

STUDER SCHAUDT MIKROSA 2016



Совещание Motion Meeting 2016 объединяющее бренды STUDER, SCHAUDT, MIKROSA было проведено в спортивном соревновательном духе под знаком трёх колец и девизом ПЛАМЯ ЭНТУЗИАЗМА. В противоположность олимпийской идее присутствия на олимпиаде, трем брендам круглого шлифования необходимо не присутствие, а только победа. Так как при раздаче заказов второго победителя не бывает и успешен только тот, кто работает с энтузиазмом и волей к победе. Всем этим свойствам соответствует девиз совещания этого года: ПЛАМЯ ЭНТУЗИАЗМА.

Заказы станков в 2015 году

По портфелю заказов **STUDER** и **SCHAUDT MIKROSA** показали очень разные показатели в 2015 году. В то время как **STUDER** относительно рано стал отставать от высокопоставленных плановых показателей продаж, **SCHAUDT MIKROSA** наоборот достигли плановых показателей и значительно перекрыли показатели относительно слабого 2014 года. Фирме **STUDER** в 2015 году не удалось достигнуть высокопоставленных показателей плана продаж 2015 года. На это повлиял высокий приход заказов в конце 2014 года. Но в основном из-за отпускания обменного курса евро к Швейцарскому франку в начале 2015 года Швейцарский франк почти сравнялся с евро вследствие чего, поставленные цели были поставлены под удар. Благодаря различным мероприятиям, принятым на фирме по противодействию шока от роста Швейцарского франка воздействие курса на продажи было заторможено и удалось избежать потери долей рынка. После слабого начала года и оживления продаж к середине года международная станкостроительная выставка EMO в Милане в октябре 2015 года была проведена с успехом и показала многообещающие результаты. Но надежды на приход заказов в конце года не оправдались и плановые показатели продаж не были достигнуты. Исходя из этого и прогнозов станкостроительной отрасли план на 2016 год был составлен на необходимом уровне.

SCHAUDT MIKROSA смогла после не очень хорошего по продажам 2014 года в 2015 году значительно увеличить продажи. Уже в начале года объёмы продаж были значительно выше показателей предыдущего года. Хороший темп продаж был выдержан в течение всего года и план продаж 2015 был выполнен. На 2016 год запланирован дальнейший рост.

Распределение заказов станков **STUDER** по географическим регионам показывает, что Германия остается самым большим рынком сбыта станков, потом следует Западная Европа и Китай. Северная Америка вследствие низких цен на нефть показала слабые результаты закупки станков.

Распределение заказов станков **SCHAUDT MIKROSA** по географическим регионам показывает почти 30% заказов станков от немецких автомобильных концернов и их субпоставщиков. Более 30% заказов станков было из Китая.

Показатели фирмы **STUDER** по обороту были несколько ниже показателей 2014 года. По количеству поставленных станков в 2015 году было повышение на 5%.



Показатели фирмы **SCHAUDT MIKROSA** по обороту соответствовали плановым показателям и превысили показатели 2014 года. По количеству поставленных станков в 2015 году было повышение по сравнению с 2014 годом на 55%.

Азия и Германия были основными рынками сбыта станков.

Техника

Следующие технические проекты были реализованы на фирме **STUDER**:

- **Энергоэффективность:** **STUDER** продолжал внедрять технологии и мероприятия по энергоэффективности станков и сегодня имеет возможность проверки энергоэффективности станков и реализации необходимых энергоэффективных процессов. Основой при этом является программа BluePlus по комплексному подходу к вопросам энергоэффективности на постоянной основе. В реализованных с заказчиками проектах по оптимизации энергопотребления станками и технологическими процессами были достигнуты результаты до 20% экономии потребляемой энергии.
- **СОЖ – новые пути эффективных систем:** В области применения новых СОЖ и инновационных технологий их применения **STUDER** совместно с центром компетенций 3D аддитивных технологий **IRPD** в группе **United Grinding** разрабатывает и внедряет ещё более эффективные новые процессы.
- **STUDER-WireDress®:** правка металлических шлифовальных кругов электроэрозионным проволочным методом **STUDER-WireDress®** в прошлом году хорошо зарекомендовала себя на рынке как эффективный метод, обеспечивающий металлическим шлифовальным кругам высокую режущую способность. Заказчики начали применять новую технологию правки и находят для неё новые сферы применения.
- **Координатно-шлифовальная технология:** Координатное шлифование на круглошлифовальных станках является сложной технической задачей. **STUDER** разработал и внедрил эффективные технические решения с применением координатного шлифования для обработки эксцентрических отверстий.

Внутриннее шлифование

В настоящее время 75 % универсальных круглошлифовальных станков, выпускаемых фирмой STUDER, оснащаются как минимум одним внутришлифовальным шпинделем. В области чисто внутриннего шлифования STUDER становится абсолютным специалистом. В течение последних двух лет фирма STUDER полностью переработала и модернизировала линейку внутришлифовальных станков:

- Май 2014: старт разработки и производства нового поколения внутришлифовальных станков. На новом внутришлифовальном станке **S141** (расстояние между центрами 1300 мм) представлена обработка длинного шпинделя металлорежущего станка. За счёт этого для фирмы STUDER открывается новый сегмент рынка внутриннего шлифования.



- Осень 2014: дальнейшие исполнения по длине универсального внутришлифовального станка **S141** предлагаются заказчикам. Одновременно разрабатывается и выпускается на рынок внутришлифовальный станок модели **S151** – более большой станок для деталей диаметром до Ø550 мм.
- Весна 2015: разработка и выпуск внутришлифовального станка **S131** – небольшой универсальный внутришлифовальный станок – дополняет линейку внутришлифовальных станков STUDER для обработки небольших деталей диаметром до Ø 250 мм. Выпуск производственного внутришлифовального станка модели **S122** с встроенной системой автоматической загрузки и выгрузки обрабатываемых деталей показал возможности применения станков STUDER для крупносерийного производства.
- Осень 2015: разработка и выпуск внутришлифовального станка модели **S121** – с возможностью оснащения шлифовальной бабки двумя шлифовальными шпинделями – этот станок закрывает пробел между простыми станками и универсальными станками.
- Зима 2015/2016: разработка и выпуск внутришлифовального станка модульного типа нового поколения также и для радиусного шлифования, который заменит устаревающий внутришлифовальный станок **CT960**.
- При этом все внутришлифовальные станки нового поколения имеют возможность оснащения шлифовальной бабки наружно-круглошлифовальным шпинделем, что делает их действительно практически универсальными.

Руководство фирмы STUDER и частично SCHAUDT
MIKROSA (слева направо): Фред Гегауф,
Др. Герен Хайнеманн, Герд Кёниг, Йенс Блеер



Инвестиции в производство

В 2015 году на заводе в городе Тун был модернизирован участок плоского шлифования установкой и внедрением в производство нового плоско-профилешлифовального станка для высокоточного шлифования направляющих фирмы **MÄGERLE**. Запущена в эксплуатацию поточная линия сборки круглошлифовальных станков всех моделей фирмы **STUDER**. Кроме того был расширен парк металлорежущих станков на участке обучения, что обеспечит оптимальные условия обучения рабочим профессиям для учеников, проходящих обучение на фирме – инвестиции в будущее.

Будущее

STUDER, SCHAUDT и **MIKROSA** уверенно смотрят в будущее, имея все необходимые компетенции в технологии круглого шлифования и развивают их и дальше. При этом технологическая группа круглого шлифования понимает, что с каждым выигранным заказом увеличивается доля рынка и значение каждого заказа очень важно, чтобы и далее удерживать первые позиции.

STUDER, SCHAUDT и **MIKROSA** инвестируют как и прежде в развитие новых станков и инновационных технологий для рынка поэтапно и используют при этом все свои накопленные знания и способности выигрывать и дальше в эффективности.

Процессы сбыта и производства станков, а также поддержка заказчиков находятся всегда в центре внимания.

