

# новинки **Dormer Pramet** для ЭФФЕКТИВНОЙ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

*С 1 апреля 2015 компания выпускает в продажу широкий спектр новых изделий, это первый совместный запуск с момента объединения Dormer и Pramet в прошлом году.*

## Позитивная геометрия **NF** для токарной обработки нержавеющей стали

Новая позитивная геометрия **NF** для сменных режущих пластин была разработана компанией **Dormer Pramet** для токарной обработки нержавеющей стали.

Двусторонние сменные режущие пластины с геометрией **NF**, которые предлагаются под маркой **Pramet**, могут применяться для финишной обработки нержавеющей стали, низкоуглеродистой стали и жаропрочных сплавов. В ассортименте более 110 вариантов форм (*C, D, S, T, V* и *W*), размеров сменных режущих пластин.

Джозеф Биттнер, руководитель направления токарной продукции **Dormer Pramet**, заявляет: «Сбалансированная форма стружколома позволяет получить прочную и острую режущую кромку, с большой площадью для формирования стружки и эвакуации её из зоны резания. Кроме того, позитивная геометрия позволяет получить низкое усилие резания и минимизировать возникающую вибрацию.

Сочетание всех этих особенностей способствует обеспечению прочности и надежности сменной режущей пластины, что гарантирует хорошую производительность и качественную обработку поверхности на станке».

Новые сменные режущие пластины будут представлять интерес для компаний, осуществляющих общую токарную обработку, благодаря низким значениям радиального усилия резания, что делает их также пригодными для обработки в нестабильных условиях.

Между тем компания **Dormer Pramet** объявила о выпуске сменных режущих пластин для финишной токарной обработки с использованием новой геометрии **W-MR (Wiper)**.

Характерная для сменных режущих пластин **CNMG12, DNMG15, WNMG06** и **08**, геометрия

**W-MR (Wiper)** подходит для продольного и торцевого точения сталей, нержавеющей сталей и чугунов.



Двусторонние сменные режущие пластины имеют позитивный стружколом и зачистную кромку **Wiper** новой формы, что позволяет добиться низких значений шероховатости обработанной поверхности при токарной обработке. Это позволяет увеличить подачу в 2 раза, при этом производительность возрастает и сохраняется низкое значение шероховатости

При правильном применении их использование может помочь полностью исключить необходимость операции шлифования.

Как геометрия **NF**, так и геометрия **W-MR** обогащают ассортимент продукции **Dormer Pramet** для обработки нержавеющей стали.

В 2014 году произошло значимое объединение двух корпораций: производителя радиусных резцов **Dormer Tools** и специалиста по спеканию твердосплавных инструментов **Pramet Tools**. Совместная программа

производства в настоящее время представлена широким спектром изделий для осевого сверления и обработки сверлами с механическим креплением сменного инструмента, фрезерования, нарезания резьбы и токарных инструментов для машиностроительной промышленности. Обширная дилерская и сервисная сеть охватывает более 30 представительств в более чем

100 странах по всему миру. Их поддерживают современные производственные мощности в Европе и Южной Америке и глобальная дистрибьюторская сеть, состоящая из пяти стратегически расположенных центров.

# DORMER PRAMET



## Ассортимент продукции для резьбофрезерования и его многочисленные преимущества

Компания **Dormer Pramet** представляет комплексную программу продукции для резьбофрезерования, позволяющую получать резьбу надёжным и универсальным инструментом.

Каждая из новых резьбофрез, выпускаемых под торговой маркой **Dormer**, предназначена для обработки большинства материалов, включая сталь, нержавеющую сталь, чугун, титан, никель, медь, алюминий и пластик.

Износостойкое покрытие **Alcrona Pro** и ультрасубмикронный твердосплавный субстрат составляют прочную и износостойкую структуру инструмента, обеспечивающую безопасность и надёжность процесса нарезания резьбы, повышенную производительность и длительный срок службы инструмента.

Разработано в общей сложности десять семейств универсальных фрез (*J2xx*) с внутренней подачей СОЖ или без неё, которые позволяют получать такие популярные типы резьб как *M, MF, UNC, UNF, G (BSP)* и *NPT*,

Фрезерование резьбы даёт многочисленные преимущества по сравнению с обычным нарезанием резьбы метчиком. А именно, повышенная надёжность процесса, уменьшенные размеры стружки, обеспечивают непрерывную обработку, увеличивают срок службы инструмента, позволяют настроиться на точную регулировку допуска, также процесс обработки можно вести без применения СОЖ.

Кроме того, одна и та же фреза может быть использована для многих материалов и диаметров, для правой и левой резьб, при условии, что остается неизменным шаг. В тоже время при нарезании резьб есть дополнительная возможность снятия конической фаски, что обеспечивает более высокое качество и точность по сравнению с обычными метчиками.

Рики Пейлинг, специалист по вопросам внедрения осевого инструмента **Dormer-Pramet**, говорит: «Значительный выигрыш во времени достигается только при обработке резьб большого диаметра. Как правило, более высокое качество обработки и уровень точности сочетаются с повышенной надёжностью и безопасностью процесса».

Новый ассортимент резьбовых фрез предоставляет множество возможностей для конечного пользователя, будь то получение левой или правой внутренней резьбы, для подавляющего большинства типов резьбы, а также при обработке любого материала.

Для данных операций потребуется ЧПУ-станок, с возможностью перемещения по 3 осям и с круговой интерполяцией, наша онлайн-программа **Product Selector** облегчит ваш выбор инструмента, вы сможете подобрать наиболее подходящую резьбонарезную фрезу с соответствующими данными».

Выход резьбовых фрез на рынок является частью широкого выпуска новинок продукции **Dormer Pramet** с 1 апреля 2015. Это первое совместное анонсирование новых изделий с момента объединения **Dormer** и **Pramet** в прошлом году.

## Твердосплавные Борфрезы расширяют ассортимент инструментов Dormer-Pramet

Широкий ассортимент борфрез впервые выпускается под маркой **Dormer** и включает в себя сферические борфрезы, эллиптические, факелоподобные, с углом зенковки 60° и 90°, а также в форме различных конусов и обратных конусов.

Презентация этих борфрез является частью широкой кампании по выводу продуктов **Dormer Pramet** на рынок, которая стартует 1 апреля 2015 г. и станет первой совместной презентацией с момента объединения компаний **Dormer** и **Pramet**, состоявшегося в прошлом году.

Широкий ассортимент борфрез **Dormer** позволяет осуществлять механическую обработку полного спектра материалов различными способами, включая обработку закаленной стали, цветных металлов и пластмасс.

Использование твердосплавной головки и стального хвостовика (для диаметров более 6 мм) обеспечивает идеальное сочетание жесткости и прочности. Данная особенность снижает вибрации, обеспечивая надёжность и безопасность, а также увеличивает ресурс стойкости инструмента.

Конструкция **борфрез Dormer** с двойной насечкой обеспечивает высокую жёсткость и прочность, повышает скорость удаления металла и измельчает стружку до приемлемого размера.

Кроме того, геометрия борфрез выполнена со стружкоразделительными канавками, что улучшает качество резания



ближе к центру, снижает возможность скопления стружки и повышает сопротивление деформации материала.

Кроме того, благодаря геометрии, созданной для алюминия (AL), они стали лучшим выбором для обработки цветных металлов и пластмасс, обеспечивая удаление большого объема стружки даже при высоких скоростях обработки.

**Борфрезы Dormer** выпускаются с покрытием TiAlN, что увеличивает ресурс стойкости инструмента в сложных условиях обработки и препятствует образованию нароста на режущей кромке, что является стандартной проблемой для режущего инструмента с небольшим объемом стружечной канавки.

### Фрезы с тангенциальными пластинами для тяжелого фрезерования

Компания **Dormer Pramet** запускает новую серию фрез с тангенциальным креплением сменных режущих пластин для тяжелого фрезерования.

Являясь важным дополнением к широкому ассортименту фрезерной продукции **Pramet** для обработки в тяжёлых условиях, тангенциальное крепление новых двусторонних сменных режущих пластин обеспечивает жесткую фиксацию. Это позволяет добиться хорошей ударной прочности и экономически эффективной механической обработки благодаря высокой производительности, достигаемой как за счет высокой подачи, так и глубины резания.

Для фрез **S60LN15C Pramet** с углом в плане 60° подходят тангенциальные сменные режущие пластины LNEХ для торцевого фрезерования чугуна и стали при обработке в тяжёлых условиях.

Томаш Циморек, руководитель международных проектов инструментально-технологического оснащения в сегменте металлургии **Dormer Pramet**, заявляет: «Конструкция тангенциальной фрезы обеспечивает стабильную фиксацию сменных режущих пластин. При таком креплении пластин возникает сжимающее усилие резания, что благоприятно влияет на прочностные свойства твёрдого сплава. Это помогает выдерживать более значительные усилия и позволяет увеличить срок службы инструмента как минимум на 30 % по сравнению с традиционным радиальным креплением пластин».

Наша новая серия сменных режущих пластин будет пригодна для больших заготовок из крупных отливок и поковок, в частности для энергетики и судостроения».

В качестве поддержки новой серии фрез компания Pramet разработала стружколомы типов *M* и *KR*.

Стружколом типа *M* имеет положительную геометрию, подходящую для стандартных заготовок и обеспечивает незначительное усилие резания. Стружколом типа *KR* имеет более отрицательную геометрию, подходящую для труднообрабатываемых заготовок и является оптимальным вариантом для резания в тяжелых режимах.



Сменные режущие пластины производятся в новых сплавах **M5326**, **M8326** и **M8346**, разработанных специально для тяжелого фрезерования и обеспечивающих дополнительную прочность. Компания Pramet запустила эти серии новых сплавов в ноябре 2014 года.

Между тем, Pramet сейчас располагает полным ассортиментом сменных режущих пластин **ADMX16** для эффективного фрезерования уступов с углом 90°. С 1 апреля будут добавлены пять новых радиусов (в диапазоне от 0,4 мм до 5,0 мм) и новая сменная режущая пластина **ADEX** с геометрией *HF* для обработки алюминия с большими подачами.

Пластины **ADMX16** является универсальным решением для обработки сталей, нержавеющей сталей, чугунов, меди и алюминия.

Положительная геометрия сменных режущих пластин обеспечивает незначительное усилие резания, что гарантирует прочность и надежность. Оптимизированная форма позволяет пластине **ADMX16** выполнять плавную обработку и хорошее удаление стружки, что даёт в итоге качественную поверхность.

**Дополнительную информацию о новинках Dormer Pramet вы можете получить на сайте [www.dormerpramet.com](http://www.dormerpramet.com) или запросить печатные каталоги и брошюры в местном представительстве Dormer Pramet.**



ООО «Прамет»  
105082, г. Москва, ул. Бакунинская, 92, стр. 5  
+7 495 775 10 28 • E-mail: [pramet.info.ru@pramet.com](mailto:pramet.info.ru@pramet.com)

