



Комплект: ИТО 01 • 2015

Современное многоцелевое станочное оборудование. Эффективность. Новое оборудование для токарных и сопутствующих работ на выставках 2014 г. Автоматизация токарных и сопутствующих работ. Автоматизированное оборудование. Изготовление деталей из труднообрабатываемых материалов.

Воскобойников Б. С., Гречиков М. И., Гуськова Г. И.

Применение САМ-системы PartMaker в фирме TiNi Aerospacе для программирования станка-автомата продольного точения Tornos ST-26.

PartMaker 2015 – новые возможности программирования многозадачных станков с ЧПУ

Внедрение стратегии фрезерной обработки Vortex в фирме Manufax: инновационные технологии обработки помогут автомобилю Bloodhound SSC преодолеть новый рубеж скорости.

Японское качество – российским предприятиям

Летучий автобус CSP. Как станки Haas используются в автомобильной отрасли.

Обработка деталей на универсальных станках с ЧПУ, объединенных в ячейку имеет преимущества.

PAL Robotics инвестирует в Haas CNC Mini Mill.



Комплект: ИТО 02 • 2015

Использование современной лазерной техники.

Контрольно-измерительные системы на выставке MACH2014.

Воскобойников Б. С., Гречиков М. И., Гуськова Г. И.

3D MicroPrint GmbH.

Адаптивность как основа для интеграции инструментальных предприятий.

Самочкин В. Н., Барахов В. И.

Автоматизация как фактор роста производительности.

САМ-система FeatureCAM 2015 R2: возможности новой версии.

Евченко К., Дементьев А.

Новая версия ADEM 9.05 – комплексная автоматизация производства

Быков А.

Группа СТАН начинает 2015 год со «Шлифовальных станков».

СТАНЭКСИМ разработала конструкцию собственного шлифкатаного станка.

Новый порталный 5-координатный обрабатывающий центр Sigma S5F.

Конкурентные преимущества компании KMP.

Haas – лучший выбор для компании Blumerprot.

Прошлый год оказался лучшим в истории компании Haas Automation Выручка компании в 2014 году превысила 1 млрд. долл.

США.

Семинар компании HEIDENHAIN.

ИТО НОВОСТИ 02 • 2015

Выставка передовых технологий TIMTOS 2015 (Тайвань).



Комплект: ИТО 03 • 2015

Развитие фрезерования и современное оборудование.

Воскобойников Б. С., Гречиков М. И., Гуськова Г. И.

Новинки от Sandvik Coromant. ФОРМИРУЯ ПРЕВОСХОДСТВО.

ООО «Урал-инструмент-Пумори» успешно реализует программу импортозамещения.

Освоение САМ-системы FeatureCAM на ТОО «ЗМО» для производства породоразрушающего инструмента

Искаков А. Т.

Внедрение САМ-системы PowerMILL в компании Paragon D&E.

Студенты Ольборгского университета освоили САМ-систему PowerMILL Robot.

Особенности индикаторных нутромеров с цилиндрической направляющей.

Джордж Шютц.

Новые технологии автоматизации Omron – универсальный контроллер NJ и единая платформа Systemac.

Видеоизмерительные машины с широким полем зрения

Латонов И. В.

Системы программного управления оборудованием. ПО различного назначения.

Воскобойников Б. С., Гречиков М. И., Гуськова Г. И.

К вопросу о модернизации и создания кузнечно-термического оборудования нового поколения

в МГТУ «СТАНКИН».

Выставка Станкостроение – наш ответ санкциям!

Центры технического обучения Haas. Лезвие – идеальное решение для обработки канавок.

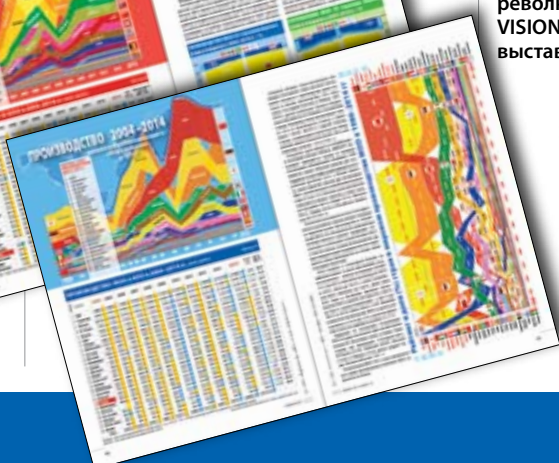
ИТО НОВОСТИ 03 • 2015

Объединение усилий.

по импортозамещению комплектующих. Презентация выставки EMO MILANO 2015. в МГТУ «СТАНКИН».

Домашняя выставка компании DMG MORI – революционные станки и технологии.

VISION Russia Pavilion & Conference 2015. выставка машинного зрения.





Комплект: ИТО 04 • 2015

Развитие фрезерования и современное оборудование.

Системы программного управления оборудованием. ПО различного назначения.

Воскобойников Б. С., Гречиков М. И., Гуськова Г. И.

Новинки от Sandvik Coromant. ФОРМИРУЯ ПРЕВОСХОДСТВО.

ООО «Урал-инструмент-Пумори» успешно реализует программу импортозамещения. Освоение CAM-системы FeatureCAM на ТОО «ЗМО» для производства породоразрушающего инструмента

Искаков А. Т.

Внедрение CAM-системы PowerMILL в компании Paragon D&E.

Студенты Ольборгского университета освоили CAM-систему PowerMILL Robot. Особенности индикаторных нутромеров с цилиндрической направляющей.

Джордж Шютц.

Новые технологии автоматизации Omron – универсальный контроллер NJ и единая платформа Sysmac.

Видеоизмерительные машины широким полем зрения

Латонов И. В.

К вопросу о модернизации и создания кузнечно-термического оборудования нового поколения

Выставка Станкостроение – наш ответ санкциям!

Центры технического обучения Haas. Лезвие – идеальное решение для обработки канавок.

НПП Станкостроительный завод Туламаш. Мировое станкостроение.

ИТО НОВОСТИ 04 • 2015

ТАЙВАНЬ – супермаркет станков и инструментов. Выставка TIMTOS 2015.



Комплект: ИТО 05 • 2015

Группа СТАН: вчера, сегодня, завтра.

Гущин М.

ИРЛЕН Инжиниринг.

Автоматизация как фактор роста производительности.

Надёжность и эффективность: рука об руку.

Принятие решения о покупке оборудования в условиях нестабильной экономической ситуации. СТМ.

Современные Технологии Metalloobrabotki.

Зубофрезерный станок KOEPFER K 300: универсальное решение для изготовления самых различных типов шестерен.

НОВИНКИ Dormer Pramet ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОЙ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ.

Внедрение волоконного лазера компанией Hi-Tek Manufacturing. Обработка, позволяющая соответствовать постоянно растущим требованиям аэрокосмической промышленности при производстве газотурбинных двигателей.

Применение CAM-системы PowerMILL Robot в фирме Artem для изготовления гигантских скульптур.

Видеоизмерительные машины с широким полем зрения

Латонов И. В.

Митуйтои РУС. Новый виток развития российской компании с 15-летним стажем производства домофонов.

Стратегическое партнерство и лицензионное соглашение двух лидеров рынка: режущий инструмент OSG с системой Safe-Lock™ HAIMER.

Токарный многоцелевой станок Haas с большим проходным отверстием в шпинделе.

День открытых дверей HaasTec 2015.

СТАНЭКСИМ продемонстрирует инжиниринговые решения на выставке «Металлообработка-2015».

Вертикальный токарный обрабатывающий центр Lutso RAL.

Новый порталный 5-координатный обрабатывающий центр Sigma S5F.

СТАНЭКСИМ разработала конструкцию собственного шлифкатанного станка.

ИТО НОВОСТИ 05 • 2015

Деятельность Российской Ассоциации «Станкоинструмент» в 2014 году. Основные направления, цели и задачи на 2015 год.

Меры государственной поддержки промышленных предприятий в 2015 году.

Экспорт – импорт станкоинструментальной продукции в 2013–2014 гг.

Дмитровский Завод Фрезерных Станков. КДК-1 Прибор виброизмерительный для контроля дисбаланса инструмента металлорежущих станков. Предприятия Группы СТАН представляют свои последние разработки.



Комплект: ИТО 06 • 2015

Обработка со значительным съемом материала. Специально для энергетической промышленности.

Генеративное производство 3D компонентов при высоком качестве изготовления деталей.

Применение технологии реверсивного инжиниринга от компании Delcam для снижения трудоемкости механообработки формообразующих поверхностей пресс-форм.

Бажин А., Печёнкин И., Пузанов В.

Компания Delcam на выставке «Металлообработка – 2015».

ЦЛД. Система управления приводами электроэрозионных станков Mitsubishi Electric.

Захаров С., Зенкевич Ю.

Учебный Центр Pramet – основа вашей эффективности!

Прецизионная электрохимическая обработка (ПЭХО) по технологиям компании Kennametal Precision Surface Solutions® выводит возможности машинной обработки деталей на новый уровень.

Мобильные приложения для инструментальщиков, операторов станков и технологов.

Обсуждение проблем станкостроителей на XIX Петербургском международном экономическом форуме.

ГК «ФИНВАЛ» приняла участие в III Всероссийском форуме «Металлообработка. Стратегия 2015-2017».

Выставка «Технофорум-2015» открывает специализированный раздел «ШлифТех». Команда Haas F1 Team готова к дебюту 2016.

СТАНЭКСИМ разработала конструкцию собственного шлифкатанного станка.

Шесть промышленных выставок на одной площадке: больше возможностей для развития бизнеса.

ИТО НОВОСТИ 06 • 2015

Конференция «Информационное трехмерное проектирование промышленных объектов на основе российских технологий – 2015».



Комплект: ИТО 07 • 2015

На выставке EMO компания DMG MORI впервые представит 7 новейших моделей. Опыт использования САМ-системы PowerMILL в ОАО «Пензадизельмаш» для 5-осевой обработки моноколес и сложной инструментальной оснастки. Перспективы лазерной сварки в Российской промышленности – Обеспечение наиболее эффективного производственного процесса.

Оптоволоконный лазер. Факторы качества резания.

Новинки Renishaw на выставке EMO 2015. Взять высоту с помощью высотомера.

Санкции, политика импортозамещения и даже кризис помогают развитию станкостроения.

Фирма Blaser Swisslube.

Обработка композиционных материалов. Собрано в России.

Чем Индия может поделиться с Россией. Верность форме: выставка РОСМОЛД отметила 10-летний юбилей.

СТАНЭКСИМ выпускает станок для накатки шлицов.

«День студента»: МАКСимальная открытость будущему.

Шесть промышленных выставок на одной площадке: больше возможностей для развития бизнеса.

Совершенно новое устройство подачи прутка Haas.

Полная 5-осевая обработка по доступной цене.

На выставке EMO компания Haas Automation представит новые станки и автомобиль Haas для гонок «Формула-1».

ИТО НОВОСТИ 07 • 2015

МЕТАЛЛОБРАБОТКА-2015. Обзор. Часть I.



Комплект: ИТО 08 • 2015

Этапы развития CELOS®.

Качество в деталях при обработке блиска и турбинных лопаток. Термоусадочная техника Haimer обогащает точностью обрабатываемые центры Starrag.

НПО «НТЭС»: конкурировать с иностранными компаниями можно, и нужно!

Применение САИ-системы PowerINSPECT совместно с портативной КИМ CimCore для контроля точности изготовления корпусов редукторов.

Данилова Ю., Береснева А., Бажин А.

Использование САМ-системы FeatureCAM в производственном участке Pier 9 корпорации Autodesk.

Как правильно выбрать ленточно-отрезной станок? Советы профессионалов.

Трубогибочные станки Dynobend Компания «Пумори-северо-запад» осуществляет поставки трубогибочных станков голландского производителя Dynobend.

Горячее изостатическое прессование металлических порошков.

Агеев С. В., Гиришов В. Л.



Оборудование СТАНЭКСИМ внедрено на новом производстве «ЭТЕРНО».

Делаем их, как в старые добрые времена.

Фирма Blaser Swisslube: высокая компетентность в области обработки металлов резанием благодаря собственному технологическому центру. Мы являемся экспертами в области обработки металлов резанием. У нас имеется собственный технологический центр.

МС6015 – раздвигая границы токарной обработки стали ISO – Новая серия пластин для токарной обработки стали.

Совершенно новое устройство подачи прутка Haas.

Новинки инструмента и оснастки 2015 г.

Шесть промышленных выставок на одной площадке: больше возможностей для развития бизнеса.

Значительное сокращение времени обработки нервюр крыла в компании Magellan благодаря станку Scharmann ECOSPEED производства Starrag Отзыв заказчиков о работе оборудования *Дёррис Шарманн.*

Выставка «Технофорум-2015» открывает специализированный раздел «ШлифТех».

Более современные многоосевые лазерные системы готовятся соответствовать требованиям турбинных двигателей нового поколения.

Терри ВандерВерт, Марк Бэрри.

Упрощение производственного процесса при помощи модульных станков – группа EMAG на выставке EMO 2015.

ИТО НОВОСТИ 08 • 2015

МЕТАЛЛОБРАБОТКА-2015. Часть II.

Под флагом импортозамещения.



Не забыть!
Подписка на «Комплект: ИТО» на 2016 год! I-VI
Подписаться в Агентствах:
«РОСПЕЧАТЬ» – 81249
или
«ПРЕССА РОССИИ» – 42049



12 • 2015 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru



Комплект: ИТО 09 • 2015

Более современные многоосевые лазерные системы готовятся соответствовать требованиям турбинных двигателей нового поколения.

Упрощение производственного процесса при помощи модульных станков – группа EMAG на выставке EMO 2015.

Отрезка и обработка канавок: новая технология подвода СОЖ.

Наиболее распространенные проблемы обработки на станках с ЧПУ, решаемые с помощью CAD/CAM/CAPP-системы ADEM. Автоматизация от Fastems. Еще один довольный клиент.

ООО «Новые Плазменные Технологии» с успехом используют разработку Renishaw.

Импортозамещение в промышленности, или наш ответ санкциям.

Расширение функциональных возможностей лазерной системы XL-80 для выполнения диагональных тестов.

Компания Renishaw представляет программное обеспечение Inspection Plus с SuperTouch™ – «интеллектуальная» скорость.

HEIDENHAIN-METRO 1281 MW: легкость измерений.

Обработывающие центры и токарные станки на рынке 2015 года.

Новые возможности для развития испанских производителей.

Вакуумная печь В.М.И. В53ТН: синтез луч-

ших традиций качества и технологий.

Шесть промышленных выставок на одной площадке: больше возможностей для развития бизнеса.

ИТО НОВОСТИ 09 • 2015

Календарь ведущих мировых промышленных выставок на 2016 года.



Комплект: ИТО 10 • 2015

Универсальное и гибкое решение для обработки валов.

DMG MORI инвестирует в локализацию производства в России и для России.

Значительное сокращение времени обработки нервюр крыла в компании Magellan благодаря станку Scharmann ECOSPEED производства Starrag.

Отзыв заказчика о работе оборудования Дёррис Шарманн.

Высокоточные станки как залог успеха и процветания предприятия.

Новые фрезерные и обрабатывающие центры на рынке 2015 года.

Воскобойников Б. С., Гречиков М. И., Гуськова Г. И.

Новинки в области зубообработки на семинаре ГК «ФИНВАЛ».

Новинки от Sandvik Coromant.

Модификации вашего штангенциркуля.

Джордж Шютц.

Hexagon Metrology оптимизирует TIGO SF для автоматических измерений. Новые интеграционные возможности стали доступны для компактных координатно-измерительных машин (КИМ), устанавливаемых в цеховых помещениях.

ГК «ФИНВАЛ»: новые диагностические возможности Сервисного центра.

Производительное оборудование для обработки листа.

Центр обучения НТЕС во благо обществу.

История компании Bertol.

ИТО НОВОСТИ 10 • 2015

МЕТАЛЛОБРАБОТКА-2015. Обзор. Часть III. События. Новинки

Станкоторговые и инжиниринговые фирмы на выставке «МЕТАЛЛОБРАБОТКА-2015» представили продукцию более 1300 мировых производителей станков, КПО и инструментов.



Комплект: ИТО 11 • 2015

85 лет «СТАНКИНУ».

Почему покупать российские станки выгодней?

Производителям лучших станков – лучший инструмент.

Открытие Ульяновского станкостроительного завода DMG MORI в России.

Новинки компании Renishaw на выставке EMO 2015.

На волне инноваций.

Представляя высокие технологии: компания Mitutoyo на выставке EMO 2015.

Автоматизация как фактор роста производительности.

Технология Invomilling для производства робота-хирурга. Успешное сотрудничество Sandvik Coromant и ОАО «КЭТЗ».

Партнеры ГК «ФИНВАЛ» на EMO-2015: технологии будущего.

Haas Automation достигла новых высот на выставке EMO 2015.

ГК «ФИНВАЛ» и Hwacheon: вектор устойчивого развития.

Новости НПК «Дельта-Тест».

Маленькая, бережливая и целеустремленная компания.

Новые разработки ведущих производителей Ю-В. Азии на семинаре ГК «ФИНВАЛ».

Группа MAHR удостоилась награды BOSCH GLOBAL SUPPLIER AWARD 2015.

Новые фрезерные и обрабатывающие центры на рынке 2015 года.

Воскобойников Б. С., Гречиков М. И., Гуськова Г. И.

ИТО НОВОСТИ 11 • 2015

Международная специализированная выставка «ТЕХНОФОРУМ-2015»



АВТОРЫ ИТО2015

Воскобойников Б. С. • 01 • 02 • 03 • 04 • 10
• 11 • 12
Гречиков М. И. • 01 • 02 • 03 • 04 • 10 • 11 •
12
Гуськова Г. И. • 01 • 02 • 03 • 04 • 10 • 11 • 12
Данилова Юлия • 08
Дементьев А. • 02
Дёррис Шарманн • 08 • 10
Джордж Шютц • 03 • 04 • 10
Евченко К. • 02
Захаров С. • 06
Зенкевич Ю. • 06
Искаков А. Т. • 03 • 04
Коробейников В. В. • 03 • 04
Латонов И. В. • 03 • 04 • 05
Самочкин В. Н. • 02
Терри ВандерВерт • 08
Ткаченко С. С. • 03 • 04

А—Я

Абамет • 03 • 04 • 05 • 09
АМ-Лизинг • 05
АРТА • 01 – 11
АТМ Групп • 12 • 10
Балт-Систем • 01 – 12
ВНИИИНСТРУМЕНТ • 01 • 03–05 • 12 • 09
• 11
Гровер Интернэшнел • 07
Группа СТАН • 02 • 05
ГЮРИНГ • 02 • 03 • 04 • 07
ДЕЛЬТА-ЦЕНТР • 01 – 12 • 11
ИРЛЕН Инжиниринг • 01 – 12
КАЛИБР • 05
МЕГАТУЛС • 02 • 05 • 09
Митутойо РУС • 03 • 04 • 05
МОДМАШ-СОФТ • 01 – 12
Пумори-северо-запад • 03 • 04 • 09
Реммаш СПб • 07
РЕНИШОУ • 09
Росмарк-Сталь • 07
Сандвик • 03 • 04 • 05 • 09 • 10 • 11
СКБ-ИС • 05
СТАНЭКСИМ • 01 – 12
СТМ • 05
Техтрейд • 08 • 09
Урал-инструмент-Пумори • 03 • 04
ФИНВАЛ • 03 • 04 • 05
Хермле Восток • 03–06 • 09 • 10 • 11
Штараг АГ • 08 • 10
ЮНИСЕЛ 2000 • 10
Ямазаки Мазак • 03 – 06 • 10 • 11 • 12

А—Z

3D MicroPrint GmbH • 02
600Grup • 01
Aberlink Innovative Metrology • 02
ABRO Balancing • 07
ADEM • 02 • 09
ADVANCED MACHINERY • 05
ALFLETH Engineering • 03 • 04 • 05
Amada Machine Tools • 09
ANN WAY MACHINE TOOLS Co • 03 • 04
• 05 • 06 • 10
APEC • 09
ArtCAM • 02
ATMT • 05
Autodesk • 03 • 04 • 08
AUTOGRIP MACHINERY CO • 03 • 04 • 05
• 10 • 11
Awea-Yama Seiki USA Inc • 01
BALLUFF • 02 • 03 • 04 • 05 • 12 • 09 • 10
Balt-System • 01 – 12
Bemato • 01 – 12
Benign Enterpiise Co. Ltd • 01 – 12
Blaser • 12 • 08
Blum LMT Inc • 03 • 04



Издательство «ИТО»

предлагает книги для инженеров и технологов
машиностроения, студентов технических университетов

Ω Маслов А. Р. / **Надежность технологических систем** / М.: Издательство «ИТО», 2013, 160 с.; ил. Ω Власов В. И. / **Теория и практика резания материалов** / М.: Издательство «ИТО», 2013, 132 с.; ил. Ω Гурин В. Д., Маслов А. Р. / **Надежность и диагностика технологических систем** / М.: Издательство «ИТО», 2012, 163 с. Ω Маслов А. Р. / **Высокоэффективные технологии и оборудование современных производств. Учебное пособие** / М.: Издательство «ИТО», 2012, 208 с. Ω Волосова М. А., Григорьев С. Н., Маслов А. Р. / **Инструмент высокоэффективных технологий** / М.: Издательство «ИТО», 2012, 244 с. Ω Борисов А. А., Боровский Г. В., Вычеров В. А., Гречишников В. А., Негинский Е. А. / **Производство и эксплуатация современного режущего инструмента / Серия «Библиотека технолога»**: М.: Издательство «ИТО», 2011, 104 с.; ил. / Ω Боровский С. Г. / **Развитие машиностроения России на основе технологического перевооружения** / М.: Издательство «ИТО», 2009, 216 с.; ил. Ω Андреев А. Г., Григорьев С. Н. / **Лазерная обработка** / М.: Издательство «ИТО», 2010, 92 с.; ил. Ω Алешин С. В., Григорьев С. Н. / **Электроннолучевая обработка** / М.: Издательство «ИТО», 2010, 52 с.; ил. Ω Волосова М. А., Григорьев С. Н. / **Ионная обработка** / М.: Издательство «ИТО», 2010, 156 с.; ил. Ω Власов В. И., Григорьев С. Н. / **Электроэрозионная и электрохимическая обработка** / М.: Издательство «ИТО», 2010. - 178 с.; ил. Ω Григорьев С. Н., Федоров С. В. / **Плазменная обработка** / М.: Издательство «ИТО», 2010, 52 с.; ил. Ω Григорьев С. Н., Шумихина Е. М. / **Микродуговое оксидирование** / М.: Издательство «ИТО», 2010, 36 с.; ил. Ω Маслов А. Р. / **Конструирование инструментальной оснастки** / М.: Издательство «Янус-К», 2012, 152 с.; ил. Ω Григорьев С. Н. / **Методы повышения стойкости режущего инструмента** / М.: Машиностроение, 2011, 600 с. Ω **Надежность технологических систем в машиностроении. Сборник трудов.** / Под общ. ред. С. Н. Григорьева / М.: Издательский центр МГТУ «Станкин», 2011, 244 с.; ил. Ω Музыкант Я. А., Арпаз Я., Волосова М. А., Гречишников В. А., Григорьев С. Н. и др. / **ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИК. Энциклопедический справочник-каталог в трех томах. 1-том и 2 том.** / М.: Наука и технология, 2010, 464 с.; ил. М.: Наука и технология, 2013, 464 с.; ил. Ω Григорьев С. Н. Маслов А. Р. / **Обработка резанием в автоматизированном производстве** / М.: Машиностроение, 2008, 372 с.; ил. Ω Боровский В. Г. / **Инструментальное производство в России** / М.: ВНИИИНСТРУМЕНТ, 2008, 160 с.; ил. Ω **Инструментальное производство** / Под общей ред. А. Р. Маслова / М.: Янус-К, 2013, 124 с.; ил. Ω **Справочник инструментальщика** / Под общей ред. А. Р. Маслова. (Боровский Г. В., Григорьев С. Н., Маслов А. Р.) – 2-е изд., испр. / М.: Машиностроение, 2007, 464 с.; ил. Ω Маслов А. Р. / **Инструментальные системы машиностроительных производств: учебник.** / М.: Машиностроение, 2006, 336 с.; ил. Ω **Инструментальная оснастка станков с ЧПУ: Справочник** // Под общ. ред. А. Р. Маслова. (Григорьев С. Н., Кохомский М. В., Маслов А. Р.) / М.: Машиностроение, 2006, 544 с.; ил. – (Библиотека инструментальщика) Ω Бирбраер Р. А., Альштулер И. Г. / **Основы инженерного консалтинга. Технология, экономика, организация** / М.: Издательство «Дело», 2007, 232 с.; ил.: 2-е издание Ω Фингер М. Л. / **Цилиндрические зубчатые колеса. Теория и практика изготовления** / М.: «Научная книга», 2005, 368 с.; ил. Ω Б. С. Бражкин, И. И. Исаев, А. А. Кудинов, В. С. Миротворский / **Координатно-измерительные машины для контроля тел вращения** / М.: «Миттель Пресс», 2012, 208 с.; ил.

Заявку и полный перечень технической литературы можно
скачать на сайте «Издательства ИТО» – www.ito-news.ru
или запросить по E-mail: ito@ito-news.ru



Blum Novotest	• 02	Johnford	• 01	Stemmer Imaging	• 02
Breton	• 07	Kenturn Nano Tec. Co	• 06 – 12	SWISS GRADE	• 01 – 12
Burkhardt+Weber Machine Tools	• 10	KUKA	• 05	TaeguTec Russia	• 05
Calculated Industries	• 03 • 04	Lapmaster	• 10	Taiwan Asahi Diamond Industrial Co., Ltd	• 10
Campo Precision Machinery Co	• 03 • 04	Lien Chieh Machinery Co., Ltd	• 10	Taylor Hobson	• 02
Campro	• 10 • 11	LOCH	• 07	TDM Systems	• 03 • 04
CARBIDEX	• 10 • 10	Lymco	• 02 • 05 • 10	Teledyne DALSA	• 02
Caron Engineering	• 02	Lywentech Machinery Company	• 10	TFT	• 03 • 04
CECIMO	• 05	Mahr	• 02 • 03 • 04 • 12 • 10	Tongtai	• 01 • 05 • 09
Centro Line	• 10	Makino	• 01	Tornos	• 01
Citizen Machinery	• 01	MAPAL	• 08	Trumpf	• 02
CMZ	• 01	MASTER AUTOMATIC CO., LT	• 10	WALTER	• 06
CNC Software	• 03 • 04	Matsuura Machinery	• 09	WIDIA	• 06 • 08
Colchester	• 01	MAZAK	• 01 – 12	Yama Seiki	• 01
Datron Dynamics Inc	• 10	MegaTec	• 02 • 05 • 09	Yamazaki Mazak	• 01 – 12
DAVI-PROMAU	• 03 • 04	MIKE MACHINE INDUSTRY CO., LTD	• 10	YCM	• 09
Delcam	• 02 • 03 • 04 • 05	Milltronics CNC Machines	• 10	YMT Inc	• 09
DMG MORI	• 01 • 12 • 08 • 10	Mitsubishi Electric	• 05 • 09	YONG JU	• 03 • 04
Doosan Infracore	• 01	Mitsubishi Materials	• 06 • 08	You Ji	• 01 • 09
Dormer Prame	• 06	Mitsui Seiki	• 01	Zoller	• 02
EMAG	• 01 • 05 • 08 • 09 • 10	MMC Hardmetal	• 05 • 09		
EMCO Maier	• 01	MODMASH	• 01 – 12		
FARO	• 02	Monforts-Starvision Machinery	• 01		
Fastems	• 09	Nakamura-Tome	• 01		
FeatureCAM	• 02	NEWALL	• 10		
Fermat Group a.s.	• 10	NEWAY CNC	• 01		
FINN POWER	• 01 – 12	Nexturn	• 01 • 09 • 11		
Fortune	• 01	Niigata	• 01		
FORWELL	• 03 • 04 • 05 • 10	OGP	• 02		
FOUR-STAR	• 03 • 04	Open Mind Technologies	• 03 • 04		
FPT Industry SpA	• 09	OPS Ingersoll	• 03 • 04		
FREYSSINET	• 09	OSG	• 05		
Gibbs and Associates	• 03 • 04	PAMA	• 07		
Goodway	• 09	Parpas SpA	• 10		
Grob Systems Inc	• 01 • 09	PartMaker	• 02		
GUHRING	• 02 • 03 • 04	Pietro Carnaghi	• 07		
Haas Automation	• 01 – 12	Prima Power	• 01 – 12		
Haimer	• 05 • 08	PowerMILL	• 02		
Handtmann	• 01	Precihole	• 07		
Hankook	• 01	Precizika Metrology	• 05 • 09		
Hankwang	• 07	RADAR INDUSTRIAL	• 03 • 04 • 05		
HEIDENHAIN	• 02 • 09	Renishaw	• 02 • 03 • 04 • 05 • 12 • 09		
Heller Machine Tools	• 01	Rösler Oberflächentechnik	• 12 • 08		
HERMLE	• 03 • 04 • 05 • 06 • 09 • 10 • 11	ROYAL PRECISION TOOLS Corp.	• 03 • 04 • 05 • 10 • 11		
Hexagon Metrology	• 02 • 10	SAFAN DARLEY	• 05		
Hitachi Seiki	• 01	Sandvik Coromant	• 01 • 03 • 04 • 05 • 06		
Hoffmann Group	• 09	SCHUNK	• 03 • 04		
Hurco Companies Inc.	• 09	Seco	• 08		
Hwacheon Machinery	• 01 • 09	SMTCL	• 10		
Hydromat	• 09	SNK	• 10		
HYUNDAI WIA	• 05 • 12 • 10	Soraluce	• 12 • 10		
Icon Technologies	• 09	Starrag Group	• 08		
INDEX Corp	• 03 • 04	STARVISION MACHINERY Co	• 03 • 04		
INDEX TRAUB	• 01	Starvision Machinery Co., Ltd.	• 10		
ISCAR	• 06	Steinbichler Optotechnik GmbH	• 02		
Jobs	• 10				

Медийный план – 2016
Издательство «ИТО»

21-й
ИНФОРМАЦИОННЫЙ
СЕЗОН



на сайте www.ito-news.ru

