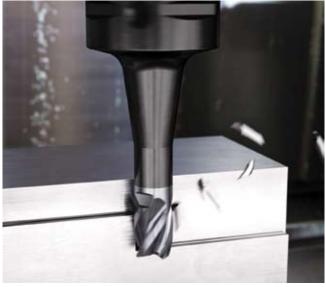
Новинки от Sandvik Coromant

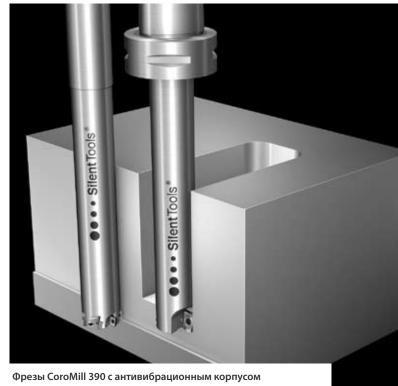
Sandvik Coromant уже многие годы выпускает инструменты для фрезерования под брендом CoroMill. Появившись в начале 90-ых, эта концепция выросла из просто хорошего инструмента в инновационную технологию, которая неизменно гарантирует надёжность, эффективность и простоту использования. CoroMill – это самое большое семейство фрез и режущих пластин для самых разнообразных операций фрезерования. Развитие фрезерного инструмента в Sandvik Coromant продолжает набирать обороты: появляются новые решения, которые меняют сложившееся представление о фрезеровании.

Одна из последних новинок от Sandvik Coromant – фреза CoroMill 390-07 - остаётся в центре внимания благодаря инновационным технологиям, используемым при создании решений для этого семейства фрез. CoroMill 390 - это семейство универсальных концевых и торцевых фрез со сменными пластинами с широчайшей областью применения. Теперь в семействе появились фрезы малого диаметра (9,7-25 мм) с пластинами размером 7 мм. Они получили улучшенную конструкцию корпуса из теплостойкой стали, а также неравномерный шаг для всех фрез, имеющих более двух зубьев, что повышает их надежность и сводит к минимуму вибрацию. Доступны фрезы с соединением Coromant EH или цилиндрическим хвостовиком. Адаптеры и хвостовики ЕН позволяют собирать инструмент требуемой длины, обеспечивая при этом быстрое и точное закрепление фрезерной головки. Кроме того, все фрезы *CoroMill 390* имеют исполнения с внутренним подводом СОЖ. Каждая фреза комплектуется новым динамометрическим ключом, который упрощает закрепление режущих пластин с правильным усилием зажима.

Фрезы *CoroMill 390* теперь также доступны с корпусами *Silent Tools*™. Сочетание самой универсальной фрезы и технологии *Silent Tools* обеспечивает непревзойденную производительность фрез малого диаметра. Антивибрационные корпуса доступны для пластин типоразмеров 07 и 11. Фрезы с крупным шагом с двумя пластинами размера 11 обеспечивают максимальную скорость съема металла при обработке с большой шириной фрезерования (торцевая обработка, фрезерование выборок, фрезерование пазов, врезание под углом). Фрезы с мелким шагом с 5, 7 или 8 пластинами размера 07 обеспечивают максимальную скорость съема металла при обработке с небольшой шириной фрезерования (фрезерование уступов, фрезерование глубоких уступов, профильная обработка). Антивибрационные фрезы предлагаются с 3



Фреза нового поколения CoroMill 316 общего назначения



различными соединениями: цилиндрическим хвостовиком, Coromant Capto C5 или Coromant Capto C6.

Для дальнейшего повышения эффективности фрезы CoroMill 390 с пластинами размера 07 был разработан сплав GC1130 нового поколения для обработки стали. Мелкозернистая твердосплавная основа с высоким содержанием хрома обеспечивает хорошую стойкость кромки к выкрашиванию и образованию трещин, вызванным сложными условиями обработки и перепадами температуры. Сплав изготавливается по уникальной технологии нанесения PVD-покрытия, под названием Zertivo™, усиливающей его и без того уникальные свойства. Благодаря этой технологии стойкость режущих пластин *GC1130* возрастает, что повышает предсказуемость и надежность производственного процесса. Сплав гарантирует отличную работоспособность как при обработке без СОЖ, так и с применением СОЖ. Пластины из этого сплава рекомендуются в качестве первого выбора для общего и многопроходного фрезерования уступов фрезами CoroMill 390 и 490, а также обработки фасок фрезой **CoroMill 495**. В дальнейшем сплав GC1130 будет применяться для всех фрез семейства CoroMill со сменными пластинами.

Sandvik Coromant предлагает фрезы не только со сменными пластинами, но и цельные твердосплавные фрезы, а также цельные фрезерные головки. Инновационным решением компании в этой области является семейство *CoroMill 316*. Это система сменных фрезерных головок с соединением *EH*, которая дополняет и является хорошей альтернативой цельным твердосплавным инструментам и инструментам со сменными

Комплект: 🕅 🎞 🗖



пластинами. Новое поколение фрез *CoroMill 316* общего назначения – это совершенно новый инструмент, конструкция которого обеспечивает высокую надежность процесса обработки. Эта крайне эффективная фреза диаметром от 10 до 25 мм позволяет работать в широком диапазоне режимов резания, сохраняя при этом безопасность в процессе обработки. Новая фреза *CoroMill 316* является первым выбором для высокопроизводительного фрезерования материалов групп ISO P и ISO M, то есть углеродистых и нержавеющих сталей. Однако она может использоваться для обработки материалов групп ISO K и ISO S в качестве дополнительного выбора. Фреза имеет ряд особенностей, которые определяют её высокую эффективность и технологическую гибкость:

- Улучшена конструкция стружечных канавок для максимально эффективной эвакуации стружки и безопасности обработки.
- Неравномерный шаг зубьев обеспечивает максимальное снижение вибрации в широком диапазоне режимов резания.
- Специализированная геометрия вершины фрезы даёт возможность врезания под углом.
- Фреза изготавливается из улучшенного сплава *1730* для повышения стойкости инструмента при обработке материалов ISO P и ISO M.

Сплав 1730 предназначен для стабильной обработки. Он может применяться как для фрезерования с СОЖ, так и для сухой обработки. Сплав 1730 имеет мелкозернистую твердосплавную основу и многослойное TiAlN покрытие толщиной 2–3 мкм. Благодаря этому достигается высокая производительность обработки и стойкость инструмента.

Для фрезерных головок *CoroMill 316* доступен большой выбор хвостовиков и интегрированных адаптеров *Coromant EH*. Сюда входят цилиндрические и конические хвостовики короткого и длинного исполнения, подходящие для различных типов держателей инструмента. А короткая инструментальная сборка, состоящая из интегрированного адаптера и фрезерной головки с соединением *Coromant EH*, обеспечивает высокую производительность и минимальный рабочий вылет.

Помимо модульных инструментальных систем Sandvik Coromant предлагает новый ассортимент цельных концевых фрез семейства *CoroMill Plura*. Фрезы *CoroMill Plura HD* для тяжёлой обработки и *CoroMill Plura HFS* для высокопроизводительного фрезерования уступов – это новейшие решения в данной области.



Фреза CoroMill Plura HD для тяжёлой обработки

Цельная твердосплавная фреза *CoroMill® Plura* – первый выбор для черновой обработки пазов – обеспечивает необходимую надёжность процесса резания, даже при отсутствии оператора у станка. Прогнозируемая стойкость инструмента упрощает планирование производства и исключает перерывы, вызванные поломкой инструмента, в том числе при обработке очень трудоёмких деталей.

Новая фреза *CoroMill Plura HFS* предназначена для оптимизации обработки при использовании новейших стратегий фрезерования и позволяет использовать всю рабочую (режущую) часть фрезы. *CoroMill Plura HFS* обеспечивает высокую скорость съема металла в единицу времени, что дает возможность увеличить эффективность и снизить стоимость инструмента в расчете на операцию.

Более подробную информацию и другие решения для фрезерования можно найти на сайте http://www.sandvik.coromant.com в разделе Продукция/Фрезерный инструмент.

ООО «Сандвик»

127018, Москва, Полковая ул., 1

www.sandvik.coromant.com/ru • e-mail: coromant.ru@sandvik.com Телефон «Горячей линии технической поддержки» **8 800 200-4025**

