

Надёжность и эффективность: рука об руку

Глубокая отрезка и обработка канавок... Эти операции заставляют оператора серьёзно подходить к вопросу безопасности процесса резания. Большой вылет инструмента, ультратонкие пластины и державки... Как обеспечить надёжность, без которой качество поверхности, точность и эффективность обработки оказываются под угрозой? Решение было найдено с появлением инструментов системы **CoroCut® QD** от **Sandvik Coromant**. Эта система включает режущие пластины, державки, лезвия, резцовые головки и уникальные адаптеры типа «подключай и работай». Для достижения надёжности все инструменты **CoroCut QD** имеют верхний и нижний подвод СОТС: первый контролирует дробление стружки, последний повышает стойкость пластины. Кроме этого, важную роль играют удобный механизм закрепления пластин и прочный материал самого инструмента. Вместе они гарантируют стабильность обработки и значительно снижают риск поломок.

Большим преимуществом системы **CoroCut QD** является высокая прогнозируемая стойкость инструмента. Благодаря этому мы получаем не только надёжность, но и, что крайне важно в условиях жёсткой конкуренции, экономическую эффективность. Практика показывает, что стойкость увеличивается в два или три, а в некоторых случаях и в четыре раза, по сравнению с другими системами для отрезки и обработки канавок.

80 % – среднее увеличение стойкости при использовании CoroCut QD

Узнайте истории успеха наших заказчиков



Усиленное отрезное лезвие

Более жёсткое лезвие для самых больших вылетов

Призматическая державка

Для обработки канавок и отрезки

Державка QS™

Для отрезки на автоматах продольного точения

Резцовые головки CoroTurn® SL

Модульные решения для отрезки и обработки канавок

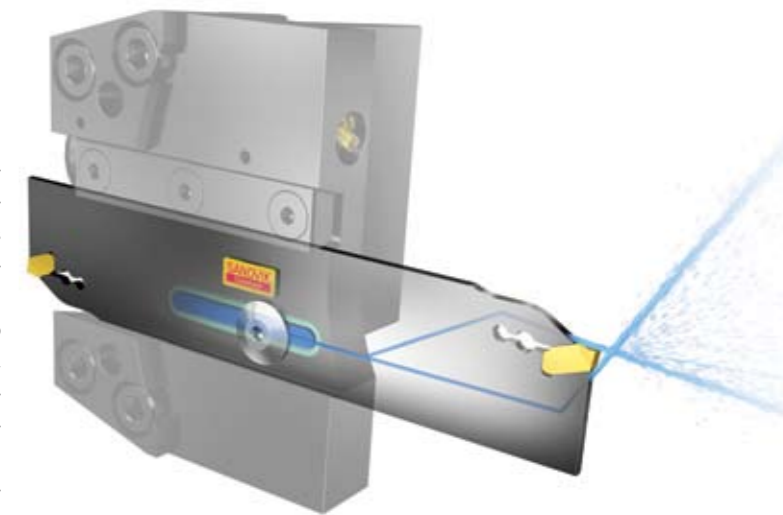
Отрезное лезвие
Оптимизировано для отрезки и обработки глубоких канавок



Комплект: ИТО

05 • 2015 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

Что же делает этот инструмент столь долговечным? В первую очередь, упомянутая ранее технология подвода СОТС. Эффективная эвакуация стружки и снижение температуры в зоне резания дают оператору возможность увеличить скорость, сократив время контакта пластины с заготовкой при неизменной подаче. В итоге мы получаем большее число обработанных деталей в расчёте на кромку. Во-вторых, свой вклад вносят геометрии пластин **CoroCut QD**. Благодаря оптимизированной форме кромки долго остаются острыми, а специальная конструкция «сгибает» стружку, делая её более узкой, чем ширина канавки. Это снижает вероятность поломки инструмента или заготовки, вызванной пакетированием стружки. Как результат, появляются условия для безлюдного производства.



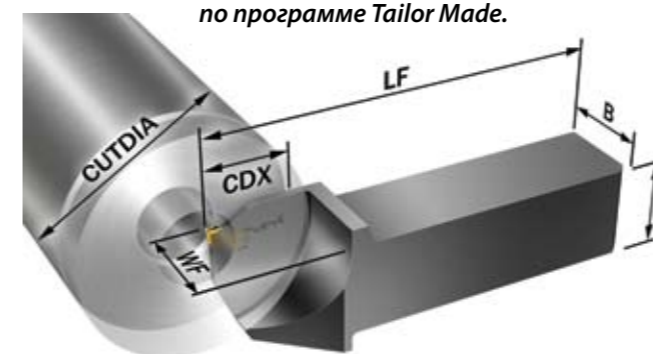
Наконец, система **CoroCut QD** имеет ряд особенностей, приносящих огромную выгоду. Её эффективность можно измерить не только сэкономленным объёмом обрабатываемого материала за счёт небольшой ширины резания – всего 2–8 мм. Адаптеры **Coromant Capto®**, **HSK-T** и **VDI** для державок и лезвий, работающие по принципу «подключай и работай», позволяют легко подсоединить систему СОТС. А для замены изношенной пластины не требуется динамометрический ключ. Конструкция посадочного гнезда и специальный ключ гарантируют постоянное усилие зажима и точное позиционирование пластины. Всё это значительно сокращает время настройки и замены инструмента.

Для выбора оптимального сочетания адаптера и резцовой головки воспользуйтесь онлайн-помощником www.toolbuilder.sandvik.coromant.com



Tailor Made

Инструменты и пластины **CoroCut QD** могут быть изготовлены на заказ с учётом требуемых вам параметров по программе **Tailor Made**.



Важно отметить, что новейшие разработки позволяют так же надёжно и эффективно обрабатывать глубокие внутренние канавки. Резцовые головки модульной системы **CoroTurn SL** повышают технологическую гибкость. С ними вы можете создавать разнообразные комбинации инструментов при небольшой номенклатуре адаптеров и резцовых головок. Снижение вибрации, столь необходимое при внутренней обработке с большим вылетом, достигается за счёт применения расточных оправок **Silent Tools™** со встроенным демпфером.

Таким образом, **CoroCut QD** обеспечивает исключительную стойкость инструмента и надёжность процесса обработки. Это, в свою очередь, позволяет осуществлять операцию отрезки, а также внутреннюю и наружную обработку глубоких канавок без вмешательства оператора.



ООО «Сандвик»

127018, Москва, Полковая ул., 1
www.sandvik.coromant.com/ru • e-mail: coromant.ru@sandvik.com
Телефон «Горячей линии технической поддержки» **8 800 200-4025**

ИТО www.ito-news.ru

