

«СтанкоМашСтрой»

Токарный станок СТ16К20



- Мощная конструкция литой станины с высокоточными закалёнными, отшлифованными и упрочненными направляющими обеспечивают профессиональную обработку и надежную стабильную работу;
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали установлен на три пары точных подшипников, что придает повышенную жесткость шпиндельного узла и общую жесткость конструкции. Это позволяет вести обработку с большими силами резания, полностью используя мощность привода;
- Закалённые и шлифованные косозубые зубчатые колеса и шестерни основного шпинделя улучшают работоспособность, обеспечивают бесшумность работы, долговечность станка и плавность переключения;
- Станки высокотехнологичны, просты в эксплуатации, длительно сохраняют точность.

Вертикальные обрабатывающие центры серии VTM: VTM3L/6L/9L



Модель	Размер стола	Перемещение по осям X/Y/Z	Частота вращения шпинделя
VTM3L	600 × 300 мм	500/300/400 мм	8 000 мин ⁻¹
VTM6L	700 × 400 мм	600/400/450 мм	10 000 мин ⁻¹
VTM9L	1000 × 500 мм	850/550/550 мм	10 000 мин ⁻¹

- высокопрочная цельнолитая станина из серого чугуна марки «Механит», усиленная ребрами жесткости обеспечивает исключение вибраций и максимальную стабильность при высокопроизводительной обработке;
- линейные направляющие качения производства Тайвань и Япония, позволяющие работать на высокой скорости перемещений рабочего стола;
- ШВП, отличающиеся высокой точностью при высоком КПД, а также точным ходом с малыми потерями на трение;
- подшипники производства Японии и Германии, гарантирующие долговечность срока службы;
- шпиндельный узел, обеспечивающий высокую надежность и качество.

Токарный обрабатывающий центр серии ST 25



- Цельнолитая станина с углом наклона 45° из высокопрочного чугуна марки «Механит», усиленная ребрами жесткости, обеспечивает исключение вибраций и максимальную стабильность при высокопроизводительной обработке;
- Конструкция шпиндельного узла обеспечивает высокую точность и стабильность при высокопроизводительной обработке;
- Система ЧПУ Fanuc Oi-TD;
- Инструментальный револьвер BMT – 12 позиций;
- Полуавтоматическая / автоматическая задняя бабка.



ПАВИЛЬОН 1

1C01

23–27 МАЯ 2016