

ЗАО «Реммаш СПб» делает легко сложные вещи

Среди работ выполненных ЗАО «Реммаш СПб» в 2013 году была доставка, монтаж, пуско-наладочные работы и сдача в эксплуатацию двух токарных станков (HL 16x28D) и двух карусельных обрабатывающих центров (VTC 63/70D и NT 63/70D) южнокорейской компании HNK Machine Tool. Данные станки были приобретены в рамках инвестиционной программы.

Для южнокорейских партнеров компании «Реммаш СПб» заказ оказался уникальным, так как станки сделаны по специальному заказу с выполнением ряда специальных требований заказчика.

Токарные станки выполнены с двумя суппортами по три ламели каждый и с возможностью их выхода из зоны резания, что существенно повышает их надежность и ремонтпригодность. Токарно-карусельные обрабатывающие центры изготовлены с повышенным ходом по оси Y до 5500 мм и увеличением массы обрабатываемого изделия до 200 т (базовая модель 150 т). На каждом из станков установлены два суппорта с увеличенным сечением ползунков до 600 мм. Каждый суппорт имеет свой магазин. Станок VTC 63/70D оснащен фрезерно-расточным шпинделем, который позволяет производить максимально возможное количество операций: токарная обработка, сверловка, фрезеровка, расточка, нарезание резьбы. Технологические возможности станков увеличивают количество операций производимых без переустановки, что значительно повышает производительность.



На данный момент это единственные станки с такими возможностями, установленные в Санкт-Петербурге. Обрабатывающие центры по своим техническим характеристикам существенно превосходят ранее эксплуатировавшееся оборудование. Обновление производственных мощностей старейшего петербургского завода позволило ОАО «ОМЗ-Спецсталь» повысить свои конкурентные возможности. В настоящее время предприятие выполняет сложные и дорогостоящие заказы для иностранных партнеров.

Подробнее об этом и других уникальных проектах можно узнать на сайте <http://www.remmash.ru>



mail: ito@ito-news.ru



Комплект: 