

Маленькая, бережливая и целеустремленная компания

Компания Metallmanufaktur GmbH, находящаяся на юге Германии, прошла большой путь за короткий срок. Если в 2013 году бизнес компании существовал благодаря поиску клиентов по телефону, то сейчас Metallmanufaktur работает для множества различных отраслей промышленности. Благодаря вложению средств в станки Haas с ЧПУ, в том числе в автоматизированные пятиосевые и высокоскоростные модели, фирма начала процветать и недавно заключила договор с местным официальным представителем Haas (HFO), компанией Katzenmeier, и теперь выступает в качестве регионального демонстрационного зала Haas.

В 2013 году мечта Йохена Шумахера (Jochen Schumacher) о своем собственном бизнесе стала реальностью, и он основал компанию Metallmanufaktur GmbH в немецком городе Орзинген-Ненцинген, что в 130 км к югу от Штутгарта, недалеко от швейцарской границы. Хотя это место и не было идеальным для компании, занимающейся механической обработкой, она заняла небольшую, но прибыльную нишу в качестве надежного, быстро реагирующего и эффективного субподрядчика, в котором ранее нуждались местные заказчики.

«Мы начали работу в 2013 году, имея высокоскоростной вертикальный обрабатывающий центр Haas VF-2SS с ЧПУ и пятиосевой универсальный обрабатывающий центр Haas UMC-750» – рассказывает г-н Шумахер, впервые узнавший о станках Haas, когда работал руководителем подразделения механической обработки в компании Leica Biosystems, которая занималась медицинскими технологиями и находилась в пригороде Гейдельберга.

«Хотя я никогда не имел возможности приобрести оборудование Haas, пока работал в компании Leica, я всегда знал, что если я когда-нибудь открою свое дело, я начну с покупки станков Haas».

В самом начале г-н Шумахер вынужден был обзванивать потенциальных клиентов, чтобы обеспечить компанию Metallmanufaktur заказами. С помощью сети Интернет он находил участников выставок-ярмарок, для которых он мог



Один из двух 5-осевых универсальных обрабатывающих центров Haas UMC-750 компании оборудован автоматической системой загрузки для непрерывной работы



Компания Metallmanufaktur выступает в качестве регионального демонстрационного зала Haas

бы изготавливать изделия и запчасти к ним. К счастью, долго обзванивать клиентов не пришлось. Новые заказчики находили его сами, но теперь уже благодаря рекомендациям его предыдущих клиентов. Новые заказчики появлялись почти каждую неделю, что позволило расширить компанию Metallmanufaktur, которая приобрела соседнее здание.

В начале 2015 года Metallmanufaktur дала согласие стать демонстрационным залом официального представителя Haas (HFO), регионального дистрибьютора Haas – компании Katzenmeier.

«Нигде к югу от Штутгарта не было возможности продемонстрировать потенциал станков Haas, – говорит г-н Шумахер. – Поэтому после переговоров с Берндом Катценмайером (Bernd Katzenmeier), генеральным директором официального представительства Haas в Южной Германии, и Йенсом Сингом (Jens Thing), управляющим директором Haas Automation Europe, было решено, что наша компания является подходящим вариантом. В начале этого года на открытии демонстрационного зала присутствовало около 220 человек: в основном существующие и потенциальные клиенты Haas. Конечно же, проезд и ознакомление представителей всех этих технических фирм со станками Haas в наших цехах также принесло пользу и нашей компании. Это хороший способ для налаживания новых взаимоотношений!»

Незадолго до открытия, в марте 2015 года компания Metallmanufaktur приобрела второй пятиосевой универсальный обрабатывающий центр Haas UMC-750, теперь оборудованный автоматической системой загрузки.

«Идея состояла в том, чтобы приобрести станок, который мог бы работать без участия оператора в течение всего рабочего дня, в ночное время или в выходные. В этой области сложно найти хорошо обученного и квалифицированного специалиста», – говорит г-н Шумахер.

На этом станке, например, производятся партии (200 штук и более) приборов для промышленной метрологии и другие крупносерийные детали, используемые в мусоровозах. Все они автоматически загружаются и изготавливаются в 5-осевом станке Haas посредством всего одной настройки. После окончания изготовления детали в станке открывается технологическая дверца и, перед извлечением детали из крепления, в рабочую зону вводится роботизированный манипулятор. Затем захватное устройство поворачивает деталь на 180° и, перед выходом из рабочей зоны, устанавливает на ее место новую заготовку. Время обработки одной детали составляет около 30 секунд.



Йохен Шумахер (Jochen Schumacher), соучредитель субподрядной мастерской по механообработке компании Metallmanufaktur GmbH из г. Орзинген-Ненцинген, Германия

Будучи региональным демонстрационным залом официального представительства Haas, компания Metallmanufaktur демонстрирует все станки в процессе работы, в том числе обрабатывающий центр Haas Super MiniMill и токарный центр ST-20Y с ЧПУ и рабочей осью Y.

Несмотря на то, что компания в настоящее время передает все заказы на выполнение токарных операций подрядчикам, она планирует начать выполнять их самостоятельно. Однако сейчас компания Metallmanufaktur сосредоточила свое внимание на призматических деталях, производимых из металлов и пластмасс различных типов. Например, компания производит около 180 различных компонентов из различных материалов для больничных колек, предназначенных для пациентов с избыточным весом.

Высокоскоростной вертикальный обрабатывающий центр Haas VF-2SS с ЧПУ, установленный в компании Metallmanufaktur, также играет важную роль. Скорость шпинделя этого станка, составляющая 12000 мин⁻¹, и быстрые перемещения обеспечивают конкурентное преимущество компании Metallmanufaktur при выполнении работ любых типов. Так, например, в начале 2015 года станок VF-2SS использовался для производства серии, состоящей из 30 000 относительно простых деталей, в каждой из которых имелось большое количество отверстий.

Сложные детали, конечно же, изготавливаются на одном из 5-осевых станков UMC-750. В качестве примера можно привести партии, состоящие из 60 алюминиевых деталей для рамы по заказу одного немецкого производителя систем для крепления и фиксации заготовок. Для изготовления каждой такой детали из твердой заготовки со строгими допусками требуется примерно 3,5 часа.



Детали, производимые на станке UMC-750, включают партии (200 штук и более) приборов для промышленной метрологии и другие крупносерийные детали



Обрабатывающие центры Haas в компании Metallmanufaktur настроены одинаковым образом, затрачивая от 5 до 10 минут для замены деталей, которые для обоих станков являются полностью взаимозаменяемыми. На фото представлен Роман Цейник (Roman Zejnic), соучредитель компании

Для упрощения планирования и программирования работы обрабатывающие центры Haas, установленные в компании Metallmanufaktur, настроены одинаковым образом, с использованием одинаковых устройств типа, устанавливаемых в соответствующие ячейки устройства смены инструмента. В среднем время замены деталей, которые для обоих станков компании Metallmanufaktur являются полностью взаимозаменяемыми, составляет от 5 до 10 минут.

«Дифференциация станков лишает нас гибкости, – говорит в заключение г-н Шумахер. – Сейчас, с точки зрения производства и технических возможностей, наша работа близка к совершенству. Это очень важно, поскольку, помимо цены и сроков поставки, мы должны показать клиентам, что у нас имеется наилучшее предложение для всех отраслей промышленности, предложение, в основе которого лежат преимущества технологии Haas. Только потому, что мы – относительно небольшая компания, еще не значит, что мы не можем конкурировать. Мы такие же бережливые и конкурентоспособные, как и любая другая компания».

www.abamet.ru



Вкладывая средства в станки Haas с ЧПУ, в том числе в автоматизированные 5-осевые и высокоскоростные модели, фирма начала процветать