

Мониторинг станков с ЧПУ Балт-Систем



(автоматическая регистрация машинных данных)

Все устройства ЧПУ, производимые «Балт-Систем» позволяют осуществлять мониторинг («АРМД» – автоматическая регистрация машинных данных) работы технологического оборудования (станка) с автоматическим созданием файлов мониторинга (файлов работы оборудования) на диск УЧПУ и/или на удалённом сервере в режиме реального времени.



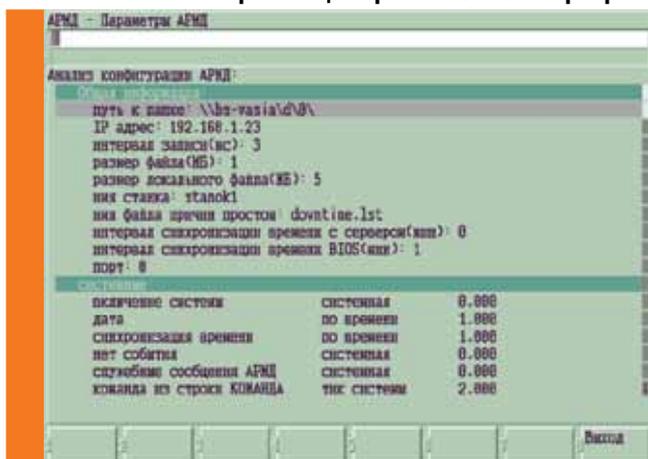
Анализ файлов мониторинга и формирование отчетов об эксплуатации оборудования

Анализ файлов мониторинга и формирование отчетов об эксплуатации оборудования должна выполнять внешняя программа мониторинга, разработанная самим пользователем УЧПУ, либо приобретенная в организации, специализирующейся на разработке данных про-



грамм, либо, при наличии возможности, производится внедрение в программы, эксплуатируемые на предприятиях. Мониторинг позволяет контролировать и планировать работу подразделений предприятия, а также повышать производительность труда и оптимизировать производство. (Ниже приведены краткие возможности МОНИТОРИНГА.)

Автоматическая синхронизация времени УЧПУ и сервера

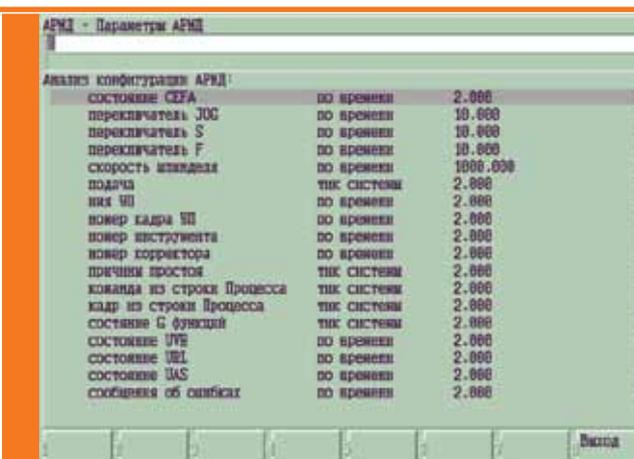


Автоматическая синхронизация времени УЧПУ и сервера

Позволяет все УЧПУ привести к единому времени сервера

Контроль рабочего состояния оборудования и технологии

- нагрузка на шпиндель;
- скорость подачи;
- обороты шпинделя;



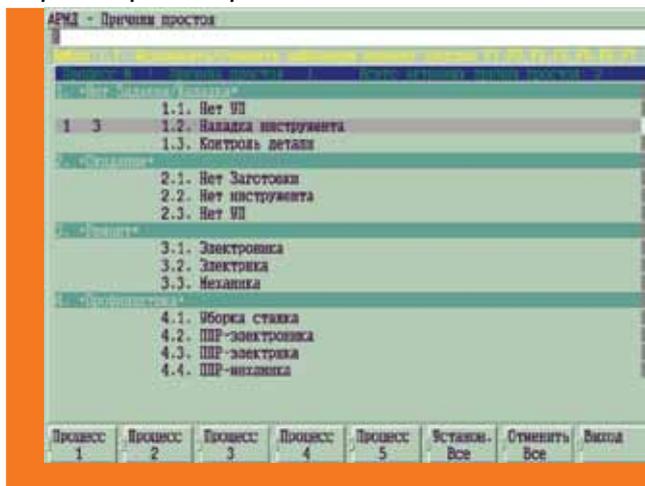
Контроль рабочего состояния оборудования и технологии

- значение корректора подачи и шпинделя в %;
- используемый номер инструмента и корректора;
- контроля имен УП загруженных на обработку;
- контроль времени обработки УП;
- количество деталей;
- контроля выполненных или выполняемых номеров кадров УП.

Аварийные ситуации

- сообщения из PLC;
- сообщения об ошибках оператора.

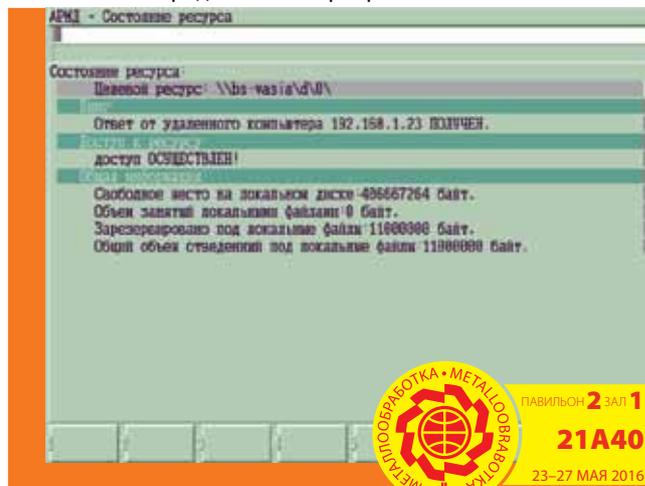
Время и причины простоя станка



- | | |
|------------------------|-------------------|
| • Нет Задания/Наладка* | Ремонт* |
| • Нет УП; | • Электроника |
| • Наладка инструмента; | • Электрика; |
| • Контроль детали; | • Механика; |
| Ожидание* | Профилактика* |
| • Нет Заготовки; | • Уборка станка; |
| • Нет инструмента; | • ППР-электроника |
| • Нет УП; | • ППР-электрика |

Собирает и хранит данные на сервере и/или в УЧПУ

В случае обрыва Ethernet файлы автоматически будут сохраняться в УЧПУ, после восстановления Ethernet файлы автоматически передаются на сервер.



Новинки компании «Балт-Систем» будут представлены на выставке «Металлообработка-2016» в Москве 23–27 мая 2016 г. в 1 зале 2 павильона, на стенде 21A40.

А также ЧПУ компании «Балт-Систем» можно будет увидеть в работе на станках компаний: «Гранат-СПб» (стенд 21E40); «Станкозавод ТБС» (21D60) и «ГПС Урал» – совместное станкостроительное предприятие фирмы TOS VARNSDORF a.s. (Чехия) и фирмы ООО «КР Групп» (Россия) – (стенд 23B30).