

ALFLETH ENGINEERING

МЕТАЛЛООБРАБОТКА СТЕНД 81В60

VERSA® 645 linear – Высокая производительность при фрезеровании по всем 5-ти осям

Конструкция станка

Портальная конструкция VERSA®

- Симметричное исполнение;
- Подача инструмента производится только по осям Y и Z, что обеспечивает их высокую жесткость и точность;
- Ось X с вращающимся поворотным столом опирается на станину по всей длине. Стол установлен на реверсивных подшипниках и обеспечивает высокую жесткость и точность станка.

Станина и портал

Высокопрочная станина выполнена из серого чугуна и гарантирует:

- высокую жесткость;
- минимальное и контролируемое тепловое расширение;
- отличное демпфирование вибраций.

Подвижные узлы

Все подвижные компоненты станка имеют оптимизированный вес и выполнены из высокопрочного чугуна, имеющий графитные включения сфероидальной формы.

Осевые приводы

Линейные осевые моторы XY

- Высочайшая динамическая точность;
- Охлаждаемые направляющие и термосбалансированная конструкция станка исключают тепловое расширение основных узлов станка.

Шарико-винтовой привод (BSD) оси Z

- Шарико-винтовой привод отличается компактностью, а с учетом короткой подачи Z-оси – высокой жесткостью, которая гарантирует превосходную динамическую точность;
- Силовые оси в случае применения шарико-винтовой передачи значительно менее энергозатратны.

Поворотный вращающийся стол

Общие характеристики

- Прямой привод наклонно-поворотных осей стола;
- Превосходная динамическая точность обработки одновременно по 5 осям;
- Охлаждаемый электродвигатель Комплектного безредукторного электропривода;
- Система угловых измерений Heidenhain высочайшей точности.

Зажимы / безопасность:

- Ось вращения стола оборудована зажимом;
- При необходимости зажим можно использовать в процессе металлообработки (ось поворота стола должна оставаться неподвижной);

представляет
станки
компании

FEHLMANN



- После выключения питания станка все оси фиксируются зажимами.
- Масса 150 кг;
- Ø 350 мм (безопасный диаметр Ø 400 мм);
- Высота 250 мм (до 330 мм в зависимости от зажима).



05 • 2017 • Издательство: «ИТО» • ito@ito-news.ru

Устройство смены инструмента

- Стандартное исполнение для всех типов магазинов VERSA® 645 linear;
- Быстрая смена инструмента выполняется с применением сдвоенного захватного устройства;
- Инструментальный магазин и сдвоенный захват расположены вне зоны обработки и защищены от СОЖ и грязи;
- Лазер вынесен за пределы зоны обработки;
- Удобная загрузка инструмента производится с фронтальной стороны. Станок оснащен поворотным пультом управления.

Цепной магазин инструментов

- В стандартную комплектацию станка входит цепной магазин на 50 позиций;
- В качестве опции возможна установка магазина цепного типа на 86 инструментов (без увеличения габаритных размеров).

Линейный магазин инструментов

- Линейный магазин на 200 инструментов (дополнительное оснащение);
- Оснащается устройством быстрой смены инструмента;
- Обеспечивает быструю подачу инструмента в зону обработки;
- Станция загрузки инструментов расположена спереди;
- Отличная обзорность в процессе обработки;
- Удобный доступ для выполнения работ по очистке и уходу через переднюю техническую дверь;
- Автоматическая очистка инструментов (опция);
- Компактное исполнение;
- Модульная конструкция;
- Отсутствие отдельного управления. Интеграция программы в модуль «Fehlmann Tool Management»;
- Комфортное управление.

Автоматизация

Автоматическая дверь для загрузки.

Общее описание

- В правой зоне станка можно установить манипулятор для автоматизации обработки деталей;
- Автоматическая дверь загрузки расположена с правой стороны;
- Оператору гарантирован свободный доступ к настройкам и мониторингу процесса обработки, в том числе при автоматизации процесса;
- Типы паллет: предусмотрены стандартные решения. Возможны индивидуальные пожелания;
- Автоматизация с применением робота-манипулятора;
- Программное обеспечение Fehlmann MCM (Milling Center Manager) для комфортного управления и контроля за работой станка;
- Компания Fehlmann готова обсуждать индивидуальные решения с заказчиком.



VERSA® 645 linear

Зона обработки/ размеры рабочей детали

Продольное перемещение, X, мм	350
Поперечное перемещение, Y, мм	500
(+ 210, мм для устройства смены инструмента);	
Вертикальное перемещение, Z, мм	300
Скорость перемещения по осям Y, X, Z, м/мин	50
Ось поворота (наклона) стола A, °	240° (±120°)
Ось вращения стола C	360°
Частота вращения стола по осям A/C, мин ⁻¹	60 / 130
Расстояние «стол-шпиндель», мм	100 – 400

(в зависимости от зажимного патрона)

Макс. размеры обработки, мм	Ø 350 / высота 250
Максимальная нагрузка на стол, кг	150

Шпиндель / устройство смены инструмента

Стандартное оснащение:

модель HSK-E50, 30 000 мин⁻¹, 30 Н·м

Дополнительное оснащение:

модель HSK-E40, 42000 мин⁻¹, 6 Н·м

Устройство смены инструмента на 50 / 86 / 200 позиций

(дисковый магазин)

Общие характеристики

Габариты, мм	Д × Ш × В (только станок) 1990 × 2460 × 2900
Масса, т	7,5

Приглашаем посетить наш стенд 81В60 на выставке
«Металлообработка-2017» 15–19 мая 2017 г.



ALFLETH Engineering AG

127422, г. Москва,
ул. Тимирязевская 1
Тел. +7 495 967-68-29
E-Mail: RF@alfleth.ru
www.alfleth.ru