

# Новинки от российского производителя



Российский производитель металлообрабатывающего оборудования компания «СтанкоМашСтрой» в рамках выставки «Металлообработка-2017» представит новые модели токарных станков.

## Универсальный токарно-винторезный станок СТ16к25Б/1000

Станок является современным, модернизированным аналогом станка 16К20. Данный станок может применяться в различных отраслях промышленности для выполнения широкого спектра операций по обработке разных материалов: точения и растачивания цилиндрических и конических поверхностей; нарезания наружных и внутренних метрических, дюймовых, модульных, питчевых резьб; сверления, зенкерования, развертывания.



### Универсальный токарно-винторезный станок СТ16к25Б/1000

• Цельнолитая рама:	Масса 1000 кг
• Диаметр обработки над станиной:	500 мм
• Диаметр обработки над суппортом:	300 мм
• Макс. длина обработки:	1000 мм

### Токарный станок с ЧПУ СТ16А25

• Частота вращения шпинделя:	9~1600 мин <sup>-1</sup>
• Сечение резца:	25×25 мм
• Мощность главного двигателя:	7,5 кВт

### Токарный станок с ЧПУ СТ16А25

• Диаметр обработки над станиной:	500 мм
• Диаметр обработки над суппортом:	280 мм
• Макс. длина обработ. заготовки:	1000 мм
• Диаметр отверстия в шпинделе:	77 мм
• Частота вращения шпинделя:	21–1620 мин <sup>-1</sup>

• Макс. крутящий момент шпинделя:	800 Нм
• Инструментальная головка:	6 позиций
• Сечение резца:	25×25 мм
• Мощность главного двигателя:	7,5 кВт
• Габариты (ДхШхВ):	2500×1370×1690 мм

Литая станина и её закаленные направляющие обеспечивают надежную и стабильную работу. В качестве шпиндельных опор используются увеличенные подшипники, что придает станку СТ16к25Б/1000 повышенную жесткость шпиндельного узла. Это позволяет вести обработку с большими силами резания, полностью используя мощность привода. Станки высокотехнологичны и просты в эксплуатации.

По сравнению с импортными аналогами станок СТ16к25Б/1000 производства компании «СтанкоМашСтрой» имеет ряд неоспоримых преимуществ за счет технологических улучшений конструкции:

- технические характеристики и надежность асинхронного двигателя российского производства выше на 20–25 %;
- в отличие от импортных аналогов, станок СТ16к25Б/1000 имеет цельнолитую раму, что позволяет улучшить жесткостные характеристики станка на 25–30 % и дает возможность осуществлять обработку на более производительных режимах резания, без потери качества.

Универсальные токарно-винторезные станки серии СТ16к25Б/1000 производства компании «СтанкоМашСтрой» включены Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в перечень промышленной продукции, произведенной в РФ.

Качество универсальных токарно-винторезных станков производства «СтанкоМашСтрой» уже оценили покупатели России, стран СНГ и Германии. Первые отгрузки оборудования на немецкий рынок произведены в конце 2016 года. Развитие экспортных отношений с предприятиями Германии имеет приоритетное значение для предприятия «СтанкоМашСтрой», так как немецкий рынок является ведущим мировым рынком металлообрабатывающего оборудования и характеризуется высокими требованиями к качеству продукции.

### Токарный станок с ЧПУ СТ16А25/1000

Данный станок предназначен для токарной обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем в один или несколько проходов в замкнутом полуавтоматическом цикле одновременно по двум координатным осям. Прекрасно подходит для использования в среднем и мелкосерийном производстве.

Станок СТ16А25 обладает высокой степенью точности и большой эффективностью, имеет ряд преимуществ по

сравнению с аналогами на рынке:

- в базовую комплектацию станка входит электрическая инструментальная револьверная головка на 6 инструментов. Головка оснащена муфтой для быстрой и плавной индексации инструмента. Наличие на станке инструментальной головки позволяет значительно расширить технологические возможности оборудования, увеличить производительность, повысить качество обрабатываемых деталей.
- литая станина и направляющие скольжения обеспечивают высокую надежность и стабильность работы станка.
- возможна установка гидравлического патрона, гидравлической задней бабки.

Станки могут оснащаться системами ЧПУ Fanuc (Япония), Siemens (Германия), БалтСистем (Россия).

На сегодняшний день достигнутый уровень локализации производства токарных станков с ЧПУ на террито-

рии Российской Федерации составляет 52 % по стоимости и 73 % (согласно постановлению 719) по номенклатуре используемых узлов и агрегатов. В том числе стоит упомянуть литье крупногабаритных деталей.

Важным преимуществом выпускаемого оборудования является конкурентоспособная цена по сравнению с аналогичной продукцией. Станки серии СТ16А25 являются одним из самых выгодных предложений на российском рынке по соотношению цены и качества. Для снижения влияния высоких ставок по кредитам на программы развития производства «СтанкоМашСтрой» предлагает варианты передачи продукции в лизинг на выгодных для клиентов условиях.



## СТАНКОМАШСТРОЙ

### СтанкоМашСтрой, ООО

г. Пенза, 440028, ул. Германа Титова, 9А

Тел.: +7 (8412) 205-300, 8-800-250-88-55; тел./факс: +7 (8412) 20-57-00

E-mail: penza@16k20.ru

Москва, 123317, Краснопресненская наб.,

д. 12, стр 1, п-д 3, оф. 1304

E-mail: moskva@16k20.ru

www.16k20.ru

