

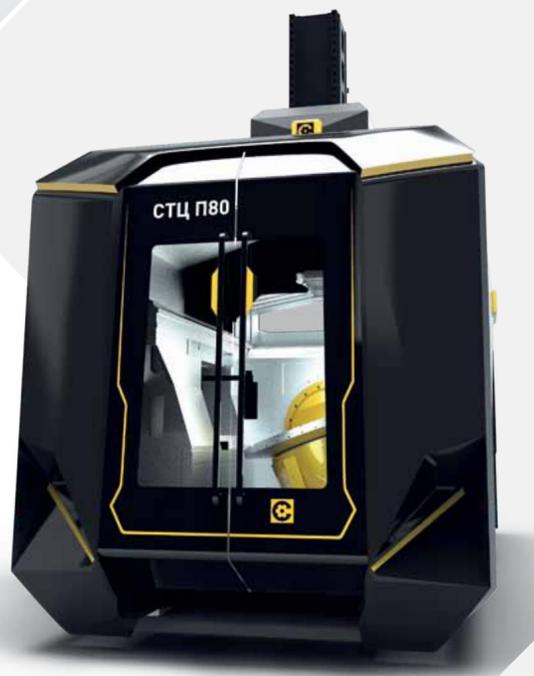
ВЫСТАВКА МЕТАЛЛООБРАБОТКА 2017

15-19
МАЯ
2017

Лидер российского станкостроения – компания «СТАН» приглашает посетить свою экспозицию на главной промышленной выставке России «Металлообработка 2017».

СТАН СЕГОДНЯ

-  Крупнейшая российская станкостроительная компания.
-  Более 50% на отечественном рынке производства металлообрабатывающих станков.
-  Проектирование, производство и сервис станков и станочного оборудования.
-  7 производственных площадок в 7 регионах России.
-  Свыше 100 заказчиков по всей России.



РОССИЙСКОЕ СТАНКОСТРОЕНИЕ

ЭКСПОЦЕНТР
ПАВИЛЬОН 2, ЗАЛ 1
СТЕНД 21С20

ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С УСТРОЙСТВОМ СМЕНЫ ЗАГОТОВОК

СТЦ П80 (VMB800)

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Компоновка многоцелевого портального центра построена на основе принципа GANTRY (gantry type machine – станок с подвижным порталом) и отличается от центров классической компоновки меньшими вылетами консолей, оказывающих влияние на изгибающие моменты и деформацию станка.

КОНСТРУКЦИЯ

Прогрессивные решения компоновки центра обеспечивают:

- высокую жесткость и виброустойчивость несущей системы;
- стабильность по точности за счет симметрии тепловых деформаций и минимизируют вибрации.

Расположение двояными приводами в центральных плоскостях приложения тяговых сил по осям X и Y в центре тяжести позволяет уравновесить тяговые силы, что повышает точность перемещений исполнительных органов центра. Конструкция обеспечивает малые вибрации при разгоне и минимизирует вибрации при изменении направления перемещения, это значительно уменьшает отклонения при обработке траекторий сложных движений.

За счет симметричных компоновочных решений, а также использования деталей с применением высокопрочного чугуна с шаровидным графитом и «синтегранна» (синтетического гранита) значительно уменьшены тепловые искажения деталей центра, достигнута высокая жесткость всей конструкции, обеспечивающая максимальные характеристики по точности обработки при высокоскоростном резании.

ПРИМЕНЕНИЕ

Многоцелевой портальный центр и его модификации предназначен для использования в гибком автоматизированном производстве и обеспечивает высокую производительность при достижении повышенного качества изделий.



ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ STT 70 (1740F)

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- 7-осевой многофункциональный токарно-фрезерный двухшпиндельный обрабатывающий центр позволяет производить комплексную обработку деталей типа «тело вращения» любой сложности с применением технологий:
- токарной обработки;
- фрезерования, в том числе фасонного;
- сверления, в том числе глубокого;
- растачивания;
- нарезания резьбы;
- обкатного и профильного нарезания зубьев и шлицев;
- шлифования за один установ.

КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция станка построена по модульному принципу, позволяющая изготавливать на единой базе варианты исполнения станков с противושпинделем, с задней бабкой, нижним суппортом и многопозиционной инструментальной револьверной головкой, люнетом и с различной степенью автоматизации.

Чугунные литые корпуса станка в сочетании с оптимальными сечениями и расположением ребер, а также ряд современных конструктивных решений обеспечивают ему высокую жесткость и демпфирующую способность, гарантируя высокую точность обработки деталей и их шероховатость – 6...8 класса (1,25... 0,63 мкм). Обратная связь по всем осям осуществляется с помощью линейных измерительных систем.

ПРИМЕНЕНИЕ

Обрабатывающий центр может быть использован в различных областях промышленности в единичном, мелкосерийном и серийном производстве.



ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР SXS 735-TC2 CNC Перспективная разработка компании СТАН

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Многофункциональный 2-х шпиндельный обрабатывающий центр предназначен для шлифования рабочих лопаток газотурбинных двигателей из никелевых сплавов эльборовыми кругами на керамической связке со скоростью 90 м/с с возможностью правки и компрессорных лопаток из титановых сплавов алмазными однослойными кругами со скоростью 30 м/с.

На ОЦ возможно также фрезерование прикомлевых участков лопаток твердосплавными конусными фрезами с сопряженным радиусом, а также шлифование пера лопатки абразивными кругами. «Елочный» профиль хвостовика шлифуется одновременно двумя кругами, причем правка обоих кругов осуществляется одним алмазным правящим роликом. На станке возможно шлифование торцевых зубьев «хирт» и «курвик».

ПРИМЕНЕНИЕ

ОЦ полностью автоматизирован, с возможностью автоматической смены кругов и алмазных правящих роликов. Подходит для встройки в автоматизированные производственные ячейки.

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР СТЦ 50 (S500)

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Пятикоординатный фрезерный обрабатывающий центр модели СТЦ 50 (S500) с ЧПУ предназначен для комплексной обработки деталей сложной формы. На станке могут производиться различные виды обработки:
- сверление;
- зенкерование;
- развертывание отверстий;
- нарезание резьбы метчиками и фрезами;
- получистовое и чистовое прямолинейное и контурное фрезерование деталей;
- чистовое растачивание отверстий и канавок в них.

ПРИМЕНЕНИЕ

Станок предназначен для обработки пресс-форм, штампов, турбин, моноколес и других деталей сложной формы в 5 осях – 3 линейных и 2 круговых. Станок может быть использован в мелкосерийном и серийном производствах различных отраслей промышленности, в том числе аэрокосмической, автомобильной, инструментальной и др. Компоновка станка позволяет создавать технологический модуль «робот-станок».

