

Новые возможности для развития испанских производителей

В период восстановления производства в Испании дальновидные представители компаний знают, что инвестиции в надлежащие производственные технологии могут обеспечить реальные конкурентные преимущества. Таими компаниями являются RS Moldes и RECA. Это каталонские компании, которые недавно приобрели обрабатывающие центры Haas у местного представителя Haas (HFO), компании HITEC Máquinas, что обеспечило им своевременный рост производительности.

Автомобилестроение входит в число отраслей промышленности, демонстрирующих ободряющие признаки развития в Испании. Компания RS Moldes расположена в окрестностях Барселоны и осуществляет свою деятельность в сфере производства литейных форм, которые используются для производства большинства деталей для ведущих производителей автомобилей, как на внутреннем, так и на зарубежном рынке (представители компании не уточняют для каких именно). Два года назад представители компании приобрели вертикальный обрабатывающий центр Haas VM-6 CNC для производства литейных форм. По мнению руководителей компании, это обеспечило такое соотношение цены и качества, которое просто не могло быть достигнуто ранее.

Владелец компании RS Moldes, Рауль Санжуан (Raul Sanjuan), основал ее 14 лет назад, имея лишь два станка. Однако тщательно спланированные инвестиции, например, в станки Haas VM-6, позволили компании занять крайне успешную позицию на рынке.

Станок Haas VM-6 используется для производства полного спектра сложных литейных форм и штампов из различных материалов от алюминия до специальных сплавов стали. В качестве готовых деталей можно получить что угодно: от корпусов боковых зеркал заднего вида до рулевой рейки. Кроме того, компания обслуживает железнодорожный сектор, сектор предметов домашнего обихода и парфюмерный сектор.

«Тенденция к созданию сложных и глубоких рельефов



«Мы имеем положительный опыт работы со станком Haas, – говорит г-н Санжуан, владелец компании. – Сейчас он входит в число лучших станков в нашем цеху и помогает нам выдерживать допуски в пределах 0,01-0,02 мм!»



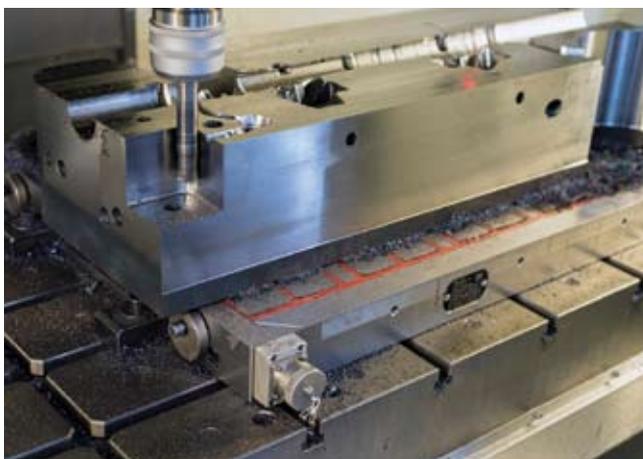
Станок Haas VM-6 используется для производства полного спектра сложных литейных форм и штампов из различных материалов от алюминия до специальных сплавов стали.

представляет собой одну из проблем, с которыми мы сталкиваемся ежедневно, – говорит г-н Санжуан, – поскольку для этого необходимо использовать очень маленькие резчики. В качестве примера можно рассмотреть корпус зеркала заднего вида для немецкого автопроизводителя. Литейная форма позволяет производить четыре единицы и является очень сложной, поскольку имеет восемь ползунков и очень узкие, но глубокие вырезы».

Однако проблему удалось решить довольно просто благодаря возможностям станка Haas VM-6, который является первым станком Haas, установленным на производственной площадке компании RS Moldes.

«Мы имеем положительный опыт работы со станком Haas, – говорит г-н Санжуан. – Сначала мы не были уверены в нем, поскольку не были знакомы с этим брендом, однако сейчас он входит в число лучших станков в нашем цеху и помогает нам выдерживать допуски в пределах 0,01–0,02 мм!»

Хотя используемый компанией RS станок Haas VM-6 расположен в окружении станков с ЧПУ других производителей, руководитель цеха, г-н Рафаэль Кабесас (Rafael Cabezas), за-



Три вертикальных обрабатывающих центра Haas VF-7 с ЧПУ используются в компании RECA для изготовления штампов, применяемых для производства собственной продукции