

Развитие российского инструмента – залог успешного импортозамещения



Компания «Урал-инструмент-Пумори» с 2010 года является официальным дилером АО «Кировградский завод твердых сплавов». На протяжении этого времени мы, используя совместные слаженные действия с изготовителем, занимаемся внедрением и продвижением российского твердосплавного инструмента на предприятия Перми и Пермского края. В рамках программы импортозамещения мы проводим различные мероприятия. Это участие в выставках с твердосплавной продукцией завода, проведение семинаров с демонстрацией работы инструмента на станочном оборудовании, испытание пластин с новыми износостойкими покрытиями на предприятиях края. Можно с уверенностью сказать, что российский твердосплавный инструмент сейчас востребован, как никогда.

Следует отметить, что АО «Кировградский завод твердых сплавов», несмотря на жесткую конкуренцию, удается сохранять свои позиции на рынке металлообработки и даже существенно увеличивать продажи изделий, которые обладают достойными режущими свойствами.

С 2016 года выпуск металлорежущего инструмента в Кировграде развивается в трех направлениях: первое (традиционное) – твердосплавные режущие пластины, второе – сборный инструмент для точения и фрезерования и третье – монокристаллический твердосплавный инструмент.

Пластины режущие твердосплавные

Разработки конструкций новых токарных пластин были проведены на основе анализа эксплуатации наиболее используемых пластин в российском машиностроении. Подбор размерного ряда был также сделан с учетом спроса.

КЗТС начал производить сменные режущие пластины в 1960-х годах. Выпуск в советское время базировался на основном принципе «чем больше, тем лучше». Современный подход – это создание изделий, не уступающих по свойствам продукции лучших мировых производителей.

В 2016 году усилиями специалистов разработан ряд собственных конструкций пластин, предназначенных, в частности, для токарной обработки материалов группы Р. Новые конструкции назвали просто и понятно: для чистовой обработки – PF (Р – группа обрабатываемых материалов по ISO, F – обозначает предназначение для чистовой обработки), PM (М – обработка полуставая), PR (R – обработка черновая). В перечень разработанных форм вошла 41 пластина.



Одновременно с конструкциями была разработана новая марка твердого сплава ТСЗЗРТ, которая предназначена для полуставой обработки углеродистых и легированных сталей при средней скорости резания. Пластины из твердого сплава ТСЗЗРТ имеют хорошую стойкость режущих кромок на удар.

Фрезерный инструмент

Прошедший 2016 год был направлен на создание полной линейки фрез для обработки плоскостей и уступов с применением односторонних позитивных пластин. Первый этап развития фрезерного инструмента заключался не только в создании корпусов, но и в разработке новых марок твердых сплавов, износостойких покрытий, форм передней поверхности и подборе конструкций режущих кромок пластин.

В качестве наиболее интересных образцов комплексного создания фрезерного инструмента можно выбрать две фрезы: FUAC-40HA63-R3AP18 и FUAL-63N27-R4ZP15/56. Фреза FUAC-40HA63-R3AP18 предназначена для обработки алюминевых сплавов. Испытания показали, что инструмент не

уступает зарубежному аналогу в производительности и имеет существенное превышение в уровне стойкости.

Фреза FUAL-63N27-R4ZP15/56 предлагается как альтернатива длинношпиндельным фрезам зарубежных производителей для обработки различных материалов. Фреза обладает следующими техническими возможностями и особенностями: повышенная прочность режущей кромки, равномерное распределение нагрузки по всей длине режущей кромки, максимальный теплоотвод из зоны резания, мягкое резание, обеспечение надежного закрепления пластины в гнезде, минимальная величина риска перекрытия на обработанной поверхности и ряд других требований, влияющих как на работоспособность инструмента, так и на качество обработки.



Монокристаллический инструмент

В 2016 году номенклатура АО «КЗТС» расширилась. Началось производство осевого монокристаллического твердосплавного инструмента – фрез, сверл, разверток.

В 2017 году для производства монокристаллического инструмента планируется выпустить новую марку твердого сплава.

Разработка технологической схемы от переработки вольфрамового концентрата до нанесения износостойкого покрытия на готовые изделия завершена. Цель проекта – выпуск современного надежного монокристаллического инструмента для импортозамещения.

ООО «Урал-инструмент-Пумори»

614107, г. Пермь, ул. 1905 года, 35, корпус 1
Тел/факс: +7 (342) 215-45-18
info@uipumori.ru • www.uipumori.ru

