

Группа СТАН: вчера, сегодня, завтра

Максим Гущин, председатель совета директоров ООО «Группа СТАН»

За недолгую историю своего существования Группа СТАН стала лидером российской станкостроительной отрасли. По данным ассоциации «Станкоинструмент», при таком количестве производственных площадок и спектра производимого оборудования, на долю Группы уже приходится около 39% отечественного рынка станков.

В конце 2014 года были завершены сделки по присоединению к Группе сразу двух предприятий – Рязанского Станкозавода и Ивановского завода тяжелого станкостроения, специализирующихся на производстве токарного оборудования широкой номенклатуры и профиля, горизонтальных расточных станков и горизонтальных обрабатывающих центров соответственно. Начало 2015 года ознаменовалось вхождением в Группу предприятия ООО «Шлифовальные Станки», преемника СП «Станковендт», которое почти 30 лет специализируется на проектировании и производстве специальных станков для шлифования деталей из труднообрабатываемых материалов.

Специализированные конструкторские подразделения, технологические и инженеринговые центры, центры обучения и сервисные службы, входящие в состав Группы, позволяют сегодня реализовывать полный цикл создания и последующего гарантийного и постгарантийного сопровождения, модернизации и ремонта станочных систем и комплексов.

Такие организационные, производственные, конструкторские и технологические возможности, в совокупности с клиентоориентированным подходом, позволяют Группе решать самые разные задачи, начиная от остро стоящего вопроса импортозамещения и увеличения отечественной доли производимой продукции в станкостроении, соответствию лучшим мировым аналогам и снижению роста стоимости отечественного оборудования до смещения устоявшихся приоритетов в область разработки новых технологий и оборудования, нацеленных на решение перспективных технологических задач стоящих, прежде всего, перед предприятиями ОПК, а также ракетно-космической и авиационной промышленности, тяжелого и транспортного машиностроения и многими другими.

В качестве примера можно привести исследование проведенное Группой совместно с Центральным аэрогидродинамическим институтом им. профессора Н. Е. Жуковского по анализу потребностей предприятий авиационной промышленности в технологическом оснащении и тенденций развития мирового станкостроения для этой отрасли. На основании этого исследования и новых конструкторско-технологических решений в современном отечественном самолетостроении разработано и запущено в производство три модельных ряда наиболее востребованных для их производства обрабатывающих центров с ЧПУ.

Сегодня успешно ведется работа над большим заказом для Нижегородского авиастроительного завода «Сокол». Несколько станков S500 специального исполнения уже отгружены заказчику, ведется разработка и изготовление новых станков 2000VN, 800VN, 650N/5. Конструкторский и инженерный потенциал Группы сумел позволить в кратчайшие сроки произвести переработку проектно-технологической документации под повышенные требования заказчика и соответствия оборудования самым современным стандартам, осуществить сборку и наладку оборудования практически «с колес».

Возросшая потребность отечественных промышленных предприятий оборонного назначения в тяжелых многоцелевых станках с выдвижным ползуном современного уровня, повлекла за собой необходимость создания гаммы узлов выдвижного ползуна с поперечным сечением 550×550 мм для высокоскоростных горизонтальных обрабатывающих центров. Новейшая разработка Группы для решения этих задач – тяжелый многоцелевой станок с выдвижным ползуном ИСК5000 для высокопроизводительной высокоточной обработки крупногабаритных деталей (массой от 16 до 40 тонн и более) любой сложности из стали, чугуна, цветных сплавов.

Новым современным направлением, особо выделяемым Группой СТАН, стало производство современных шлифовальных комплексов с характеристиками, значительно превосходящими все существующие.



S500

твующие отечественные аналоги и не уступающие лучшим зарубежным. Флагман новой серии - многофункциональный 2-х шпиндельный обрабатывающий центр модели SXS 735-TC2 CNC запущенный в эксплуатацию на Рыбинском НПО «Сатурн». Станок предназначен для шлифования и фрезерования деталей из титановых сплавов высокопроизводительным инструментом - однослойными эльборовыми и алмазными кругами, эльборовыми кругами на керамической связке с возможностью правки при возможности скоростной обработки до 90 м/с. Аналогов такому оборудованию в мире практически не существует.



SXS 735-TC2 CNC



СГИН-120

*Приглашаем посетить гостей и участников выставки
стенд №21С20 (нав.2, зал.1) - самую большую российскую экспозицию.*

По программе импортозамещения уже работает станок SXS 512 TC со сменным инструментом успешно замещающий аналогичное оборудование, производимое в Швейцарии и Германии, и превосходящий его по технологическим возможностям, точности обработки и надежности. За разработку технологий применяемых на этом станке заместителю начальника производства и главному конструктору ООО «Шлифовальные Станки» были присвоены звания «Лауреат премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники».

На самом значительном станкостроительном событии года – выставке «Металлообработка-2015» в Экспоцентре - Группа СТАН продемонстрирует свои последние решения и разработки в станкостроении. Среди них:

- **Уникальный специальный трубогибочный станок с узконаправленным индукционным нагревом модели СГИН-120**, оснащенный системой ЧПУ, производства АО «Станкотех» по проекту ФГУП «НПО «Техномаш». Станок предназначен для изготовления деталей трубопроводов изделий РКТ из труднодеформируемых малопластичных материалов сложной пространственной формы. СГИН-120 - первый отечественный станок, в котором вместо шаблона используется гибка по программе.
- **Специальный станок сверлильно-расточный модели РТ2931П** с ЧПУ, производства ООО «Рязанский Станкозавод», предназначенный для обработки глубоких цилиндрических отверстий в деталях типа валов, гильз и цилиндров. Рязанский станкозавод – одно из трех предприятий в мире, производящих станки для глубокого сверления, позволяющих обрабатывать отверстия в деталях длиной до 20 метров.
- **Станок для шлифования периферийных поверхностей непереключаемых твёрдосплавных пластин WAMесо**, а также конструкционных деталей аналогичных геометрических параметров, производства ООО «Шлифовальные Станки». Станки серии WAM превосходно зарекомендовали себя в инструментальном производстве и автомобилестроении.
- **Фрезерный обрабатывающий центр S250**, оснащенный сканирующей измерительной системой SPRINT™ компании Renishaw, позволяющей в течение короткого времени провести проверку технологической точности станка в соответствии с европейскими и российскими стандартами, токарный роботизированный комплекс с контролем и дополнительной обработкой заготовок на базе станка 200HT, Фрезерный обрабатывающий центр 1000VBF, производства ООО НПО «Станкостроение».
- **Многокоординатный электроэрозионный станок ЭП310П** для прошивки отверстий малого диаметра и трехкоординатный станок для комбинированной алмазно-ультразвуковой обработки неметаллических материалов СКО310-2 проекта ФГУП «НПО «Техномаш», серийное производство которых будет начато в ближайшее время на одном из заводов Группы.



«Группа СТАН», ООО
127055, г. Москва, Вадковский пер., д. 1 +7 (495) 916-55-55
info@stan-group.com • http://stan-group.com



05 • 2015 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru