

Фрезерные станки портального типа серии GR от компании Haas Automation



Вся линейка фрезерных станков с подвижными порталами серии GR с ЧПУ от компании Haas Automation, Inc. доступна в Европе и России. Подвижные порталы в стандартной комплектации оборудуются устройствами защиты от стружки. Раньше Европа импортировала только небольшое количество фрезерных станков серии GR, произведенных в США, причем пользователям приходилось отдельно приобретать защитные устройства для обеспечения соответствия европейским нормам.



Команда разработчиков компании **Haas Automation** спроектировала инновационный кожух с гибкими и прозрачными занавесками по всему периметру для станков с подвижным порталом, которые имеют очень большой успех у пользователей. Концепция передвижного устройства защиты, разработанного таким образом, чтобы операторы и подвижные компоненты находились на безопасном расстоянии друг от друга, проста: стружка и хладагент находятся внутри, а люди – снаружи. С точки зрения безопасности и чистоты такое устройство, однозначно, предлагает клиентам большие преимущества. Все модели **GR** компании Haas, реализуемые после 1-го января 2014 года, снабжены новым устройством защиты от стружки в стандартной комплектации. Первые поставки улучшенных станков серии **GR** ожидаются уже в марте 2014 года.

Портальные фрезерные станки серии **GR** с мощным шпинделем с размером конуса ISO 40 доступны в двух моделях: **GR-510** и **GR-712**. В первой модели ход по осям X, Y и Z составляет 3073×1549×279 мм соответственно, а в последней еще более длинный ход по осям X и Y равный 3683×2159 мм и такой же ход по оси Z 279 мм.

Каждый фрезерный станок с подвижным порталом **GR** оснащен векторным приводом со скоростью вращения 10 000 об/мин и мощностью 11,2 кВт, который обеспечивает надлежащую мощность для фрезерования алюминия и других металлов, а также и необходимую скорость для различных пластиков и других легких материалов. Можно с легкостью обрабатывать длинные профили и большие листы.

Жесткая стальная конструкция станков серии **GR** обеспечивает очень стабильную платформу для обработки, а алюминиевый стол толщиной 25 мм является стандартным. Будучи оборудованными прямым приводом через ременную передачу, фрезерные станки с подвижным порталом обеспечивают крутящий момент 23 Нм при скорости 4600 мин⁻¹ и скоростью подачи 20,3 м/мин. Характерное оборудование включает устройство смены инструмента на 10 гнезд, переключатель для блокировки памяти, 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей с USB-входом. Стандартное программирование при помощи G-кода осуществляется посредством удобного для пользователя, полнофункционального числового программного управления Haas CNC.

Доступное оснащение включает:

- шпиндель с высоким крутящим моментом 5000 мин⁻¹;
- увеличенный зазор по оси Z/увеличенное перемещение по оси Z до 610 мм;
- высокоскоростную обработку с увеличенным предварительным просмотром блоков программы;
- систему жесткого нарезания резьбы метчиком;
- устройство смены инструмента на 20 гнезд;
- систему интуитивного программирования Haas;
- систему СОЖ с баком на 360 л;
- дистанционный пульт управления;
- задаваемые пользователем макрокоманды и интерфейс Ethernet.

Официальный представитель: компания «Абамет»
www.abamet.ru / info@abamet.ru / 8-800-333-0-222

