

Токарный многоцелевой станок Haas с большим проходным отверстием в шпинделе



Обработка больших деталей – сложная задача. Различные производства сейчас нуждаются в высокомоощных станках, которые могут выполнять серьезные операции, характерные для таких отраслей промышленности, как нефтегазопроисводческая, альтернативная энергетика, горнодобывающая и авиакосмическая.

Токарный центр **ST-55** производства **Haas Automation Inc.** представляет собой многоцелевой токарный станок с большим проходным отверстием в шпинделе, предназначенный для эксплуатации в тяжелых условиях, высокоточный и чрезвычайно термостойкий. Возможность двойного зажима, высокомоментный шпиндель и сквозное отверстие диаметром 318 мм делают станок идеальным для обработки тяжелых труб и фитингов, больших соединительных муфт и длинных цилиндров. Максимальные размеры обрабатываемого изделия составляют 648×2032 мм с максимальным устанавливаемым над станиной диаметром заготовки 876 мм и над суп-

портном 648 мм. Задняя бабка, работающая от сервопривода, с конусом Морзе №6 под задний центр входит в базовую комплектацию станка. Для дополнительной поддержки длинных валов возможна установка неподвижного люнета.

Мощный векторный шпиндельный привод мощностью 41 кВт и разработанный HAAS двухскоростной редуктор привода шпинделя обеспечивают крутящий момент 5762 Нм на нижней передаче. Верхняя передача обеспечивает максимальную скорость вращения шпинделя 1000 мин⁻¹. И передний, и задний торцы шпинделя с посадкой А1-20 позволяют использовать множество различных патронов для зажима деталей большого диаметра.

ST-55 оснащен массивным 12 позиционным револьвером ВОР с гидравлическим зажимом и увеличенной толщиной до 184 мм. В базовую комплектацию станка входит комплект оснастки ВОР. Стандартное оснащение станка также включает жесткое нарезание резьбы метчиком, цветной дистанцион-



ный пульт управления, цветной ЖК-монитор с диагональю 15" и встроенный USB-порт. Из доступных высокопроизводительных опций можно выделить ленточный транспортер для удаления стружки, систему подачи СОЖ под высоким давлением и многое другое.

Для изготовления и восстановления резьбы, что часто бывает нужно для области нефтяного промысла, станок **ST-55** оснащен запатентованной, интуитивно понятной системой программирования Haas Automation, которая включает встроенные циклы нанесения и восстановления резьбы как для прямой цилиндрической, так и для конической резьбы – опция, которую не найти ни в одном другом станке.

Станок **ST-55** имеет герметичное металлическое ограждение рабочей зоны, которое гарантирует защиту от стружки и охлаждающей жидкости во время обработки. Широкие раздвижные двери гарантируют удобный доступ к переднему зажимному патрону и рабочей зоне, позволяя осуществлять крановую загрузку как спереди, так и сверху.

Область заднего зажимного патрона также полностью закрыта во время обработки. Широкая передвижная дверца и шарнирная концевая панель также обеспечивают полный доступ спереди и сверху, что упрощает установку и регулировку зажимного патрона, позволяет легко загрузить трубу с помощью мостового крана. В отличие от станков компаний-конкурентов, в станке Haas для работы с буровой трубой не требуется снимать защитные кожуха или трансформировать ограждение.

*Произведенный в США компанией Haas новый токарный станок **ST-55** обеспечен поддержкой всемирной сети фирменных магазинов Haas – самой широкой системы поддержки и сервисного обслуживания в отрасли.*

Официальный представитель:
компания «Абамет»

Абамет

www.abamet.ru
info@abamet.ru
8-800-333-0-222

