

# Высокоскоростной обрабатывающий центр



Технические особенности высокоскоростного обрабатывающего центра портального типа HMC-1100/1300/1500

- Станина, колонна и порталная балка выполнены из высокопрочного модифицированного чугуна Миханита, термообработка которого позволила снять все внутренние напряжения, возникающие в конструкции. Благодаря этому обеспечивается конструктивная устойчивость станка и высочайшая точность обработки в течение длительного времени эксплуатации.
- Короб порталной балки с направляющей лестничного типа обеспечивает широкий ход седла одновременно с жестким креплением шпинделя и стабильно высокой производительностью резки.
- Прецизионные линейные роликовые направляющие трех осей реализуют быстрый разгон и торможение, быстрые подачи по осям до 36 м/мин и рабочие подачи 12 м/мин.
- Прецизионная предварительно проработанная конструкция винтовых пар трех осей с низкими тепловыми деформациями гарантирует точность позиционирования и воспроизводимость результатов металлообработки.
- Блок шпиндельной головки, оснащенный шестью каретками, спроектирован с учетом требований взвешивающего плана, поэтому реакции подачи чувствительны, быстры и стабильны. Помимо безупречной точности и длительного срока службы блок отлично гасит рыбки и занимает требуемое положение.
- Для решения производственных задач на выбор предлагается высокоточный, высокопроизводительный встроенный в конструкцию двигателя шпиндель или шпиндель с прямым приводом частотой вращения BBT40 (HSK - 63) / 15 000 – 24 000 мин<sup>-1</sup>.



- Встроенное устройство автоматической температурной компенсации эффективно устраняет температурные деформации, обеспечивая термическое равновесие и технологическую точность обработки.
- Система охлаждения шпинделя гарантирует температурную устойчивость и постоянную температуру шпинделя. Благодаря этому достигается высокоточная механическая обработка деталей на станке.
- Удобный пульт управления с дружелюбным интерфейсом имеет поворотную конструкцию.
- Широкая дверь облегчает установку и обработку заготовок.
- Спиральный кулачковый винт стружкоуборочного конвейера с обеих сторон станины быстро удаляет стружку и ее остатки.
- Бак СОЖ оснащается сепаратором для фильтрации смазочно-охлаждающей жидкости с целью увеличения ее жизненного цикла.
- Компактность зоны обработки достигается применением устройства автоматической смены инструмента дискового типа (на 24 инструмента), удовлетворяющего потребностям в использовании инструментов для выполнения широкого спектра операций металлообработки.

## Prompt Integrated Technology Ltd

Адрес: No.225, Caoti Rd., Dali Dist., г. Тайчжун 41263, Тайвань  
 Тел.:+ 886-4-24937866  
 Факс:+ 886-4-24933055  
 Эл. почта: account@promptcnc.com  
 Сайт: www.promptcnc.com

