

СКИФ-М – новые решения для фрезерования



На международной выставке «Металлообработка 2016» предприятие СКИФ-М по установившейся традиции в первую очередь представляет новые решения в области фрезерования авиационно-космических материалов.

В центре экспозиции **новая конструкция высокопроизводительных фрез для черновой обработки титановых сплавов.**



Рис. 1. Новая фреза СКИФ-М с мелким шагом для высокопроизводительной обработки титановых штамповок

Новые фрезы имеют увеличенное число зубьев и оптимизированную стружечную канавку, что обеспечивает высокую эффективность обработки как наружных контуров так и внутренних поверхностей крупногабаритных титановых штамповок, в том числе при фрезеровании пазов глубиной до половины диаметра фрезы. В начале 2016 года после серии успешных испытаний фрезы переданы для обработки деталей самолета Airbus A380 на один из заводов в Западной Европе. Подготовлен выпуск широкой программы этих фрез различного исполнения в диапазоне диаметров от 63 до 100 мм.

Серия фрез СКИФ-М с новыми запатентованными пластинами BDMT120408SR для обработки высокопрочных титановых и жаропрочных никелевых сплавов, нержавеющей стали обеспечивает значительное снижение энергоемкости и повышение надежности процесса механической обработки деталей летательных аппаратов. Кроме базовой освоено выпуск пластин с наиболее применяемым в авиационной промышленности радиусом 4,0 мм. В программе имеются концевые фрезы диаметром от 22 до 50 мм и торцовые фрезы диаметром от 40 до 125 мм с крупным и мелким шагом.

Решающим шагом для обеспечения импортонезависимости стал запуск на СКИФ-М в Белгороде инновационного участка прессования и спекания твердосплавных пластин нового поколения. Первая серия фрез СКИФ-М, оснащенных новыми защищенными патентами РФ пластинами собственного производства, включает торцовые, концевые и торцово-цилиндрические фрезы для черновой обработки нержавеющей и высокопрочной стали, стального литья.



Рис. 2. Торцовая фреза с тангенциальными пластинами, полученными методом прямого прессования на новом участке твердых сплавов «СКИФ-М» в Белгороде.

Фрезы успешно заменяют аналогичный инструмент известных мировых лидеров. Ресурсные испытания, проведенные в инженерном центре СКИФ-М, показали способность новых фрез успешно работать с подачами до 0,6 мм/зуб. Фрезы выпускаются в диапазоне диаметров от 40 до 200 мм.



СКИФ-М
+7 (4722) 21-32-85
skif-m@mail.ru
www.skif-m.net

