



Токарный станок BMT-2546 с ЧПУ и наклонной станиной

BMT-2546 – это легендарный токарный станок с наклонной станиной, который может быть оснащен прутковым загрузчиком, порталным загрузчиком, встроенным роботом-манипулятором или внешним роботизированным модулем для того, чтобы соответствовать требованиям массового производства. Компания BENIGN ENTERPRISE CO., LTD предлагает станки с высокой производительностью и надежностью для широкого диапазона применения в автомобильной, аэрокосмической, медицинской, электротехнической отрасли, судостроении, индустрия солнечной энергии и т. д. Станок BMT-2546 может быть оснащен осью C, осью Y, суб-шпинделем, револьверной головкой с сервоприводом, механизированной револьверной головкой, так и дополнительными аксессуарами надежных поставщиков с минимальными тепловыми погрешностями после длительного времени обработки.



BMT-2546

BENIGN ENTERPRISE CO., LTD

Компания проводит несколько видов испытательных тестов перед упаковкой/отправкой оборудования потребителям; компенсация температурной деформации, анти-вибрационный контроль, компенсация динамической ошибки, гидростатическая система, роторно-загрузочная система, лазерная калибровка геометрии, тест шариковыми измерительными наконечниками QC10 ballbar – все это выполняется, чтобы минимизировать возможность дефектов и неточностей. Станок BMT-2546 имеет большую массу, чем станки других производителей, благодаря его жесткой и цельнолитой структуре, что в результате позволяет добиться лучшего качества и точности при резании на тяжелых режимах. Даже несмотря на то, что мировой рынок находится сейчас в состоянии спада, наш бизнес по-прежнему загружен и имеет положительный рост.

BENIGN ENTERPRISE CO., LTD.

+886 04-2323-3016
bemato@ms11.hinet.net
www.e-bemato.com



Вертикальный токарный станок с ЧПУ

Компания Radar Industrial Co., Ltd., основанная в 2007, имеет более чем 50-летний опыт в производстве станочного инструмента и технологиях. Компания фокусирует свои усилия только на производстве вертикальных токарных станках с ЧПУ.

Компания предлагает конкурентную цену, так как является изготовителем станков – первым звеном торговой цепочки.

Вертикальные токарные станки с ЧПУ имеют различные варианты дизайна, в которых включены преимущества предыдущих разработок. Основные особенности включают:

- Направляющие скольжения по осям X и Z покрыты уникальным материалом MOGLICE (бренд DIAMOND) для эффективной и длительной службы.
- Траверса с массивным гидравлическим зажимом: общий ход составляет 800 мм, и равномерно разделен на 5 позиций. Каждая позиция закрыта 4-мя независимыми гидравлическими цилиндрами, соединенными большим коническим стопорным штифтом.



Вертикальный токарный станок с ЧПУ Radar Industrial Co., Ltd

- Дизайн траверсы с 15-градусной наклонной станиной: для сокращения проблем, связанных с вылетами инструмента и обеспечения увеличения мощности станка.
- Восьмигранный дизайн пиноли задней бабки: обеспечивает превосходные характеристики демпфирования и улучшает жесткость по сравнению со стандартным квадратным дизайном.
- Рабочий стол: плавающий гидравлический подшипник вместе с тяжелым конусным роликоподшипником обеспечивают идеальное сочетание повышенной загрузки стола и точности обработки.

Radar Industrial Co., Ltd..

+886-4-2492-2125~7
info@radarcnc.com
www.radarcnc.com



Вертикальный токарный обрабатывающий центр Lymco RAL

расширяет возможности весьма успешной серии вертикальных токарных центров компании Lymco. На вертикальном токарном обрабатывающем центре RAL-16 возможна обработка деталей массой 14 тонн и диаметром до 1600 мм (диаметр патрона 1900 мм).

Благодаря мощной системе привода стола возможна обработка таких тяжелых деталей. Вертикальный токарный ОЦ RAL-16 оснащен жесткой литой станиной и коваными и точно отшлифованными винтами редуктора, который развивает крутящий момент 28 000 Нм от двигателя мощностью 45 кВт. В целях сохранения силы резания от этого мощного шпинделя, патрон поддерживается с помощью проверенной гидростатической технологии компании Lymco. Пять фиксирующих гидравлических контактных замков позволяют производить токарную обработку на максимальной высоте 1600 мм, с плавными остановками минимального шага по 200 мм.



Обрабатывающий центр Lymco RAL

Lywentech Co., Ltd

Для обеспечения надежности и устойчивости для самых сложных условий обработки деталей, стальной легированный кованный суппорт восьмиугольного типа, точно отшлифован и проверен лазерной системой. Таким суппортом оснащаются все вертикальные токарные станки серии RAL.

11 • 2015 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

Восьмиугольный суппорт выбран по результатам расчета на термическую стабильность, жесткость и применения для внутреннего точения деталей.

Вертикальный токарный обрабатывающий центр RAL-16 позволяет пользователю быстро менять рабочие головки для операций точения, фрезерования, сверления и нарезания резьбы. Кроме того, RAL-16 оснащается поворотной угловой головкой, магазином инструмента с конусом по ISO-50, чтобы обеспечить максимальную гибкость. С возможностью модернизации фрезерного шпинделя, RAL-16 может обрабатывать резьбы до M35. Автоматизация обеспечивается с применением систем автоматических зажимных патронов, систем предварительной настройки инструмента фирмы Renishaw.



Lywentech Co., Ltd

+886-2-22 448 488
Jason@lywentech.com
www.lywentech.com



Универсальный фрезерный станок – BMT-3520

В мире очень много производителей фрезерных станков, однако производителей универсальных фрезерных станков типа Deckle Maho очень мало. Большинство изготовителей в Восточной Европе закрылось, а в Тайвани никто не производит фрезерные станки такого типа, кроме компании BENIGN ENTERPRISE CO., LTD. Причиной малого количества производителей данного типа универсальных фрезерных станков является то, что их довольно сложно изготовить. Много производителей пыталось сделать или скопировать этот тип станков, однако практически все они потерпели неудачу, ибо конечный продукт получался ужасного качества. Компания BENIGN ENTERPRISE CO., LTD занимается производством этих универсальных станков в течение двух лет, участвую и перенимая европейский стиль и улучшая наш собственный дизайн. Компания использует самые высококачественные зубчатые передачи изготовленные в Тайвани, поэтому шпиндель работает гладко без неприятных звуков или вибрации.



BMT-3520

BENIGN ENTERPRISE

Компания предлагает ШВП на всех трех осях, а также и систему автоматической подачи, оснащенную системой прихватов. Эта система управляется инвентором, а также предусматривает современный дизайн с сервомоторами. Прототип станка был представлен на выставке TIMTOS 2015 в Тайвани и получил признание от многих посетителей. С тех пор мы выслушиваем и анализируем множество предложений от заказчиков и к этому моменту продали более 30 комплектов в течение 4 месяцев, включая такие бренды как JET, Optimum, Knuth и др.

Сейчас компания представляет полностью обновленный дизайн, который был показан на выставке EMO 2015 в Милане. Также в ближайшее время компания представит аналогичный станок с ЧПУ.



BENIGN ENTERPRISE CO., LTD.

+886 04-2323-3016
bematoco@ms11.hinet.net
www.e-bemato.com

