

РФ по промышленности, Советом Федерации Федерального Собрания РФ, Коллегией Военно-промышленной комиссии при Правительстве РФ.

Сотрудничество с правительствами регионов осуществляется на основе «Соглашений о социально-экономическом и техническом сотрудничестве», заключенных с регионами Российской Федерации. В рамках данных соглашений региональными Правительствами и министерствами промышленности и Ассоциацией утверждены планы совместных мероприятий на 2016 год, предусматривающие взаимодействие по участию в реализации Поручения Президента Российской Федерации Путина В. В. от 14 июля 2015 г. № Пр-1363 «По вопросу развития станкоинструментальной отрасли», Протокола содействия у Заместителя Председателя Правительства Российской Федерации А.В.Дворковича от 10 ноября 2015 г. № АД-П9-227ПР «О ходе исполнения поручения Президента Российской Федерации В.В. Путина от 14 июля 2015 г. № Пр-1363 по вопросу развития станкоинструментальной отрасли», Постановления Правительства РФ от 14.01.2017 г. № 9, участие в реализации Государственной программы Российской Федерации «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности на период до 2020 года», утвержденной в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 15 апреля 2014 года № 328, реализации Федерального закона от 31 декабря 2014 г. № 488 ФЗ «О промышленной политике в Российской Федерации» и деятельности Фонда развития промышленности, совместное участие в работе комитетов и подкомитетов по станкостроению, комиссий и экспертных советов по развитию отраслей машиностроения, работающих в государственных структурах и в общественных организациях: Госдуме РФ, Минпромторге РФ, Минэкономраз-

вия РФ, «Союзе машиностроителей России», РСПП РФ и ТПП РФ, и информирование об их деятельности, регулярный обмен информацией о деятельности Ассоциации и администраций регионов, взаимодействие по участию предприятий Ассоциации в техническом перевооружении региональных машиностроительных комплексов.

Соглашения заключены со следующими региональными государственными органами: 1. Департаментом промышленности, транспорта и связи Брянской области; 2. Министерством промышленности и инновационной политики Республики Башкортостан; 3. Правительством Вологодской области; 4. Департаментом промышленности, транспорта, связи и инноваций Воронежской области; 5. Правительством Ивановской области; 6. Министерством промышленности и торговли Кабардино-Балкарской Республики; 7. Министерством экономического развития Калужской области; 8. Министерством промышленности и энергетики Краснодарского края; 9. Департаментом промышленности, транспорта, связи и энергетики Курганской области; 10. Правительством Курской области; 11. Министерством промышленности, науки и новых технологий Республики Мордовии; 12. Департаментом науки, промышленной политики и предпринимательства города Москвы; 13. Министерством промышленности и инноваций Нижегородской области; 14. Министерством экономики Омской области; 15. Министерством промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края; 16. Министерством промышленности и энергетики Ростовской области; 17. Министерством промышленности, инновационных и информационных технологий Рязанской области; 18. Министерством промышленности и технологий Самарской области; 19. Министерством

промышленности и информационных технологий Тверской области; 20. Министерством промышленности и энергетики Удмуртской Республики; 21. Министерством промышленности и природных ресурсов Челябинской области; 22. Правительством Свердловской области; 23. Правительством Ульяновской области.

Ассоциацией при поддержке региональных министерств промышленности и экономического развития, в рамках региональных выставок были проведены научно-практические конференции по вопросам технологического перевооружения и модернизации производства предприятий регионов.

Ассоциацией совместно с такими общественными организациями, как ТПП РФ, «Союз машиностроителей России», РСПП, Российский союз товаропроизводителей ведется работа по обсуждению и доработке проектов законодательных инициатив, касающихся машиностроительного комплекса и смежных отраслей промышленности, федеральных законов, концепций, стратегий развития отечественного машиностроительного комплекса, оценке их регулирующего воздействия.

Ассоциация по результатам участия в круглых столах, конференциях, экспертных слушаниях, заседаниях комитетов и комиссий, направляет предложения и замечания в адрес координирующих органов для доработки и дополнения рекомендаций и резолюций, которые в дальнейшем направляются в Правительство РФ, Государственную Думу РФ, федеральные органы исполнительной власти.

Взаимодействие Ассоциации с Торгово-промышленной палатой РФ, Общероссийской общественной организацией «Союз машиностроителей России», Российским союзом промышленников и предпринимателей, Московской торгово-промышленной палатой, Россий-

## Анализ заявок на оборудование за 12 месяцев 2016 г (по типам)

		Кол-во	%
1	Станки токарные:	471	27,1 %
	обрабатывающие центры токарные	146	31,0 %
	с ЧПУ	176	37,4 %
2	Станки сверлильно-расточные:	110	6,3 %
	сверлильно-фрезерно-расточные обрабатывающие центры	29	26,4 %
	с ЧПУ	7	6,4 %
3	Станки шлифовальные:	334	19,2 %
	с ЧПУ	68	20,4 %
4	Станки для электрофизико-химических и других методов обработки:	140	8,1 %
	с ЧПУ	27	19,3 %
5	Станки зубообрабатывающие:	27	1,6 %
	с ЧПУ		
6	Станки фрезерные:	547	31,5 %
	фрезерные обрабатывающие центра	288	52,6 %
	с ЧПУ	130	23,8 %
7	Станки строгальные, долбежные и протяжные	5	0,3 %
8	Станки отрезные, ленточные	80	4,6 %
9	Станки резьбонарезные, резьбонакатные	22	1,3 %
10	Машины кузнечно-прессовые. Оборудование для обработки металлов давлением:	225	12,9 %
11	Литейное оборудование:	29	2 %
12	Оборудование для термообработки:	53	3 %

ского союза товаропроизводителей.

- Ассоциация является членом Торгово-промышленной палаты России.

Президент Ассоциации избран делегатом VII Съезда Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, прошедшего в марте 2016 г., и вошел в состав Совета ТПП РФ по промышленному развитию и конкурентоспособности экономики России, созданному в соответствии с решением Правления ТПП России в апреле 2016 г.

На заседаниях Совета ТПП РФ России, рассматриваются вопросы регулирования внешнеэкономической деятельности, меры налогового стимулирования развития промышленности, повышение конкурентоспособности отечественного АПК.

В Торгово-промышленной палате России 17.11.2016 г. Ассоциацией было проведено совещание руководителей предприятий Российской ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» с руководством АНО «Агентство по технологическому развитию» по во-

## Станкостроительная продукция ЗАО «МСЗ-Салют», выпускаемая совместно с АО «НПЦ газотурбостроения «Салют»



Заводом выпущены и эксплуатируются в производстве два 8-координатных центра модели МШ600 для фрезерования лопаток турбин. На сегодня на этих станках вышли на производительность аналогичную станкам фирмы «Лихти». На станках используется патрон собственной конструкции, не допускающей стаскивание детали с заднего центра. Подготовлена к производству модернизированная версия центра, которая позволит еще поднять его производительность. Прорабатывается возможность проведения на станках модели МШ600, как фрезерования, так и шлифования отфрезерованного пера лопатки турбины.



Кабинет МШ-600 во время фрезерования лопатки

ЗАО «МСЗ-Салют» всегда ориентировалась на выпуск финишного высокоточного оборудования. В рамках программы развития технологической базы освоен выпуск высокоточных резьбошлифовальных станков модели МШ520М, на которых возможно шлифование, как наружных, так и внутренних резьб.



Резьбошлифовальный станок модели МШ520М

Разработано программное обеспечение для правки шлифовального круга без разворота шлифовального шпинделя на угол подъема винтовой линии и программное обеспечение для затылования инструмента и т.п. Для шлифования мелких резьб на станках предусмотрена правка круга алмазом в оправке.



Зубошлифовальный станок модели МШ305

Станки выпускаются 4-х типоразмеров с длиной устанавливаемой детали -500, 800, 1200 и 1700 мм.

Изготовлен и сдан заказчику зубофрезерный станок модели МШ305, на котором также можно фрезеровать шлицевые валы. Станок выпускается 4-х габаритов по длине: детали до 700, 1000, 1400 и 2000 мм.

При фрезеровании эвольвентного шлицевого вала ( $M = 3$ ,  $z = 14$  и  $L = 500$  мм) получены следующие параметры точности: - погрешность соседних окружных шагов  $\Delta t = 4,6$  мкм; - накопленная погрешность окружных шагов  $\Delta t = 4,9$  мкм; - погрешность направления зуба на всей длине  $5 \pm 6$  мкм; - чистота поверхности  $Ra = 2,5$ .

Заводом выпущен зубошлифовальный станок, работающий профильным кругом, модели МШ441ЕФ с максимальным диаметром шлифуемого зубчатого колеса 1250 мм. Правка круга на станке производится алмазным роликом. Точность шлифованного колеса находится на уровне 4 степени точности по DIN.

Для инструментального производства выпускаются зубошлифовальные станки моделей МШ350С, МШ500С. Все вышеупомянутые станки выпускаются с ЧПУ и правкой алмазным роликом.



Зубошлифовальный станок модели МШ441ЕФ

Полностью переработана выпускаемая гамма шлицешлифовальных станков моделей МШ397 и ЗВ451. Сегодня эти станки выпускаются только с ЧПУ и в совершенно разных, в зависимости от стоящих задач, исполнениях:

- с прибором правки на столе;
- с прибором правки над кругом;



Шлицешлифовальный станок модели МШ397

В настоящее время нами проработана концепция производства и выпуска следующих видов станков:

- зубошлифовальные и зубофрезерные для цилиндрических зубчатых колес диаметром от 20 мм до 1250 мм.

Генеральный директор, ЗАО «МСЗ-Салют» В.И. Дзюба

МСЗ-Салют, ЗАО

105118, Россия, Москва, пр-т Буденного, д. 16  
+7 (499) 785-89-26, (495) 365-28-27  
msz@salut.ru www.msz-salut.ru

