

# Шлифование матрицы из твердого сплава



STUDER Новые станки S121, S131 и S141 для шлифования радиусов обеспечивают не только обработку деталей за одну установку, но могут также шлифовать конические поверхности до 90° и сверхтвердые материалы.



	S121 / S131	S141
Диаметр обрабатываемых деталей, мм	300	400
Макс. длина деталей, включая зажимное устройство, мм	300	
Макс. масса деталей, включая зажимное устройство, кг	100	

## Профессиональное шлифование радиусов

Станки дополняют новую линейку внутришлифовальных станков, которые фирма **STUDER** вывела на рынок в 2014 году: станки **S121**, **S131** и **S141** заменяют станки **CT700** и **CT900**. При этом станок **S121** заменяет спектр применения станка **CT750**, а станок **S131** спектр применения станка **CT960**. Заказчики получают преимущества многочисленных новшеств и улучшений, внедренных в новые станки, например станина станка из минерального литья **Granitan®**. Она обеспечивает

своими отличными свойствами сглаживания колебаний высокое качество шлифованной поверхности, увеличивает стойкость шлифовальных кругов и сокращает за счет этого вспомогательное время. Совместно станина станка, система направляющих и привода позволяют производить обработку особо твердых материалов, например промышленной керамики.

## Краткий портрет STUDER

Основанная в 1912 году компания Fritz Studer AG выпускает стандартные станки и разрабатывает индивидуальные системные решения в области круглого шлифования высокой точности для обработки мелких и средних деталей. Среди ее клиентов предприятия, работающие в области машиностроения, производства оснастки и пресс-форм, автомобилестроения, авиакосмической промышленности, пневматики/гидравлики, электроники/электротехники, медицинской техники, часовой промышленности и контрактного производства. Являясь лидером на рынке и в технологиях универсального, наружного и внутреннего круглого шлифования, а также шлифования деталей некруглой формы и поставив клиентам около 23000 установок, компания **STUDER** вот уже несколько десятилетий считается воплощением точности, качества и долговечности. Ассортимент товаров и услуг включает аппаратные, программные средства, а также широкий спектр услуг в области предпродажного и послепродажного обслуживания высочайшего швейцарского качества. Вместе с созданным под заказ комплексным решением для любой задачи шлифования заказчику также передаются знания и опыт в вопросах шлифования. Компания **STUDER** имеет более чем 100-летний опыт разработки и производства прецизионных круглошлифовальных станков. В компании **STUDER** работают примерно 800 сотрудников (включая 78 стажеров).

05 • 2017 • Комплект: «ИТО» • Издательство: «ИТО» • ito@ito-news.ru



Револьверная шлифовальная бабка



Новый высокоскоростной шлифовальный шпиндель обеспечивает скорость обработки до 140 м/с

## Короткое вспомогательное время

Система направляющих **StuderGuide®** продольного суппорта обеспечивает сглаживание колебаний во всем диапазоне скоростей и за счет этого высокую точность и нагрузки. Привода суппортов осуществляются линейными двигателями с встроенными системами измерения перемещений с разрешающей способностью 10 нм. Максимальная скорость перемещений обеих осей составляет 20 м/мин. Комбинация системы направляющих **StuderGuide®**, линейные двигатели привода осей и прямые измерительные системы образуют основу для высокоточного, эффективного шлифования с коротким вспомогательным временем.

Все три станка оснащаются револьверной шлифовальной бабкой:

В станке **S121** поворот шлифовальной бабки осуществляется на 180° до упора гидравлически и может оснащаться двумя шлифовальными шпинделями. Альтернативно станок **S121** может иметь исполнение с одним или двумя линейно расположенными неповоротными шлифовальными шпинделями.

Станки **S131** и **S141** оснащаются поворотными револьверными шпиндельными бабками. Шпиндельная бабка может оснащаться до четырех шлифовальных шпинделей – из них два для наружного шлифования – и одним универсальным измерительным щупом.

Автоматическая поворотная ось **B** поворота шлифовальной бабки в диапазоне от -60° до +91° имеет прямой привод для быстрого, высокоточного позиционирования с повторяемостью менее одной угловой секунды. Это позволяет производить высокоточное шлифование с интерполяцией оси **B** при обработке радиусов. Большой выбор устройств правки шлифовального круга обеспечивает новым станкам **STUDER** высокую точность обработки и эффективность. Оснащение станка сенсорными датчиками служит дополнительно оптимизации шлифовальных процессов.

## Система управления с сенсорным экраном

Станки для шлифования радиусов оснащаются системами ЧПУ Fanuc серии 31i-B с встроенным сенсорным экраном 15" для интуитивного управления и программирования станка. Ручной пульт управления упрощает работу при наладке процесса шлифования в рабочей зоне. Электронное устройство определения касания шлифовальным кругом поверхности детали сокращает вспомогательное время до минимума.

## Главные области применения станков:

- Упаковочная промышленность: изготовление матриц из твердого сплава;
- Гидравлика: изготовление деталей;
- Часовая промышленность: производство сложных деталей;
- Медицинская техника: имплантаты плечевых, коленных и тазобедренных суставов.

С технологиями и оборудованием компании **STUDER** можно ознакомиться на выставке «Металлообработка-2017» 15–19 мая.



Дополнительная информация:  
boris.jangulov@studer.com  
www.studer.com



05 • 2017 • Комплект: ИТО • www.ito-news.ru