

# Станки с чешским акцентом

*Ленточнопильный станок незаменим, когда требуется произвести резку листа и профиля из различных металлов. При его выборе нужно обратить внимание на несколько важных моментов. На какие именно – рассказывают специалисты компании «Пумори-инжиниринг инвест».*

Нужно точно знать, какой металл планируется резать на станке, так как ленточнопильные машины различаются по типам металла. Существуют станки для резки твердых металлов и сплавов, цветных металлов, чугуна. Также учитывается частота эксплуатации станка и планируемый объем производимых на нем изделий. Покупателям ленточнопильного станка стоит обратить внимание на ленту с зубьями – это главная часть станка. Кратковременность работы каждого зуба в процессе пиления, нормальное охлаждение и смазывание рабочей поверхности гарантирует длительный срок эксплуатации полотна.

Ленточнопильные станки, производимые в Европе, считаются на сегодня одними из лучших. Их популярность обусловлена уникальной технологией производства и эффективной эксплуатацией ленточных пил. Оборудование чешской компании Pegas Gonda – одного из крупнейших производителей ленточнопильных станков – признано во всем мире. Pegas Gonda производит более чем 40 моделей ленточнопильных станков в диапазоне реза от 100 до 1600 мм. Чешские ленточнопильные станки предназначены для высокопроизводительной резки металла всех видов, используемых в современном машиностроении (включая высоколегированные и жаропрочные стали, труднообрабатываемые, конструкционные, титановые и никелевые сплавы). Фирма также изготавливает широкую линейку консольных и двухколонных станков, предлагает специальные решения для распиловки.



Почему многие промышленные предприятия выбирают именно ленточнопильные станки Pegas Gonda? Ответ кроется в их конструктивных особенностях и высоком качестве, которое сочетается с разумной стоимостью.

- Все станки оборудованы автоматическим контролем натяжения пилы. До тех пор, пока полотно не натянуто должным образом, станок не начнет работу.
- Для улучшения качества реза и предотвращения скола зубьев у пилы на большинстве станков установлен двусторонний привод движения рамы. Она не только поднимается, но и опускается под действием гидроцилиндра.
- Рама станка имеет квадратное замкнутое, а не С-образное сечение, как у аналогичных станков. Это повышает жесткость конструкции.
- Для увеличения срока службы ленточного полотна (и самого станка) на пульте управления есть датчики, сигнализирующие о правильной и неправильной подаче. На моделях X модификации двухколонных станков устанавливается автоматическая подача полотна в зависимости от сопротивления реза. Это увеличивает производительность станка до 20%.
- Оборудование легко настраивается и быстро перенастраивается, позволяя производить резку на высокой скорости под различными углами, а также пакетную резку.
- Нет ограничений по форме профильного проката – труб, уголков, плит, тонкостенного и толстостенного коробчатого профиля.
- Существенное улучшение качества обработки: ширина реза составляет 0,9–1,5 мм.
- Точностные параметры подающих тисков составляют 0,2 мм на одну подачу, что позволяет резать заготовки сразу в размер.

04 • 2015 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

- Чистая поверхность реза, без заусенцев, не требует торцевания заготовки.
- Расширенная базовая комплектация по сравнению с конкурентами.
- Экономия электроэнергии, материала и рабочего пространства в цехах.

## Линейка ленточнопильных станков Pegas Gonda

- Ленточнопильные станки серии GP, которая эксклюзивно разработана для корпорации «Пумори»
- Ручные ленточнопильные станки для резания различных материалов (включая нержавеющие и инструментальные стали) перпендикулярно или под углом от 0 до +60°.
- Полуавтоматические ленточнопильные станки для резания различных материалов перпендикулярно или под углом от 0 до +60° с поворотным столом и передвижными тисками, с массивной конструкцией для резания профильных заготовок.
- Автоматические ленточнопильные станки с поворотной рамой для угловой резки, с прямым резом, с очень массивной конструкцией для резки стальных заготовок.

Покупая ленточнопильные станки Pegas Gonda в «Пумори-инжиниринг инвест», вы получаете не только надежное

оборудование европейского производства, но и комплекс услуг – пусконаладочные работы, обучение специалистов, своевременное сервисное обслуживание. Свяжитесь с нами по телефонам +7 (343) 257-18-49, 365-86-61, и мы сделаем для вас технико-коммерческое предложение на оборудование, которое требуется вашему предприятию.



ЭКСПОЦЕНТР НА КРАСНОЙ ПРЕСЕ • 25-29 МАЯ 2015 • МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2015

Пумори-инжиниринг инвест  
620142, Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35/А  
Тел/факс: +7 (343) 365-86-61  
pin@pumori.ru

www.pumori-invest.ru

