# Группа компаний Premier Group использует лазерную технологию компании Prima Power при изготовлении Олимпийского факела для Игр 2012 года

Колленьо, 27 февраля 2012 года - филиал группы компаний Prima Industrie Group, специализирующейся на производстве лазерного технологического оборудования и оборудования для обработки листового металла, Prima Power с гордостью заявляет, что факел для летних Олимпийских игр 2012 года, которые состоятся в Лондоне, был произведен с использованием лазерной технологии компании Prima Power. Компания Premier Group (TPG), занимающаяся поставками инженерных и производственных решений «под ключ» высочайшего класса для транспортной промышленности, использует установки компании Prima Power, находящейся в городе Ковентри, для выполнения отверстий и сварки частей этого прекрасного символа Олимпийских игр.

Одним из наиболее важных элементов этого факела являются 8000 отверстий, находящихся практически на всей поверхности корпуса. Такое дизайнерское решение было разработано Эдвардом Барбером (Edward Barber) и Джеем Осгерби (Jay Osgerby) при участии компании Premier Group; в Лондоне факел появится 8 июня. Отверстия имеют не только символическое, но и практическое значение. Символическое значение отверстий заключается в олицетворении 8000 факелоносцев, которые примут участие в эстафете Олимпийского огня. Старт эстафеты, которая пройдет по большей части территории Великобритании, будет дан 19 мая. Факелоносцы должны будут доставить огонь на Олимпийский стадион в день открытия Игр 27 июля. Практическое значение отверстий заключается в том, что появится возможность видеть пламя не только сверху, но и со всех сторон, а также в снижении массы факела; кроме того, отверстия гарантируют рассеивание тепла, что позволит избежать нагревания основания факела.

«Отверстия имеют символическое значение, и поэтому их количество строго определено», - объясняет управляющий филиалом компании Prima Power -



Рис. 1: Председатель Лондонского Организационного комитета Олимпийских и Паралимпийских игр (LOCOG) лорд Коу с директорами группы компаний Premier Group: Джорджем Моллисоном (George Mollison) (слева) и Гезом Халтоном (Gez Halton) (справа).

компанией Prima Industrie – Эцио Бассо (Ezio Basso). «Полагаю, что для быстрого и качественного выполнения 8000 отверстий идеально подходит наша установка лазерной резки Syncrono 2D. Параллельная кинематическая схема режущей головки и система ЧПУ позволяют достигать очень высокой скорости даже при резке по сложным траекториям - таким, как отверстия в Олимпийском факеле. Можно сказать, что выполнение этих отверстий стало для компании Premier своеобразным «Олимпийским вызовом», в котором она одержала победу благодаря своему опыту, таланту и профессионализму в сочетании с нашей технологией».

Еще одним символическим элементом дизайна факела является его треугольная форма, представляющая число «3», имеющее отношение к Играм – три Олимпийские ценности: уважение, совершенство и дружба; три слова, служащие девизом Олимпийских игр: быстрее, выше, сильнее; количество Игр, проходивших и предстоящих в Великобритании, и т. п.

Факел уникальной формы изготовлен из листового алюминия. Он был изготовлен с помощью установки лазер-

ной резки компании Premier и специального прессового штампа. Благодаря небольшой массе и высокому пределу прочности, а также теплостойкости алюминий широко используется в автомобильной и аэрокосмической промышленности. Благодаря алюминию факел является легким и прочным одновременно. Компания Premier Group использовала лазерную технологию Prima Power 3D для получения бесшовной гладкой поверхности частей факела после сварки, а также для выполнения отверстий в зонах сварки.

После придания формы факелу сварка и резка осуществлялись с помощью установки лазерной резки Prima Power Optimo 3D с использованием технологии Vivida. Данная система легко трансформируется из установки лазерной резки в сварочную машину посредством быстрой смены головки, что позволяет использовать одну установку для разных целей.

«Восхитительно - как новейшая лазерная технология с помощью света и современных знаний помогает создать Олимпийский огонь – древнюю форму света – символизирующий традиционные и наиболее почитаемые спор-



Рис. 2. Установка лазерной резки Syncrono 2D производства Prima Power, которая была использована для выполнения отверстий в корпусе Олимпийского факела

тивные состязания», – заключает Эцио Бассо. «Мы чрезвычайно горды тем, что наша технология помогает компании Premier Group в производстве этого замечательного прекрасного изделия».

Получить подробные технические характеристики и коммерческое предложение, заказать демонстрационный тур и согласовать программу посещения завода Вы можете в Российском филиале компании:

#### ООО "Прима Пауэр"

115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11, стр. 1а тел. (495) 730 36 88, факс (495) 730 36 78 продажи: ru.sales@primapower.com,

тел. (495) 730 36 82

cepsuc: ru.service@primapower.com,

тел. (495) 730 36 80

запчасти: ru.spares@primapower.com,

тел. (495) 970 10 72

Prima Power является производственным подразделением Prima Industrie Group.



Рис 3. Установка лазерной резки Optimo 3D производства Prima Power, которая была использована для резки и сварки при изготовлении Олимпийского факела



#### Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться

на «**Комплект: ИТО**» на первое полугодие 2 013 го да

Подписаться можно в любом почтовом отделении

### по объединенному каталогу

## «ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!

(см. каталог http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/

Цена на 12 месяцев – рублей! (см. каталог)

индекс 42049

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1			EC.	)LE	ME	υт	_	газету	_ [,	1	20	1	g
		^	DC	HE	IVIL		на —	курнал	—L		екс изда		
		«Комплект: ИТО» Количество											
			на 2013 годпо месяц ам:							<u> </u>			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		Ку	да	1									
				(поч	говый	инден	c)			(адр	oec)		
		Ко	му										
						(ф	амил	ия, ин	нициа	алы)			
			ПВ		место		<sub>и-</sub> на	ДОС <del>газету</del> журна	_Γ	4:	<b>2</b> 0	)4	
			ПВ			) т	и- На	<del>газету</del> журна	<u></u>	<b>4</b> 2		)4	
			ПВ	<b>«</b>	место	) т	и- На	<del>газету</del> журна	<u></u>	<b>4</b> 2	<b>2</b> 0	)4	
		Стс	DIV-	подписк переадресо	Koi	) т	и- ер На	<u>газету</u> журна <b>КТ: </b>	<u></u>	<b>4</b> 2 (ин	<b>2</b> 0	<b>)4</b> ания)	
		I	DIV-	подписк	Koi	у то МПЛ	и- ер П <b>СК</b>	<del>газету</del> журна  (Т:	Л (мар) (ма	(ин О»>	<b>2</b> С	<b>)4</b> ания)	
		I	DIV-	подписк переадресо Н а	Кол	у то МПЛ	и- ер П <b>СК</b>	<u>газету</u> журна <b>КТ: </b>	Л (мар) (ма	(ин О»>	<b>2</b> С	<b>)4</b> ания)	9
		МОС	и- сть	подписк переадресо Н а	<b>Кол</b> и вки 201	л (П <b>М</b> П)	и- ер на пек	<del>газету</del> журна  (Т:	Л (, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(ин О»)	2 <i>С</i> декс изда	тво (тов	9
		МОС	и- сть	подписк переадресо Н а	<b>Кол</b> и вки 201	л (П <b>М</b> П)	и- ер на пек	<del>газету</del> журна  (Т:	Л (, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(ин О»)	2 <i>С</i> декс изда	тво (тов	9
Куда	(почтовый индекс)	МОС	и- сть	подписк переадресо Н а	<b>Кол</b> и вки 201	л МПЛ 13 г	и- ер на пек	<del>газету</del> журна  (Т:	Л (, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(ин О»)	2 <i>С</i> декс изда	тво (тов	
<u>Куда</u> Кому	(почтовый индекс)	МОС	и- сть	подписк переадресо Н а	<b>Кол</b> и вки 201	л МПЛ 13 г	и- на пек	<del>газету</del> журна  (Т:	Л (, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(ин О»)	2 <i>С</i> декс изда	тво (тов	9

OOO «Инструменты. Техно логия. Оборудование » 107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334 Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-0 8 e-mail: expo@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

