

# Совершенно новое устройство подачи прутка Haas

Когда компания Haas Automation в 1999 году представила устройство подачи прутка *Servo Bar 300*, оно мгновенно стало популярным благодаря своей компактности, простоте и доступности. В 2015 году инженеры компании Haas вернулись за чертежные доски, чтобы сделать устройство подачи прутка более простым, эффективным и быстрым в работе.

Результатом стало совершенно новое устройство подачи прутка Haas, которое обеспечивает более легкий и доступный способ автоматизации производства деталей на токарных станках Haas. Оно характеризуется модернизированной, прочной, компактной конструкцией, которая повышает производительность и упрощает работу.

Устройство подачи прутка разработано и изготовлено компанией Haas Automation исключительно для использования с токарными станками с ЧПУ *HAAS ST-10...ST-35* и *DS-30*. Оно подключается непосредственно к блоку управления Haas, а питание к нему подается от токарного станка.



Быстрая наладка и переналадка – вот что отличает новое устройство подачи прутка Haas от изделий конкурентов. Данному устройству характерна инновационная раскладная конструкция, которая обеспечивает легкий и удобный доступ к задней части шпинделя токарного станка для быстрой замены линейных направляющих. Просто нажмите на педаль, и устройство подачи прутка с легкостью переместится, открывая пространство для доступа. При перемещении в рабочее положение устройство подачи прутка жестко фиксируется, исключая случайные удары или проблемы с выравниванием. Регулировка высоты прутка стала проще, чем когда-либо, благодаря наличию одного маховика в том месте, где необходимо. С его помощью можно делать регулировки визуально, прямо на станке. Быстро заменяемые толкатели защелкиваются без помощи инструментов, и удобно хранятся в крышке устройства подачи прутка. Встроенные полки, находящиеся с обеих сторон податчика прутка, обеспечивают удобное хранение и простой доступ ко всем направляющим шпинделя, поэтому нет никакой необходимости обходить станок, как раньше.

Для уменьшения времени цикла в устройстве подачи прутка Haas используется новая система подачи прутка с ременным приводом, которая имеет в 7 раз большую скорость, чем предыдущая модификация, а скорость перемещения назад является просто молниеносной. Оптические датчики точно определяют положение прутка, даже если прутки имеют разные фаски или неровные торцы, а направляющие из нержавеющей стали, находящиеся в загрузочном лотке, способствуют более быстрому скатыванию прутков вниз, в зону загрузки. Даже пруток квадратного и шестиугольного сечения соскальзывает в лоток нового устройства подачи прутка плавно.

Поскольку устройство подачи прутка встроено в систему управления Haas, все его параметры устанавливаются прямо на станке. Легко читаемые экранные значки указывают, находится ли устройство подачи прутка в нужном положении, открыта ли его крышка, и требуется ли его зафиксировать в рабочем положении.

Новое устройство подачи прутка Haas Bar Feeder просто в настройке и эксплуатации, позволяет увеличить производительность и прибыль.

*Подробности на сайте [www.abamet.ru](http://www.abamet.ru)*

