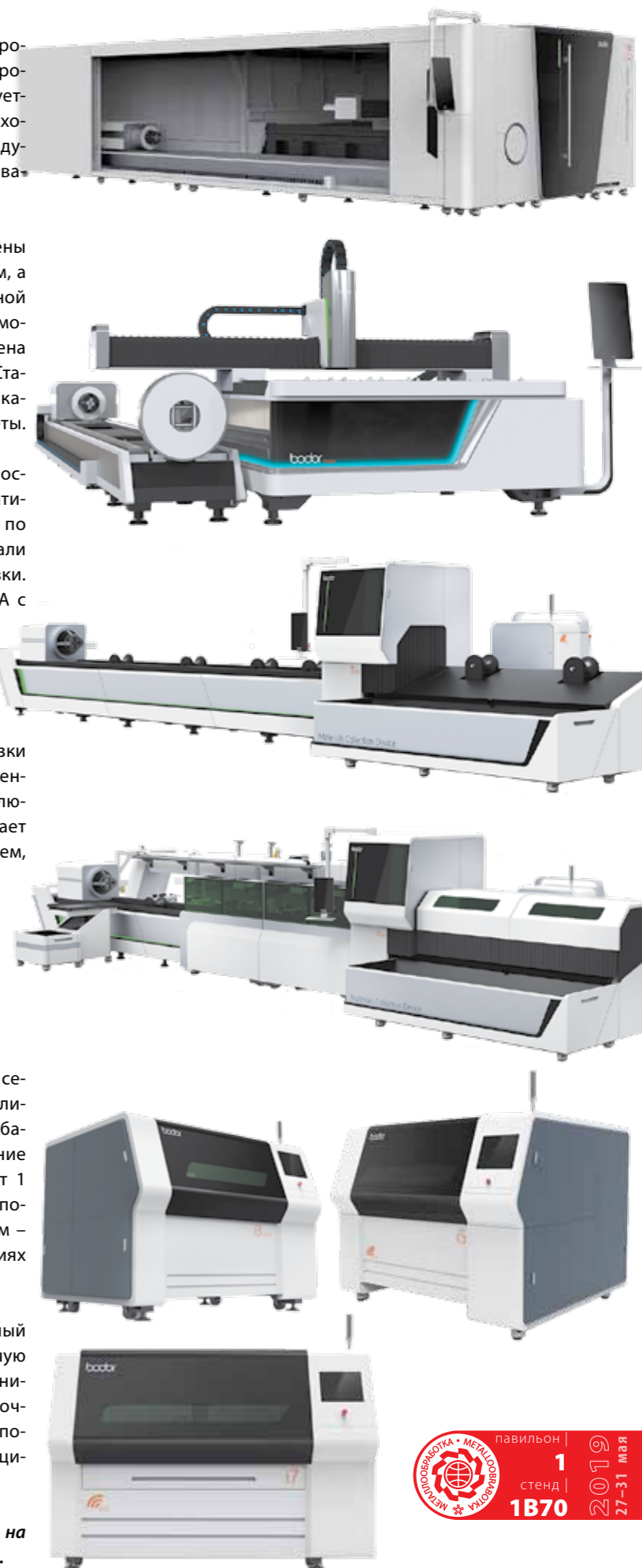
Серия i5

Малогабаритные станки для точной лазерной резки серии i5 оснащены пневматической системой фиксации листа, что повышает точность обработки. Рабочая зона габаритами 900×1300 мм полностью закрыта. Оборудование комплектуется лазерными источниками мощностью от 1 до 4 кВт и характеризуется более высокой точностью позиционирования по осям X/Y – 0,03 мм (при повторном – 0,02 мм), но с более низкой скоростью, чем в других сериях – всего 60 м/мин.

Серия i7

Характерный представитель серии – малогабаритный станок i7 для лазерной резки проката – имеет рабочую зону 1000×1500 мм. Комплектуется лазерными источниками от 1 до 4 кВт и характеризуется более высокой точностью позиционирования по осям X/Y – 0,03 мм (при повторном – 0,02 мм). Так же, как в серии i5, скорость позиционирования невысока – всего 60 м/мин.

Лазерное оборудование BODOR будет представлено на выставке «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2019» 27–31 мая 2019 г.



04 / 2019 • Комплект: «ИТО» • Издательство: «ИТО» • ito@ito-news.ru

04 / 2019 • Комплект: ИТО • www.ito-news.ru