



Передовые технологические разработки от НПК «Дельта-Тест»



В этом году НПК «Дельта-Тест» представит свои передовые технологические разработки и новые модели оборудования для решения сложных прецизионных задач различных отраслей промышленности на главном отечественном станкостроительном форуме – выставке «Металлообработка 2018».

Новые станки серийного ряда оборудования ARTA:

Станок **ARTA C63** продемонстрирует конструкцию прошивочного комплекса с применением прецизионного глобусного стола собственной разработки предприятия. Новое решение открывает возможности обработки ранее недоступных конфигураций геометрии изделий и перспективную технологию микроэрозионного 3D фрезерования.

Существенно изменился внешний вид и функционал самой технологичной и точной проволочно-вырезной модели станка **ARTA 454 C**. Обновление дизайна в первую очередь связано с требованиями соответствия директивам СЕ для основной экспортной машины в серийном ряду продукции НПК «Дельта-Тест». Кроме того, в 1,8 раза уменьшилась занимаемая площадь дополнительного оснащения



Электроэрозионный координатно-прошивной станок ARTAC63 (с глобусным столом)

Комбинированная обработка на станках ARTA 122 НАНО, ARTA C63 (анодный блок СВЧ, ширина ламелей/цельевых отверстий от 40 мкм)



Примеры обработки на ЭЭ станках ARTA

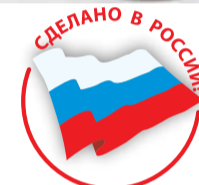
комплекса за счет глубокой модернизации гидроагрегата с полностью цифровым автоматизированным управлением, включая программное регулирование давления прокачки рабочей жидкости, конструктивно интегрированным холодильником-термостатом.

Также на выставке будет представлен ряд новых специальных технологий электроэрозионной обработки, разработанных специалистами НПК «Дельта-Тест» в 2017-2018 годах, среди которых профилирование дискового алмазного инструмента проволочным электродом с применением специального поворотного механизма, микропрошивка сверхтонкими электродами от 40 мкм.

Как всегда, все комплексы будут демонстрироваться в рабочем режиме с выполнением различных интересных производственных примеров. На стенде компании Вы сможете задать свои вопросы нашим компетентным специалистам – инженерам, технологам, разработчикам. Поэтому посещение данного мероприятия – это уникальная возможность воочию ознакомиться с последними мировыми достижениями в станкостроении, робототехнике, программных цифровых решениях для промышленности в рамках единой демонстрационной площадки.



Электроэрозионный проволочно-вырезной станок ARTA 423ПРО



ЭЭ проволочно-вырезной станок ARTA 454C

НПК «Дельта-Тест» – ведущий российский разработчик и производитель высокоточных станков с числовым программным управлением для электроэрозионной обработки материалов. Научно-производственный центр компании расположен в подмосковном городе Фрязино и включает весь необходимый технологический комплекс, кадровый потенциал для выпуска сложного прецизионного оборудования. Каждый станок ARTA (зарегистрированный товарный знак) на 100% изготавливается в России.

Дельта-Тест, НПК, ООО

+7 (495) 995-09-68 • arta@edm.ru • www.edm.ru

Новости в социальных сетях:

<https://www.facebook.com/artacorp>



<https://twitter.com/artaedm>



Изготовление зубчатых соединений Хирта

На станкостроительном предприятии ПКФ «Станкосервис» в 2017 году было установлено уникальное оборудование для изготовления высокоточных узлов с зубчатым соединением Хирта. Нарезания торцевого зуба производится фасонным шлифовальным кругом.

Эти узлы используются для жесткого сцепления или передачи крутящего момента двух подвижных частей точного механического устройства.

Основные преимущества соединения:

- передача больших нагрузок при небольшом количестве деталей соединения;
- отсутствие люфтов;
- самоцентрировка;
- возможность использования на очень высоких оборотах (например, в турбинах);
- небольшой износ или коррозия не влияет на жесткость соединения.

Муфты большого диаметра могут обеспечить чрезвычайно точное позиционирование и высокую повторяемость. По этой причине, данный тип соединения широко применяется в точном станкостроении.

Зацепление Хирта можно встретить в конструкции поворотных столов, делительных головок, головок автоматической смены инструмента, резцедержателях, на разъемных валах и других устройствах требующих высокой жесткости и непревзойденной повторяемости перемещения.

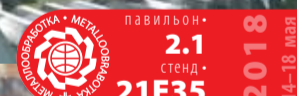
Также эти муфты используются для передачи крутящего момента в турбинах.



Закаленный венец резцедержателя с нарезанным шлифованным зубом



Муфты с зубчатым соединением Хирта



Процесс нарезания торцевого зуба шлифовальным кругом



Проверка геометрии муфты в сборе

ПКФ «Станкосервис», ООО

390027, г. Рязань, ул. Касимовское шоссе, д. 12
+7 (4912) 99-08-79, 99-25-81, 50-13-01
955617@mail.ru
www.stankoservice-rzn.ru

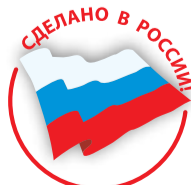


Краткая справка:

ПКФ «Станкосервис» – российский производитель станков токарной группы. Предприятие сегодня выпускает универсальные токарные станки: 1М63Н, 1Н65, РТ117, РТ817 и РТ317, токарные станки с ЧПУ, трубонарезные станки, станки глубокого сверления и станки по специальным проектам.

Завод располагает высокопроизводительным оборудованием для серийного производства винтов, шнеков, червяков методом вихревого фрезерования на станках с ЧПУ. Принимает заказы на изготовление шпинделей к станкам и различных видов зубчатых колес, в том числе конических пар с круговым зубом.

Большой опыт производства и многолетнее сотрудничество с крупными промышленными предприятиями России гарантируют высокое качество продукции.



ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ НА ВЫСТАВКЕ «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2018»