

# Новое поколение систем для контроля формы от Hommel-Etamic

При измерении параметров деталей на производстве большое значение имеет не только контроль линейных размеров, таких как диаметр, длина и т.п., но и контроль отклонения формы и взаимного расположения поверхностей.

Отклонения формы и расположения поверхностей возникают в процессе обработки деталей из-за неточности и деформации станка, инструмента, оснастки, неоднородности материала заготовки и т.п. Наличие подобных отклонений приводит к увеличению износа деталей, наруш [http://www.genocid.lt/KGB/ci\\_dictionary.pdf](http://www.genocid.lt/KGB/ci_dictionary.pdf) ению плавности хода, шуму и т.д. И в целом, отклонения формы и расположения поверхностей снижают технологические показатели изделий. Так, они существенно влияют на точность и трудоемкость сборки и повышают объем пригоночных операций, снижают точность измерения размеров, влияют на точность базирования детали при изготовлении и контроле.



Новые станции для контроля отклонения формы (кругломеры) **Hommel-Etamic F435** и **F455** созданы для полностью автоматизированного контроля деталей. Кругломеры снабжены новыми более точными датчиками, обладающими разрешением 1 нанометр, что позволяет в дополнение к параметрам отклонения формы измерять также параметры шероховатости.

Новое поколение приборов с компактной конструкцией, благодаря непревзойденным техническим усовершенствованиям, призвано обеспечить более высокую производительность, функциональность и удобство использования.

Техническое преимущество новых **Hommel-Etamic F435** и **F455** включает поворотный стол на пневмоподшипниках, минимизирующих трение. Это обеспечивает высокую воспроизводимость результатов измерения в течение длительного периода времени. Автоматическое центрирование и выравнивание детали гарантирует максимальную точность позиционирования и компенсирует возможные погрешности, вызванные вибрациями. Вертикальная ось *Z* и горизонтальная *R* – снабжены высокоточными линейками. Вместе со специально разработанной системой привода, это обеспечивает непревзойденную точность и скорость.

Поворот и наклон датчика в ЧПУ режиме обеспечивают полностью автоматические осевые и радиальные измерения без вмешательства оператора. Независимые моторизованные оси наклона (90°) и поворота (270°) позволяют произвести измерения в труднодоступных местах. Конструкция щупа предусматривает измерения в обоих диаметрально противоположных направлениях.

## Заключение

В зависимости от решаемой задачи новые кругломеры доступны либо в качестве компактной настольной версии, либо в качестве эргономичной рабочей измерительной станции. Измерительные станции предназначены для контроля деталей весом до 40 кг и диаметром до 430 мм. Вы можете контролировать отклонение формы таких деталей как, например, вал коробки передач, детали инжектора, кольца подшипников, клапаны двигателей, шатун, поршень.

**Jenoptik** предлагает специализированные решения по дополнительному оснащению кругломеров **HOMMEL-ETAMIC F435** и **F455**, например, для контроля параметров тормозного диска.

Возможность построения индивидуальной конфигурации позволит всегда находить оптимальные решения конкретных измерительных задач.





## Обеспечивая превосходство в промышленной метрологии

Гарантируйте себе максимальную точность с контактными, оптическими и пневматическими измерительными системами от **HOMMEL-ETAMIC** и **HOMMEL-MOVOMATIC** (концерн Jenoptik).

Выигрывайте от использования последних достижений в измерительных системах для контроля шероховатости, контура, отклонения формы, оптических системах, координатно-измерительных системах и датчиках активного контроля.

[www.jenoptik.com/metrology](http://www.jenoptik.com/metrology)

Лазеры и обработка материалов  
Оптические системы  
Промышленная метрология  
Безопасность движения  
Оборонные и гражданские системы



Оборудование Hommel-Etamic  
- на выставке „Металлообработка-2012“  
28 мая - 1 июня, Москва, Экспоцентр, Павильон „Форум“  
стенд FF160

**МАСТЕР-СЕРВИС**  
МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ГРУППЫ

192171, Санкт-Петербург,  
ул. Седова, д. 65

Эксклюзивный представитель  
Hommel-Etamic в РФ

+7 (812) 336-40-50  
meritel@metrologi.ru  
www.metrologi.ru





## Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться  
на «Комплект: ИТО»  
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

## «ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!  
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – \_\_\_\_\_ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		<b>АБОНЕМЕНТ</b> на <del>газету</del> <b>42049</b> <small>журнал</small> (индекс издания)									
<b>«Комплект: ИТО»</b>		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		<b>ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА</b>					
						на <del>газету</del> <b>42049</b> <small>журнал</small> (индекс издания)					
						<b>«Комплект: ИТО»</b>					
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»  
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334  
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08  
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

