

**Уважаемые коллеги!**

От имени Российской Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» – соорганизатора главного события года в области обработки материалов – поздравляю участников и гостей с открытием 16-й Международной специализированной выставки «Оборудование, приборы и инструмент для металлообрабатывающей промышленности «Металлообработка 2015».

На протяжении более 30 лет выставка «Металлообработка» является ведущим промышленным смотром, пользуется неизменным вниманием со стороны государственных органов управления передовых станкостроительных ассоциаций, фирм и российских компаний.

Тематические разделы смотра охватывают все аспекты металлообработки: от высокопроизводительного оборудования, приборов, оснастки и до современных конструкционных материалов, информационных технологий и программного обеспечения.

Ассоциация, традиционно, сформировала – тематический салон «Инструмент России» и специальный раздел «Наука, профильное образование и производство», в котором ведущие технические университеты и колледжи представляют программы по интеграции образовательного процесса.

Важной составляющей выставки является насыщенная деловая программа, основой которой составляет проведение Форума по современным тенденциям в технологиях и конструкциях металлообрабатывающего оборудования, специализированных семинаров по актуальным проблемам отрасли.

Станкоинструментальная отрасль является основой отечественной технологической базы. Правительством Российской Федерации принят ряд Постановлений и Распоряжений по поддержке отрасли, увеличению внутреннего спроса на отечественную продукцию, ведется большая работа по подготовке предложений, направленных на стимулирование развития станкоинструментальной промышленности с учетом импортозамещения, проводится работа по консолидации заказов для предприятий отрасли с использованием программ технического перевооружения предприятий оборонно-промышленного комплекса и стратегических отраслей промышленности.

Надеюсь, что выставка поможет специалистам предприятий и организаций в современных условиях найти требуемые конструктивные и технологические решения в создании новейших типов оборудования.

Желаю всем успешной и плодотворной работы.

Президент Российской  
Ассоциации  
«Станкоинструмент»

Г. В. Самодуров

## Деятельность Российской Ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент» в 2014 году. Основные направления, цели и задачи на 2015 год

В 2014 году работа Ассоциации «Станкоинструмент» (далее – «Ассоциация») строилась в соответствии с утвержденным Планом работы Ассоциации и документами правительственных органов по проблемам станкоинструментального комплекса.

Ассоциация на постоянной основе взаимодействовала с департаментами Правительства РФ, Министерством промышленности и торговли РФ и Министерством экономического развития РФ, с региональными министерствами промышленности и экономического развития, принимала участие в работе комитетов, комиссий и рабочих групп министерств, в парламентских слушаниях Государственной Думы ФС РФ и Совете Федерации ФС РФ, в работе экспертных советов при Комитете Государственной Думы по промышленности, в том числе в Экспертном совете по развитию технологической базы российского машиностроения и станкостроения.

В рамках подписанных соглашений Ассоциация сотрудничала с отраслевыми российскими ассоциациями, зарубежными национальными ассоциациями, техническими университетами, осуществляла выставочную деятельность.

Ассоциация работала с общественными организациями: 1) Общероссийской общественной организацией «Союз машиностроителей России» (президент Ассоциации входит в состав Бюро Правления Союза и возглавляет Комитет по станкостроительной и инструментальной промышленности при Бюро Центрального совета Союза). 2) Торгово-промышленной палатой РФ (почетный председатель Совета директоров Ассоциации Н.А. Паничев возглавляет Подкомитет по развитию станкоинструментальной промышленности в составе Комитета Палаты по промышленному развитию). 3) Российским союзом промышленников и предпринимателей (президент Ассоциации является заместителем председателя Комиссии Союза по машиностроению). 4) Российским союзом товаропроизводителей и Московской торгово-промышленной палатой.

### Важнейшие решения, принятые в 2014 году, по развитию станкоинструментальной промышленности

1. Протокол совещания у первого заместителя министра промышленности и торговли Российской Федерации Г.С. Никитина от 30 января 2014 года № 6-НГ/05 «По вопросу развития и поддержки ОАО «Ивановский завод тяжелого станкостроения».

2. Протокол совещания у заместителя председателя Правительства Российской Федерации Д.О. Рогозина от 7 февраля 2014 года № РД-П9-10пр «Об исполнении поручений протокола совещания у председателя Правительства Российской Федерации Д.А. Медведева от 24 июля 2013 года № ДМ-П9-55пр «О мерах по развитию отечественного станкостроения в целях модернизации военно-промышленного комплекса».

3. Протокол встречи министра промышленности и торговли Российской Федерации Мантурова Д.В. с депутатом Государственной Думы Российской Федерации Коломейцевым Н.В. от 13 февраля 2014 года № 9-МД/05 «О развитии отечественного станкостроения и инструментальной промышленности».

4. Постановления Правительства Российской Федерации от 3 января 2014 года № 3 и от 30 октября 2014 года № 1128 о предоставлении, соответственно, субсидий на компенсацию части затрат на уплату процентов по кредитам, на проведение НИОКР, от 27 ноября 2014 года № 1257 о предоставлении субсидий в виде имущественного взноса РФ в Государственную корпорацию по содействию разработке, производству и экспорту высокотехнологичной промышленной продукции «Ростех».

5. Постановление Правительства Российской Федерации от 15 апреля 2014 года № 328 «Об утверждении государственной программы Российской Федерации «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности» (подпрограмма 7 «Станкоинструментальная промышленность»).

### Итоги работы Ассоциации в 2014 году

1. Производственная деятельность предприятий Ассоциации «Станкоинструмент»:

Общий объем производства товаров и услуг по предприятиям Ассоциации в 2014 году составил 100,7 % к уровню 2013 года.

Выпущено металлорежущих станков 111,9 % к уровню 2013 года,

Выпуск кузнечно – прессовых и литейных машин составил 116 % к уровню 2013 года.

Объем производства инструмента к уровню 2013 года составил:

- металлообрабатывающего инструмента – 95,3 %;
- алмазного инструмента – 125,6 %;
- абразивного инструмента – 109,5 %;
- твердых сплавов – 138,7 %;
- редукторов – 98 %.

2. Активно проводилась работа по реализации:

- постановления Правительства Российской Федерации от 15 апреля 2014 года № 328.

Предложения по формированию инвестиционных проектов на организацию производств металлорежущих станков, инструмента и другого технологического оборудования, разработанных на I-м этапе подпрограммы 7 («Станкоинструментальная промышленность»), направлены в ОАО «Станкопром».

- постановления Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2013 года № 1224.

В 2014 году Рабочей группой «Производство» было рассмотрено 3744 заявления на поставку импортного оборудования, из них: по 2437 заявлениям подтверждается отсутствие производства в России, по 924 заявлениям не подтверждается отсутствие производства в России. Доля оборудования отечественного производства в заявлениях, представляемых в качестве аналогов, составляет около 27,5 %.

### «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2015» Мероприятия при участии Ассоциации «Станкоинструмент»

#### Финальный этап и церемония награждения победителей в открытом конкурсе «CAD-дизайн в машиностроении»

Организатор: ГАПОУ «Политехнический колледж №8 им. И. Ф. Павлова». При официальной поддержке Ассоциации «Станкоинструмент» при содействии ЗАО «Экспоцентр»

Спонсоры конкурса: • ЗАО компания «АСКОН»; • Союз машиностроителей России; • ООО «КОНМЕТ»; • 3DCONNEXION; • Компания «Объемные технологии»

Контакты: Тел.: +7(495) 651-09-18 • sikovaya71@yandex.ru

Место проведения: Павильон №1, вход «А» (2-й этаж)

Время проведения: 26 мая 11.00–16.00

#### Технический семинар «Поставка комплектующих узлов и технологической оснастки для станков с ЧПУ токарной и фрезерно-расточной групп»

Организатор: ООО «Ивтексервис» г. Иваново Официальная поддержка-Ассоциация «Станкоинструмент», при содействии ЗАО «Экспоцентр»

Программа семинара: 1. Вступительное слово – «Основные направления производственной деятельности ООО «Ивтексервис», «Станочные узлы – инструментальные магазины, столы, манипуляторы, зажимные цилиндры, технические характеристики, преимущества фирмы «ПРАГАТИ» /Алякритский Н. Е./ 2. «Вспомогательный инструмент – резцедержки, инструментальные диски, зажимные патроны, конструкции, технические характеристики, преимущества фирмы «ПРАГАТИ» /Шумарин А. В./ 3. «Особенности установки и технологии пусконаладочных работ комплектующих узлов и технологической оснастки фирмы «ПРАГАТИ». /Кочин В. Б./

Контакты: +7 (910) 667-56-86, +7 (910) 669-63-51 E-mail: kvb@ivtexservis.ru, ivanov@ivtexservis.ru

Место проведения: павильон 2, зал для семинаров № 4

Время проведения: 27 мая 10.30-12.00

#### Конференция «Современные методы подготовки специалистов в области технологии машиностроения»

Организатор: ЗАО «Дидактические системы» при содействии Ассоциации «Станкоинструмент» и ЗАО «Экспоцентр»

Программа семинара: 1. Современные программные средства обучения для подготовки операторов и наладчиков станков с ЧПУ; 2. Комплексная информатизация учебного процесса на базе интегрированной конструкторско-технологической CAD/CAM системы; 3. Опыт использования современных промышленных CAD/CAM систем в учебном процессе СПО. Их влияние на итоги соревнований WorldSkills Russia/2013-2014; 4. Опыт работы Центра профессиональной квалификации для подготовки и повышения квалификации по профессии оператор или наладчик станков с ЧПУ с использованием отечественных CAD/CAM; 5. Современный опыт подготовки персонала промышленных производств с использованием частного-государственного партнерства; 6. Профессиональные и образовательные стандарты в машиностроении. Качество образования.

Контакты: +7 (495) 650-59-21 • expo@stankoinstrument.ru

Место проведения: Павильон №8, зал фуршетов (1-й этаж)

Время проведения: 27 мая 10.30–12.30





Деловая программа выставки «Металлообработка 2015»

**5-й Международный научно-технический форум «Современные тенденции в технологиях и конструкциях металлообрабатывающего оборудования»**

26 мая 2015 г

Организатор: Ассоциация «Станкоинструмент» при содействии ЗАО «Экспоцентр»			
№	Время	Тематика и авторы	Организация
1.	10 : 30 – 10 : 50	«Состояние и перспективы развития отечественного станкостроения», Самодуров Г. В., к.т.н., Чл. корр. Российской Инженерной Академии	Российская Ассоциация «Станкоинструмент»
2.	10 : 50 – 11 : 05	ОАО «ВНИИинструмент» – Центр ультрапрецизионного станкостроения и уникальных технологий наноточной обработки., Боровский Г. В., к.т.н., ген. директор, Председатель Совета директоров Российской Ассоциации «Станкоинструмент»	ОАО «ВНИИинструмент»
3.	11 : 05 – 11 : 35	«Импортозамещение как инструмент развития станкостроения»	«Группа СТАН»
4.	11 : 35 – 11 : 50	«Станкостроительная продукция, выпускаемая АО «НПЦ газотурбостроения «Салют» совместно с ЗАО «МСЗ-Салют» и перспективы развития», Дзюба В. И., ген. директор	ЗАО «МСЗ-Салют»
5.	11 : 50 – 12 : 15	«Технологии обработки металла для микро и прецизионного применения», д-р Ханс-Йоахим Кориат, к.т.н., Богачев Ю. П., к.т.н., Сахарова О. П.	Институт станкостроения и формовочной техники им. Фраунгофера («Fraunhofer IWU», Германия). (ISTC TIM), Россия
6.	12 : 15 – 12 : 30	Российские технологии высокопроизводительной механообработки крупногабаритных деталей, Желуденко А. В.	ОАО «Краснодарский ЗТС» (Седин)
7.	12 : 30 – 12 : 45	Покупать отечественное – возрождать промышленность! Наумов А. В., зам. главного конструктора	ОАО «Саста»
8.	12 : 45 – 13 : 00	Обеспечение точности координатных измерений линейно-угловых параметров прецизионных деталей и инструментов, к.т.н., член-корреспондент Метрологической Академии РФ, Сурков И. В., директор, доцент кафедры технологии машиностроения ЮУрГУ	ЗАО «ЧелябНИИконтроль»
9.	13 : 00 – 13 : 15	«Модернизации литейного производства как критерий конкурентоспособности машиностроения. Некоторые аспекты создания и модернизации термических переделов заготовительных производств в современных условиях», Ткаченко С. С., д.т.н., проф. металлург РФ, Коробейников В. В.	Ассоциация литейщиков Санкт-Петербурга и Ленинградской области (ЛенАл)
10.	13 : 15 – 13 : 30	«Состояние и перспективы развития производства твёрдосплавных режущих пластин и инструмента для импортозамещения на ОАО «КЗТС», Лопатин Ю. М.	ОАО «Кировградский завод твердых сплавов»
11.	13 : 30 – 13 : 45	«Оборудование для прецизионной электроэрозионной обработки: общая специфика современного развития, специальные задачи данной отрасли, перспективы», Кузнецов В. И., к.т.н.,	ООО НПК «Дельта-Тест»
12.	13 : 45 – 14 : 00	Комплектная поставка электрооборудования для станков, Костенко А. И., зам. директора	ООО «Балт-Систем», Санкт-Петербург
13.	14 : 15 – 14 : 30	«Техника линейных перемещений: системы Master&Slave с электронным преднатягом для тяжелых высокоточных металлообрабатывающих станков», Бустылов С. В., руководитель департамента сервосистем точного механического привода и промышленной автоматизации	ЗАО «НТЦ Приводная техника»
14.	14 : 30 – 14 : 45	«Современные комплектующие при проведении капитального ремонта и модернизации токарных станков», Кочин В. Б.	ООО «Ивтехсервис», г. Иваново
15.	14 : 45 – 15 : 00	Исполнение инструмента СКИФ-М для высокопроизводительных процессов механической обработки, Москвитин А. А., ген. директор	ООО СКИФ-М
16.	15 : 00 – 15 : 15	«САПР ADEM – отечественная импортозамещающая система для машиностроения», Силин В. В.	ООО «НПП Комплексные решения»
17.	15 : 15 – 15 : 30	«Современные технологии измерений», Лаптев А. Г., главный конструктор	ООО «Лапик»
18.	15 : 30 – 15 : 45	«Особенности инновационных методов механической обработки материалов алмазным и нитридным инструментом», Дудаков В.Б., Бойцов А.Г., Шкарупа М.И.	ОАО «ВНИИАЛМАЗ», г. Москва
19.	15 : 45 – 16 : 00	«Изучение микрогеометрии режущих кромок ружейных свёрл с использованием микроскопа MIKROCAD», Бабаев А.С., Чарторийский В. П., ген. директор ООО «Промтех»	НИ ТПУ, г. Томск, ООО «Промтех», г. Санкт-Петербург
20.		«О разработке оборудования и технологии кислородно-флюсовой резки чугуна и нержавеющей сталей толщиной до 600 мм», Михайлов А. А. д.т.н. Никифоров Н.И	ОАО «ВНИИАвтогенмаш»
21.		«Роботизированная сборка с элементами искусственного интеллекта», д.т.н., проф., Вартанов М. В., магистр Сайтов А.А.	Университет машиностроения (МАМИ)
22.		«Эффективное управление парком металлорежущих станков в условиях импортозамещения на основе исполнительных производственных систем (MES)», д.т.н., профессор Фролов Е. Б., к.т.н., доцент Крюков В. В.	ФГОУ ВПО МГТУ «Станкин»
23.		Производство металлических гофрированных труб больших диаметров, Марковцев В. А., к.т.н., Илюшкин М. В., к.т.н.,	ОАО «Ульяновский НИАТ»

Контакты: Тел: +7 (495) 650-59-21 E-mail: expo@stankoinstrument.ru  
Место проведения: пав. 7 конференц зал Время проведения: 26 мая 10.30–16.00

**О работе Совета директоров Ассоциации**

На проведенных заседаниях Совета директоров были рассмотрены вопросы:

- выполнения решений, принятых в 2014 году, в соответствии с вышеуказанными протоколами совещаний, прошедших на федеральном уровне, и постановлениями Правительства Российской Федерации;
- реализации инвестиционных проектов подпрограммы «Развитие отечественного станкостроения и инструментальной промышленности» на 2011-2016 годы;
- подготовки проведения выставки «Металлообработка – 2014» и итогах ее работы;
- организации производства отечественных комплектующих для станкоинструментальной промышленности;
- о научном обеспечении станкоинструментальной отрасли;
- о Плана выставочных мероприятий на 2015 год.

За отчетный период в члены Ассоциации было принято 9 новых организаций.

При Совете директоров Ассоциации работают Экспертный инженерный совет по обсуждению разработок технологий и нового оборудования, а также Экономическая и Юридическая комиссии, Комиссия по кадровым проблемам.

В истекшем году Экспертный инженерный совет принял участие:

- в Научно-технической конференции в рамках выставки «Технофорум – 2014» в ЦВК «Экспоцентр» («Перспективные технологии и разработки высокотехнологичного наукоемкого оборудования предприятиями станкоинструментальной отрасли, отвечающие задачам реализации ФЦП «Развитие оборонно-промышленного комплекса Российской Федерации на 2011-2010 гг.»);
- в заседании Комитета по станкостроительной и инструментальной промышленности Союза машиностроителей России совместно с Федеральным космическим агентством «Роскосмос» (вопросы импортозамещения технологического оборудования на предприятиях ракетно-космической промышленности).

Юридическая комиссия провела заседание с повесткой дня: «Законодательство о банкротстве. Судебная практика в делах о банкротстве».

Рекомендации Экспертного инженерного совета и Юридической комиссии, подготовленные по результатам проведенных заседаний, направлены руководителям предприятий и научных организаций – членам Ассоциации.

Заседания Экономической комиссии, Комиссии по кадровым проблемам в 2014 году не проводились.

**Ассоциация во взаимодействии с федеральными органами законодательной власти** принимала участие в проводимых в Государственной Думе ФС РФ заседании Экспертного совета по развитию технологической базы российского машиностроения и станкостроения при Комитете Государственной Думы по промышленности и парламентских слушаниях, проведенных Комитетом Государственной Думы по экономической политике, инновационному развитию и предпринимательству и Комитетом Государственной Думы по промышленности, на которых обсуждались вопросы научного обеспечения станкоинструментальной отрасли, кредитно-денежной политики в стране, повышения конкурентоспособности и продвижения отечественных товаров и услуг на внутренний и внешний рынки, о внесении поправок в проект Федерального закона «О промышленной политике в Российской Федерации» и др.

**Взаимодействие Ассоциации с региональными органами исполнительной власти** осуществлялось на основании заключенных с 22 регионами «Соглашений о социально-экономическом и техническом сотрудничестве» и утвержденных планов мероприятий. Так, например, в рамках визита президента Ассоциации «Станкоинструмент» Г.В. Самодурова в г. Екатеринбург состоялась рабочая встреча с заместителем председателя Правительства Свердловской области А.Ю. Петровым по вопросам перспективного развития станкостроительных предприятий области, локализации комплектующих и импортозамещения.

**Ассоциация взаимодействовала с региональными технологическими центрами (РТЦ)** по вопросам технологическо-

го развития машиностроительных предприятий регионов, модернизации производственных мощностей и капитального ремонта оборудования.

В настоящее время РТЦ функционируют в Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Н. Новгороде, Самаре, Воронеже.

**Взаимодействие Ассоциации с техническими университетами** осуществлялось на базе заключенных соглашений, в рамках которых разрабатывались и утверждались планы совместных работ.

В этой связи в рамках выставок «Металлообработка-2014» и «Технофорум-2014» были организованы экспозиции технических университетов, а на заседаниях кафедр МГТУ «МАМИ» и «МГИУ» слушался доклад: «Тенденции развития станкостроения по материалам международных выставок».

**Взаимодействие Ассоциации с отраслевыми промышленными ассоциациями** осуществлялось на основании заключенных соглашений о взаимном сотрудничестве по согласованному плану.

Ассоциация в рабочем порядке принимала участие в заседаниях «круглого стола», проведенных Ассоциацией «Недра», поддерживала регулярные контакты с Ассоциацией производителей сельхозтехники «Росагромаш» и Лазерной Ассоциацией, осуществляла со всеми другими отраслевыми ассоциациями постоянный информационный обмен.

**Взаимодействие с зарубежными национальными ассоциациями и ассоциациями стран СНГ**

Ассоциация осуществляла сотрудничество с зарубежными национальными ассоциациями Англии, Тайваня, Испании, Чехии, Республики Беларусь, Турции, Японии, Индии, Германии, Швейцарии, Италии, США и др.

Ассоциация сотрудничала со станкостроительными странами СНГ, проводя с ними работу по организации коллективной экспозиции в рамках международных выставок «Металлообработка-2014» и «Технофорум-2014», принимая участие в программах совместных встреч и переговоров с руководством ассоциаций.

**Основные направления деятельности Ассоциации, цели и задачи на 2015 год**

1. Принять участие в работе по выполнению решений протоколов совещаний от 30 января 2014 года № 6-НГ/05 у первого заместителя министра промышленности и торговли РФ Никитина Г.С., от 7 февраля 2014 года № РД-П9-10пр у заместителя председателя Правительства РФ Д.О. Рогозина и от 13 февраля 2014 года № 9-МД/05 у министра промышленности и торговли РФ Д.В. Мантурова.
2. Принять участие в разработке комплекса мер по увеличению внутреннего спроса на отечественную станкоинструментальную продукцию.
3. Подготовить предложения по стимулированию развития станкоинструментальной промышленности с учетом импортозамещения.
4. В целях организации серийных производств станкоинструментальной продукции за счет предоставления субсидий, руководствоваться постановлениями Правительства РФ от 3 января 2014 года № 3, от 30 октября 2014 года № 1128, от 27 ноября 2014 года № 1257.
5. Совместно с ОАО «Станкопром» проводить работу по обеспечению предприятий отрасли заказами, используя программы технического перевооружения предприятий оборонно-промышленного комплекса и других стратегических отраслей промышленности.
6. Стимулировать научное обеспечение деятельности отраслевых предприятий для создания и внедрения перспективных технологий, нового металлообрабатывающего оборудования.
7. Организовать работу с предприятиями и научными организациями Ассоциации по реализации постановления Правительства РФ от 15 апреля 2014 года № 328 «Об утверждении государственной программы РФ «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности» (подпрограмма 7 «Станкоинструментальная промышленность»).
8. Развивать и совершенствовать выставочную деятельность Ассоциации на международном и региональном уровнях с учетом предложений и рекомендаций членов Ассоциации.