

# Раздвигая горизонты – S11 с расширенной функциональностью

Пользователей новой модели S11 – самого компактного производственного круглошлифовального станка в ассортименте STUDER – особенно обрадуют следующие ее качества: Теперь в их распоряжении разнообразные преимущества стандартных циклов шлифования STUDER и ПО для шлифования с возможностью программирования в автономном режиме StuderGRIND\*\*. Использование программного пакета StuderWINfocus в системе управления Fanuc является основой данной функциональной гибкости, которая заметно повышает полезную отдачу для клиента.



„Разумеется, покупатель по-прежнему имеет возможность максимально гибкой подгонки своей программы с помощью микрофункций. Теперь же благодаря стандартным циклам шлифования STUDER он также получает максимум комфорта и поддержки оператора на станке S11,» – объяснил Кристиан Йози, руководитель проекта в компании STUDER.

Унифицированная платформа управления гарантирует совместимость программ для всех станков, работающих на базе ОС Windows. Вне зависимости от того, была ли программа напрямую создана в системе управления или на внешней рабочей станции с помощью StuderGRIND.

Модель S11 предлагает максимальную производительность на минимальной площади

## Краткий портрет STUDER

Основанная в 1912 году компания Fritz Studer AG выпускает стандартные станки и разрабатывает индивидуальные системные решения в области круглого шлифования высокой точности для обработки мелких и средних деталей. Среди ее клиентов предприятия, работающие в области машиностроения, производства оснастки и пресс-форм, автомобилестроения, авиакосмической промышленности, пневматики/гидравлики, электроники/электротехники, медицинской техники, часовой промышленности и контрактного производства. Являясь лидером на рынке и в технологиях универсального, наружного и внутреннего круглошлифования, а также шлифования деталей некруглой формы и поставив клиентам около 23000 установок, компания STUDER вот уже несколько десятилетий считается воплощением точности, качества и долговечности. Ассортимент товаров и услуг включает аппаратные, программные средства, а также широкий спектр услуг в области предпродажного и послепродажного обслуживания высочайшего швейцарского качества. Вместе с созданным под заказ комплексным решением для любой задачи шлифования заказчику также передаются знания и опыт в вопросах шлифования. Компания STUDER имеет более чем 100-летний опыт разработки и производства прецизионных круглошлифовальных станков.

В компании STUDER работают примерно 800 сотрудников (включая 78 стажеров).

03 / 2017 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru



С помощью внешних модулей StuderGRIND и новой бабки изделия с патроном на S11 также можно осуществлять шлифование резьбы и многоугольных контуров

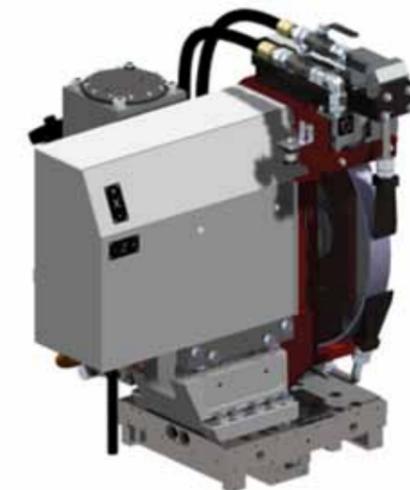
## Расширенный диапазон применения

Переход модели S11 на новую систему управления дал пользователям мощного и компактного производственного круглошлифовального станка многочисленные дополнительные преимущества: До сих пор они могли работать на окружных скоростях шлифовального круга не более 50 м/с (в исключительных случаях макс. 80 м/с). Сегодня благодаря сочетанию системы управления Fanuc и StuderGRIND стало возможным выполнение высокоскоростных обработок эльборовыми шлифовальными кругами со скоростью шлифования до 140 м/с. Специально под эти задачи для S11 был разработан новый высокоскоростной шпиндель. С ним станок S11 достигает невероятно высокой производительности съема материала на минимальной площади!

Модель S11 теперь также может выполнять такие типовые для оси C задачи, как шлифование резьбы и профильное шлифование. Это стало возможным благодаря внедрению нового варианта бабки изделия с функцией оси C в комбинации с программными модулями StuderThread или StuderForm. Изменение профиля шлифовальных кругов и

\* ПО для программирования StuderWINfocus с его стандартными циклами шлифования включает оптимизированные маски ввода данных для самых разных операций шлифования, в которых пользователю нужно задавать только индивидуальные параметры шлифования.

\*\* ПО для программирования в автономном режиме StuderGRIND состоит из разных модулей. Для станка S11 опционально предлагаются следующие модули: StuderDress для выбора оптимизированной стратегии правки при профилировании шлифовальных кругов. StuderThread для шлифования резьбы. StuderForm для профильного шлифования. StuderContour для шлифования продольных контуров. StuderGeomport для удобного импортирования геометрий деталей прямо из файла DXF.



Новый высокоскоростной шлифовальный шпиндель обеспечивает скорость обработки до 140 м/с

создание нового профиля благодаря оптимизированной стратегии правки с помощью StuderDress и обработка продольных контуров с помощью StuderContour расширяют спектр задач, выполняемых на станке S11.

Новый станок S11 также оснащен системой динамической балансировки SBS. Эта комбинированная система для распознавания шлифуемой поверхности методом измерения структурного звука и полуавтоматической или автоматической балансировки шлифовальных кругов позволяет сократить вспомогательное время процесса за счет уменьшения количества холостых проходов шлифовального круга. Она также помогает контролировать параметры технологического процесса – например, следить за уровнем шума при шлифовании.

Оптимизированная доступность и защитная обшивка для автоматизированного производства

STUDER предлагает станок S11 с двумя разными вариантами защитной обшивки: Существующая версия разработана специально для ручной загрузки или комбинирования с небольшими манипуляторами. Новая обшивка оптимизирована для вертикальной загрузки с верхним люком. Поэтому ее рекомендуется использовать для производства в составе автоматической линии, в которой загрузка и разгрузка станков осуществляется с помощью порталных кранов. Оба конструктивных варианта отличаются превосходной доступностью и эргономичностью.

Дополнительная информация:  
[www.studer.com](http://www.studer.com)

