

UMILL 750: одновременная 5-координатная механическая обработка, выполняемая на высшем уровне

После успешного освоения рынка моделями Umill 1800 и Umill 1500 в качестве логичного продолжения компания EMCO в настоящий момент расширяет свое портфолио новой моделью Umill 750 - размер по оси X = 750 мм. Эффективный вертикальный фрезерный станок для одновременной 5-координатной механической обработки благодаря соблюдению требований по компактной конструкции и малой площади монтажа позволяет осуществлять обработку еще более крупных деталей. Использование европейских деталей гарантирует максимальную точность и высочайшее качество обработки поверхности. Вертикальный фрезерный центр для одновременной 5-координатной механической обработки.

HALLEIN - TAXACH. Компания EMCO на основе совместного опыта своих итальянских дочерних компаний в области разработки фрезерных станков создала серию станков UMILL. Дальнейшим шагом к формированию завершенной продуктовой линейки 5-координатных фрезерных станков является компактный 5-координатный вертикальный фрезерный станок UMILL 750, который позволяет выполнять одновременную высокоточную 5-координатную механическую обработку всего за одну операцию фиксации за счет использования самых современных решений в области управления и «умной» конструкции станины. И вы получаете все это с отличным соотношением цена – производительность.

Станина станка выполнена с использованием оптимальной комбинации чугуна и сварной стали; тем самым достигается максимальная устойчивость и термосимметрия. Направляющие на 45-мм роликовых опорах по осям X и Y и двигатель прямого привода по оси Z, а также большие величины длины хода по осям X – 750 мм, по оси Y – 610 мм и 500 мм – по оси Z позволяют осуществлять фрезерование деталей с максимальными размерами 530×530×417 мм в самом широком диапазоне размеров партий. Еще одной положительной особенностью станка является его повышенная жесткость, что дает оптимальную точность и превосходные качества поверхности обработанной заготовки. Для достижения идеальных результатов каждая ось координат имеет свою систему непосредственных измерений. Благодаря передней опоре, уже включенной в стандартную комплектацию стола, возможна механическая обработка заготовок весом до 400 кг без потери производительности.

Базовая конфигурация нового UMILL 750 оснащена мотор-шпинделем с водяным охлаждением с максимальной скоростью вращения 15 000 мин⁻¹.

Несмотря на большие величины длины хода, конструкция станка компактная и эргономичная. С имеющимся инструментальным магазином, состоящим из 40 инструментов, возможно простое и эффективное исполнение сложных процессов механической обработки. Кроме того, у пользователя есть возможность по своему выбору настроить инструментальный магазин на 60 ячеек при наличии дополнительных размеров магазинов по запросу.

Для этой версии мотор-шпинделя доступны держатели инструментов, соответствующие требованиям HSK-A63. Большая загрузочная дверца станка позволяет удобно загружать станок. В качестве опции для объединения систем интеллектуальной автоматизации автоматическая дверца может быть прикреплена с правой стороны. Рабочая зона имеет размеры с достаточным запасом. В качестве опции станок может быть оборудован пластинчатым или скребковым транспортером для удаления стружки или системой смыва стружки, что обеспечивает эффективное ее удаление. Благодаря удобному и беспрепятственному доступу к различным зонам можно эффективно выполнить необходимое техническое обслуживание удобным для пользователя способом.

В качестве опции в наличии имеется модель UMILL 750 с новейшими решениями в области систем управления от Siemens (840D sl) или Heidenhain (TNC640). Средства управления встроены в эргономически организованный пульт, кото-



Технические характеристики

Величины длины хода и допуски	Частота вращ., мин	50–15 000
Длина хода по оси X/Y/Z, мм 750/610/500	Мощность шпинделя, кВт	20
Диапазон наклона, ось B, ° ±100°	Крутящий момент [Н·м]	100
Диапазон поворота, ось C п×360°	Инструментальный магазин.	40 (60)
Скорость перемещения X/Y/Z, м/мин	Время смены инструмента, сек	5,4
Стол: лина x ширина, мм	Макс. диаметр инструмента, мм	80
Макс. масса заготовки, кг	Макс. длина инструмента, мм	250
Основной шпиндель (мотор-шпиндель)	Макс. масса инструмента, кг	8



**Размеры стола 750×600 мм
для заготовок массой до 400 кг**



рый наклонен вперед под углом и оснащен функцией поворота. Данное решение создает оптимальные условия для работы оператора.

Цифровой помощник для управления станком и технологическим процессом

Под emcoNNECT понимается функционал связи и сетевого взаимодействия в производственной среде. Это цифровой помощник для осуществления полной интеграции приложений Заказчика и системно-специфических приложений в сфере управления станками и технологическими процессами. На каждом рабочем этапе пользователи и их требования занимают центральное место: это позволяет более эффективно структурировать эксплуатационные процедуры при сохранении привычной высоконадежной производительности станков во всех режимах эксплуатации.

Тестовая механическая
обработка латунной
сферы



Одновременная
5-координатная
механическая обработка
алюминиевой турбинной
лопасты



Аппаратную основу emcoNNECT составляют промышленная 22" сенсорная панель управления и ПК промышленного назначения (IPC). Благодаря удобному и быстрому обновлению и конфигурации emcoNNECT идеально подготовлен к требованиям завтрашнего дня.

Перечень доступных приложений непрерывно расширяется. Например, в настоящее время вы можете в качестве опции загрузить наше приложение Shopfloor Data для сбора данных о станках и эксплуатационных данных. Приложение обеспечивает всесторонний мониторинг всех станков, а также мониторинг организации технологического процесса в производственной зоне. Этот продукт характеризуется прежде всего автономностью станков и производства и мобильным доступом к данным об их состоянии с любого смартфона или планшета.

Для сведения простоев станков к минимуму в настоящее время мы разрабатываем приложение для целевого профилактического обслуживания – Guardian. Мы будем рады продемонстрировать первую версию данного приложения на нашем стенде на международном салоне AMB.

Все станки с системой управления Siemens 840D sl стандартно оснащаются помощником emcoNNECT. По завершении текущих разработок для HEIDENHAIN 640 и FANUC 31i помощник emcoNNECT будет доступен на всех управляющих платформах.

Слоган EMCO «Сделано в сердце Европы», конечно же, относится и к станку UMILL 750. Наши станки проектируются и производятся исключительно в Центральной Европе в сотрудничестве с фирменными европейскими производителями, которые отвечают высочайшим стандартам в плане качества, производительности и эффективности.

Модель UMILL 750 - это идеальный вертикальный фрезерный центр для одновременной 5-координатной механической обработки сложных заготовок при повышенных требованиях к точности и чистоте поверхности. Станок особенно подходит для производства инструмента и пресс-форм, для использования предприятиями – субподрядчиками, промышленными компаниями, такими как поставщики автомобильных компонентов, предприятия общего машиностроения и учреждения по повышению квалификации.



МЕТАЛЛООБРАБОТКА

14-я международная специализированная выставка

МИНСК, БЕЛАРУСЬ

26-29.03.2019

Место проведения:

Беларусь, Минск,

пр-т Победителей 20/2

Футбольный манеж

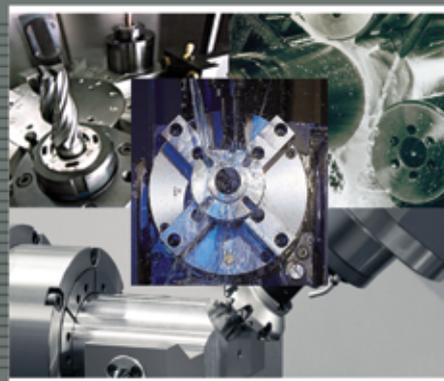
выставочная компания

МИНСКЭКСПО



MINSKEXPO

www.metalworking.minskexpo.com



ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

17-я международная специализированная выставка



ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ. ПОКРЫТИЯ

Международный специализированный салон



СВАРКА И РЕЗКА

19-я международная специализированная выставка