

# ООО «Урал-инструмент-Пумори» успешно реализует программу импортозамещения



## УРАЛ-ИНСТРУМЕНТ-ПУМОРИ

дата основания – 1993 год

15 октября 2013 года ООО «Урал-инструмент-Пумори» отметило свое 20-летие. За это время компания стала крупнейшим поставщиком новейших технологий, качественного инструмента и оборудования для машиностроительных предприятий Пермского края, Башкортостана, Удмуртии и других регионов России.

В 2007 году «Урал-инструмент-Пумори» стало эксклюзивным дилером на территории России крупнейшей индийской станкостроительной корпорации ACE Micromatic Group, являющейся производителем токарного, фрезерного, шлифовального оборудования с ЧПУ.

В свете последних событий на международной политической арене и жесткой санкционной политики мировых держав развитие этого сотрудничества приобретает важнейшее значение для обеспечения поставок качественного металлообрабатывающего оборудования в Российскую Федерацию.

Станки корпорации известны и пользуются большим спросом по всему миру: в Японии, Корее, США, Франции, Австралии и т. д. С каждым годом возрастает интерес к оборудованию данного производителя и в нашей стране. Так, с 2007 года «Урал-инструмент-Пумори» поставило как на небольшие частные, так и на крупные государственные производственные предприятия России свыше 125 единиц современного оборудования.

Новым этапом развития ООО «Урал-инструмент-Пумори» стало производство обрабатывающих центров с ЧПУ. Проект был начат в декабре 2013 года с подписания соглашения о сборке станков на территории Пермского края между ООО «Урал-инструмент-Пумори» и индийской компанией ACE Manufacturing Systems Ltd. (AMS).

AMS входит в состав ACE Micromatic Group и является крупнейшим в Индии производителем горизонтальных и вертикальных обрабатывающих центров с ЧПУ. Компания постоянно расширяет линейку поставляемого оборудования, расширяя поставки как на внутренний рынок, так и на экспорт. Основными странами экспорта являются Бразилия, Египет, Германия, Испания, Великобритания, Япония и США, в эти страны поставлено более 200 станков с ЧПУ. AMS – обладатель приза корпорации HONDA как лучший поставщик 2004–2005 гг.

Сотрудничество УиП и AMS началось в 2007 году с поставки в Россию обрабатывающих центров с ЧПУ, которые за это время зарекомендовали себя как качественное и надежное оборудование, обеспечивающее заказчиков экономичными, но в то же время эффективными решениями для конкретных производственных задач.

В 2014 году была осуществлена первая сборка обрабатывающего центра, который получил название «Центр УиП ВФ400». Для его изготовления компанией AMS был поставлен каркас станка, остальные необходимые узлы были изготовлены на предприятиях Пермского края или же (как, например, система ЧПУ Siemens), закуплены на территории России. Высокие требования к качеству привели к необходимости тщательно подойти к выбору изготовителя и поставщиков. Важна была не только качественно выполненная геометрия в строгом соответствии с чертежами, но и внешний вид. Станок, изготовленный ООО «Урал-инструмент-Пумори», прошел все необхо-



Характеристики	УиП ВФ 400	УиП ВФ 450/1000
Размер стола, мм	800×400	1000×450
Мощность шпинделя, кВт	10,5/7	11/7,5
Тип хвостовика инструмента	BT-40	
Частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	6000	
Система ЧПУ	Siemens 828 D	
Масса станка, кг	4 600	5 400

димые испытания и отвечает всем требованиям, предъявляемым к оборудованию, произведенному на территории РФ, что подтверждается сертификатом соответствия.

Изготовление станков в России с использованием комплектующих российского производства позволило уменьшить себестоимость станка, таким образом создавая конкуренцию импортному оборудованию, что в свете политических событий является немаловажным фактом.

В 2015 году запланировано изготовление обрабатывающего центра с ЧПУ – «Центр УиП ВФ-450/1000», а также других моделей общим количеством не менее 20 шт. В перспективе создание в Перми сборочного центра.

Этапы развития проекта по сборке станков:

2007 год – старт продаж станков Super Winner и MCV-450 в России;

2008 год – обучение специалистов в России;

2010 год – модернизация станка в России;

2013 год – подписание соглашения о сборке станков в России;

2014 год – сборка первого станка в России, модель Центр УиП ВФ400.

Реализация данного проекта возможна только при локализации производства, что подразумевает создание новых рабочих мест в Пермском крае и размещение заказов на комплектующие у местных производителей.



ЭКСПОЦЕНТР НА КРАСНОЙ ПРЕСНЕ • 25-29 МАЯ 2015 • МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2015

ООО «Урал-инструмент-Пумори»  
614107, г. Пермь, ул Инженерная, 14  
+7 (342) 265 92 74, info@uipumori.ru

