



**Осьмаков В. С., заместитель  
Министра промышленности  
и торговли Российской Федерации**

Интервью замглавы Минпромторга России В. С. Осьмакова

*Какие меры государственной поддержки реализуются для стимулирования потребителей отечественного станкоинструментального оборудования?*

На стимулирование спроса, в том числе и в станкоинструментальной отрасли, нацелена наша флагманская госпрограмма – «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности». Она предусматривает поддержку продукции на отдельных этапах жизненного цикла, включая разработку, коммерциализацию и сбыт.

На этапе разработки ключевой мерой поддержки является субсидирование части затрат на НИОКР (постановление Правительства № 1312). В прошлом году по этой программе было выделено 228 млн рублей на реализацию трех отраслевых проектов, в том числе на развитие аддитивных технологий.

Коммерциализовать и выводить новый продукт на рынок помогает сравнительно «молодая» программа по субсидированию выпуска пилотных партий средств производства и реализации их потребителям (постановление Правительства № 634). В 2017 году такую поддержку получили 26 проектов на общую сумму 633 млн рублей.

В целом за последнее время существенно возросла доля приобретаемых отечественных обрабатывающих центров с ЧПУ и других видов высокотехнологичного оборудования. Важную роль здесь сыграло постановление Правительства № 9, устанавливающее запрет на допуск товаров иностранного происхождения к закупкам для нужд обороны и безопасности государства.

Спрос на продукцию отечественных комплектаторов стимулируют требования 719-го постановления Правительства о критериях произведенной в России продукции. В настоящий момент актуализируется перечень в части критериев к станкостроительной продукции и компонентам, что будет способствовать дальнейшему развитию локализации станкостроительного оборудования.

В сфере развития аддитивных технологий отмечу также открытие в прошлом году при поддержке Минпромторга и Минобрнауки инженерингового центра прототипирования высокой сложности «Кинетика» университета «МИСиС».

Это высокотехнологичная площадка, оснащенная участком аддитивных технологий и литья, выполняющая заказы для нужд отечественных лидеров машиностроения.

*Как вы оцениваете эффективность деятельности Межведомственной рабочей группы по снижению зависимости станкоинструментальной отрасли РФ от импорта оборудования, созданной при Минпромторге? Какова на сегодняшний день доля импортной зависимости в отрасли?*

Минпромторг России реализует сегодня 22 отраслевых плана импортозамещения по тем видам продукции и технологическим направлениям, которые являются критическими с точки зрения зависимости от импорта. Разумеется, в этот перечень вошла и стратегически важная для страны станкоинструментальная промышленность. Соответствующий отраслевой план был утвержден в марте 2015 года и содержит 34 приоритетных технологических направления.

В сентябре того же года была сформирована Межведомственная рабочая группа (МРГ), основная задача которой – снижение зависимости нашей станкоинструментальной отрасли от импорта оборудования, комплектующих, инженерингового программного обеспечения.

Внутри МРГ действуют 7 рабочих технологических групп по всем ключевым отраслевым направлениям: оборудованию, комплектующим, автоматизации производства, стандартизации и сертификации, инструментальной продукции, новым производственным технологиям, деревообработке.

Рабочие группы занимаются в том числе мониторингом перспективных отраслевых проектов, разрабатывают совместные стратегии по развитию конкретных технологических направлений, формируют реестры потенциальных потребностей в отечественной станкоинструментальной продукции.

Вся эта работа дает определенные результаты. Так, по итогам 2017 года производство металлорежущих станков в России выросло примерно на 20%, составив в денежном выражении около 14,1 млрд рублей. До 70% сократилась доля импортной зависимости в целом по станкоинструментальной отрасли. Для сравнения, в 2014 году, до начала реализации отраслевого плана импортозамещения, она достигала 87%.

*В 2016 году в созданном по инициативе Минпромторга ФРП была запущена программа «Станкостроение», направленная на поддержку технического перевооружения предприятий. А в 2017 году стартовала программа «Комплекующие изделия». Как вы оцениваете на сегодня результативность этих программ?*

Программы Фонда развития промышленности становятся еще более привлекательными для наших станкостроителей. Буквально месяц назад наблюдательным советом ФРП было принято решение снизить ставку по программе «Станкостроение» с 5% до 3% годовых в первые три года пользования займом при предоставлении заемщиком банковской гарантии. Подавать заявки по новым условиям можно уже сейчас.

В прошлом году в рамках этой программы были подписаны договоры займа по 5 проектам на общую сумму более 1,3 млрд рублей. Поддержкой ФРП воспользовались Ковровский электро-механический завод, осваивающий выпуск пятиосевых обрабатывающих центров с ЧПУ, станкостроительные заво-

ды «СТАН» в Рязани и Москве. Льготные займы получили также «Завод по производству литейного оборудования «Сиблитмаш» и Томский инструментальный завод, занимающийся созданием импортозамещающего режущего инструмента.

Программу «Комплекующие изделия» запустили только прошлым летом, но по ней поддержано уже около десятка важных проектов, в том числе и в станкостроении. Так, в прошлом году Свердловский инструментальный завод оформил льготный заем в размере 140 млн рублей для освоения выпуска высокотехнологичного протяжного инструмента. А буквально на днях экспертный совет Фонда одобрил заем Новосибирскому «Тажстанкогидропресс» на выпуск комплектующих для производства тяжелых станков и прессов, не имеющих аналогов в России. Поддержка такого рода проектов способствует возрождению отечественной компонентной базы.

Кроме этого, предприятиями станкостроения востребованы и другие инструменты поддержки Фонда развития промышленности. Например, Майкопский редуторный завод «ЗАРЕМ» подписал в 2017 году договор займа по программе «Проекты развития» на организацию серийного производства отечественных редуторов и механических приводов. При этом перечень программ Фонда развития промышленности продолжает расширяться. В текущем году планируется запуск спецпрограммы «Цифровизация промышленности», которая будет помогать предприятиям переходить на новый технологический уклад, поддерживая проекты с применением современных цифровых технологий.

Мы также прорабатываем возможность запуска новых мер поддержки производителей станкостроительной продукции. Речь может идти о субсидировании процентов по кредитам, привлеченным предприятиями на пополнение оборотных средств, а также о софинансировании создания выставочных образцов продукции.

*В какой степени удастся решить задачи по увеличению локализации производства комплектующих, деталей и узлов для отечественных станков на российских предприятиях?*

В 2015–2017 годах от одного только Фонда развития промышленности отечественные производители компонентов для станкостроения получили финансовую поддержку на сумму порядка 1,65 млрд рублей, что содействует устойчивому снижению импортной зависимости на уровне 3–4% ежегодно.

Активное вовлечение оборонных предприятий в гражданское станкостроение должно внести важный вклад в реализацию стоящих задач по диверсификации ОПК.

С межведомственной рабочей группой по импортозамещению мы определили перечень критических видов комплектующих, таких как электроприводы, шарико-винтовые пары, шпиндельные узлы, датчики. Сейчас рассматриваются варианты организации их производства на предприятиях стратегических отраслей промышленности.

*По некретическим видам комплектующих общего применения импортная зависимость уже сейчас составляет менее 70%.*

*В России реализуется ряд проектов по локализации производств мировых машиностроительных брендов. Как продвигается работа в этом направлении?*

Среди нефинансовых механизмов поддержки можно выделить институт специнвестконтрактов, в рамках которого инвестор получает различные преференции и возможность стабильного ведения бизнеса в обмен на инвестиции и поэтапную глубокую локализацию производства.

Один из первых СПИК был подписан как раз в сфере станкостроения с немецко-японским концерном DMG MORI. Он предполагает модернизацию производства Ульяновского станкостроительного завода с общим объемом инвестиций в проект более 4 млрд рублей. При выходе на полную мощность завод планирует ежегодно выпускать до 1200 современных металлообрабатывающих станков.

С прошлого года мы начали проводить также международные форумы поставщиков, на которых производители комплектующих встречаются с крупнейшими отечественными и зарубежными компаниями-заказчиками, предлагая им свою продукцию и компетенции. Специализацией первого такого форума, прошедшего в рамках выставки «ИННОПРОМ», стало именно станкостроение. Поставщики из 12 регионов страны провели более 200 встреч B2B-встреч с потенциальными заказчиками.

Добавлю, что в этом году в «Сколково» запланировано строительство современного инженерингового центра японской корпорации FANUC. На территории Сколтеха уже открыта новая лаборатория аддитивного производства, которая является крупным международным проектом с участием подразделения швейцарской технологической компании Oerlikon, специализирующегося на 3D-принтинге, а также Мюнхенского технологического университета.

В целом в России успешно работают сегодня более пяти совместных предприятий с мировыми лидерами в области станкостроения из Японии, Чехии, Германии, Швеции и Швейцарии.

*Сейчас машиностроительные компании готовятся к участию в выставке «Металлообработка – 2018». Как вы оцениваете роль этой площадки в развитии отечественного станкостроения? Какие ожидания связаны с выставкой этого года?*

Международная выставка «Металлообработка» имеет богатую историю и давно стала настоящим отраслевым брендом. Помимо крупнейшей отечественной экспозиции технологий станкостроения и металлообработки, эта площадка дает старт новым значимым проектам.

Например, в прошлом году здесь было подписано соглашение между Ковровским электромеханическим заводом, шведским производителем подшипников SKF и МГТУ имени Баумана по локализации разработки и производства современных шпиндельных узлов для металлорежущих станков.

Выстраивание таких производственно-инженерных связей – оптимальный путь развития отечественного станкостроения. И важно, что большой вклад в эту работу вносит выставка «Металлообработка», традиционно поддерживаемая Минпромторгом.

В этом году я желаю участникам выставки заключения новых партнерских соглашений. Уверен, что представленные российскими предприятиями высокотехнологичные разработки и образцы вызовут большой интерес у публики.