



# ГРУППА СТАН

## Группа СТАН начинает 2015 год со «Шлифовальных станков»

11 февраля 2015 года Группа СТАН объявила о завершении сделки по приобретению компании «Шлифовальные станки» (город Москва).

ООО «Шлифовальные станки» специализируется на проектировании и производстве современных высокотехнологичных шлифовальных комплексов, предназначенных для прецизионной обработки сверхтвёрдых и конструкционных материалов.

Председатель совета директоров Группы СТАН Максим Валерьевич Гущин назвал сделку по присоединению новой производственной площадки «продуманным шагом Группы СТАН с целью расширения линейки реализуемого оборудования, что соответствует стратегии дальнейшего развития Группы», также отметив, что смена собственника будет иметь положительные последствия как для сотрудников компании,

так и для ее руководства. Включение предприятия в Группу СТАН открывает новые перспективы по существенному увеличению объема продаж и производства продукции.

Группа СТАН объединяет крупнейшие российские станкостроительные предприятия и инженеринговые организации отрасли. В Группу вошли ООО НПО «Станкостроение» (бренд – Стерлитамакский станкостроительный завод), АО «Станкотех» (бренд – Завод тяжелых станков, Коломна), ООО «Рязанский станкозавод» и ООО «Ивановский завод тяжелого станкостроения». Входящие в Группу предприятия производят практически весь спектр металлорежущего оборудования – фрезерные, токарные, сверлильные станки, обрабатывающие центры, прессовое оборудование от малых (универсальные) до сверхбольших (токарно-карусельные) типоразмеров.



## СТАНЭКСИМ разработала конструкцию собственного шлиценакатного станка

На производственной площадке СТАНЭКСИМ состоялась приемка специального станка, спроектированного специалистами конструкторского бюро компании. Станок предназначен для механической обработки штампосварных деталей трубопроводов (ШСДТ) различного типа (тройников, отводов и катушек) диаметром от 159 до 1420 мм. Он оснащен тремя независимыми горизонтальными силовыми узлами с ЧПУ, а также стационарным приспособлением для установки ШСДТ. Для зажима обрабатываемых деталей используются портальные механизмы, которые обеспечивают свободную загрузку в базовое приспособление станка заготовок и свободный съем обработанных деталей. Для удобства работы станок оснащен двумя панелями оператора с переносным пультом.

Специальный интерфейс оператора, разработанный специалистами СТАНЭКСИМ, содержит всю необходимую информацию для наладки станка перед обработкой различных типов трубных изделий. После внесения необходимых параметров обработки производится измерение фактического профиля наружной или внутренней поверхности трубного изделия триангуляционным лазерным датчиком. На основании результатов замеров с помощью специального программного обеспечения СТАНЭКСИМ выполняется построение оптимального сглаженного профиля трубы, а также расчет фактического значения овальности в торцевом сечении. При превышении допустимого значения выводится соответствующее сообщение для оператора.

В конструкции станка использованы решения, обеспечивающие высокую производительность, точность и качество обработки, а именно:

- увеличена скорость резания более чем в 2 раза по сравнению с аналогичным оборудованием за счет обработки сглаженного профиля трубы;
- реализована одновременная обработка торцов тройников и отводов;
- применена лазерная измерительная система, сокращающая время обмера заготовки с 5–10 минут до 1 минуты;



- применено специальное программное обеспечение для обмера, которое с использованием триангуляционного лазерного датчика позволяет производить измерение реального профиля трубы с высокой точностью.
  - применено копирование инструментом сглаженного профиля, обеспечивающее плавное резание и высокую точность.
- Новый станок будет востребован на предприятиях трубной промышленности. Благодаря своим конкурентным преимуществам, он будет способствовать повышению эффективности и рентабельности производства. В планах СТАНЭКСИМ предусмотрены дальнейшие работы по совершенствованию технологии обработки деталей трубопроводов.

СТАНЭКСИМ ([www.stanexim.ru](http://www.stanexim.ru)) – инженеринговая компания, поставщик оборудования и решений для технического перевооружения машиностроительных предприятий. Основными направлениями деятельности компании являются: разработка технологии обработки детали, проектирование и изготовление специальных станков и комплексов, подбор и поставка оборудования и инструмента, монтаж и пусконаладочные работы, сервисное обслуживание, а также обучение персонала